

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-1

---

---

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ





ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขรับรายงาน : Dn196/66 วันที่รับรายงาน : 26 กรกฎาคม 2566  
ชื่อโครงการ : เทอร์มินอล 21 พระราม 3  
เจ้าของโครงการ : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด  
เลขที่หนังสือเห็นชอบ : ทส 1010.5/207 วันที่เห็นชอบ : 7 มกราคม 2562  
ช่วงเดือน : มกราคม-มิถุนายน 2566 เขต : บางคอแหลม  
ระยะโครงการ : ดำเนินการ ประเภทโครงการ : อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ  
สถานะการรายงาน : ส่งภายในระยะเวลากำหนด ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิ  
เนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
ผู้ส่ง : ปิยวรรณ เบอร์โทรผู้ส่ง : 088-211-6549

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ.....ผู้รับรายงาน  
นางสาวกฤติมา นาน้ำเขียว  
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม  
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

ลงชื่อ.....ผู้รับรองการรับรายงาน  
นางสาวจินตนา โชติวีระกุล  
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ  
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

โปรดเก็บส่วนนี้ไว้  
เป็นหลักฐาน



<https://linktr.ee/BMAmonitoring>  
ติดตามสถานะการจัดส่งรายงานฯ

หมายเหตุ : ๑ เอกสารนี้เป็นเพียงการยื่นคำร้องขอส่งรายงาน Monitor เท่านั้น (ไม่ใช่ ใบรับรองการตรวจรับรายงานฯ)  
๒. ติดตามสถานะการจัดส่งรายงานฯ ผ่านช่องทางออนไลน์ (ตาม QR Code) เท่านั้น  
๓. โปรดเก็บหลักฐานส่วนนี้ไว้ เพื่อนำมาติดต่อรับใบรับรองการตรวจรับรายงานฯ ภายใน ๑๕ วัน นับจากวัน เวลา ที่ยื่นใบคำขอ

- ☐ A กรุงเทพฯใต้ (เฉพาะเขตปทุมวัน, บางรัก, สาทร, คลองเตย และวัฒนา)
- ☐ B กรุงเทพฯกลาง (และเขตบางนา, สวนหลวง)
- ☐ C กรุงเทพฯเหนือ, กรุงเทพมหานครใต้ (และเขตพระโขนง)
- ☒ D กรุงเทพฯตะวันออก, กรุงเทพมหานครเหนือ (และเขตยานนาวา, บางคอแหลม)

ชื่อโครงการ เทอร์มินอล 21  
พระราม 3  
วันที่ยื่น ๒๖ ก.ค. ๒๕๖๖  
เวลา 10.36 น.  
รหัสรับเรื่อง Dท196  
ผู้รับเรื่อง กตัญญู

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกการลงแผ่นซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร เพื่อรวบรวมส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำหรับในเขตกรุงเทพมหานคร นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กรุงเทพมหานครในฐานะหน่วยงานอนุญาตการดำเนินการอาคารดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ [Redacted Signature]  
๒๖ ก.ค. ๒๕๖๖

ที่ ENG:2566/13

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ

2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



๒๕ มิ.ค. ๒๕๖๖

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

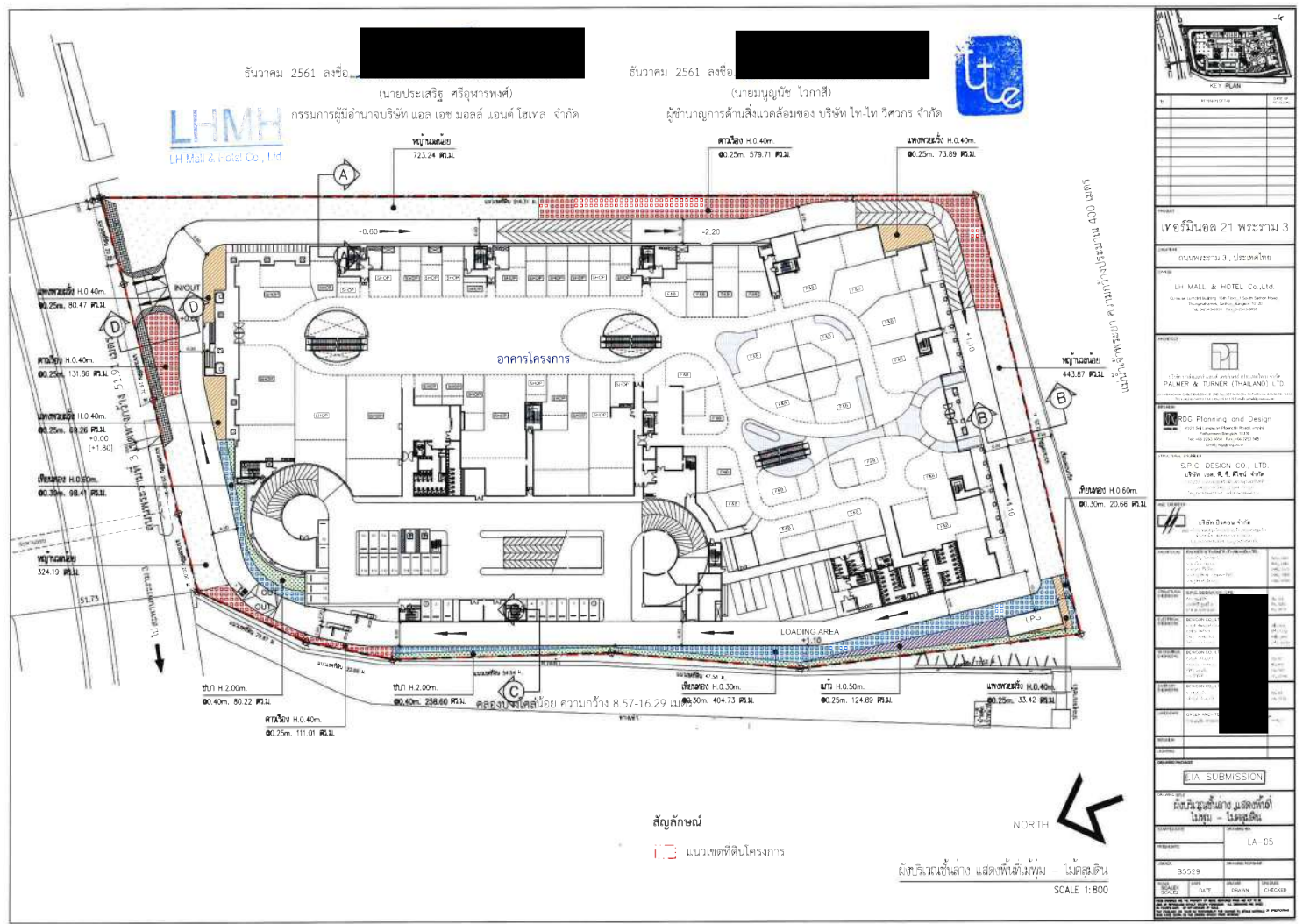
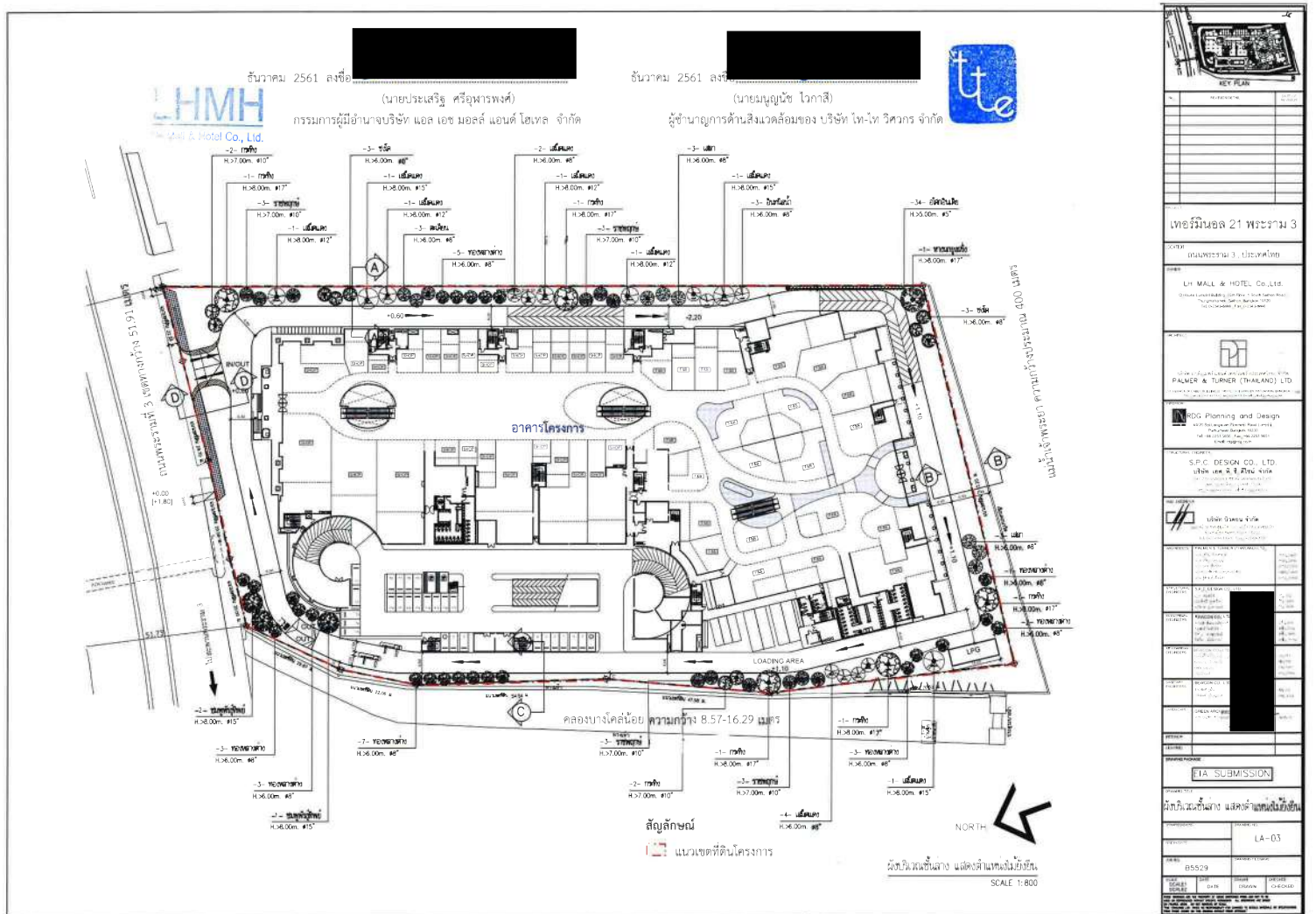
ภาคผนวก ข-2

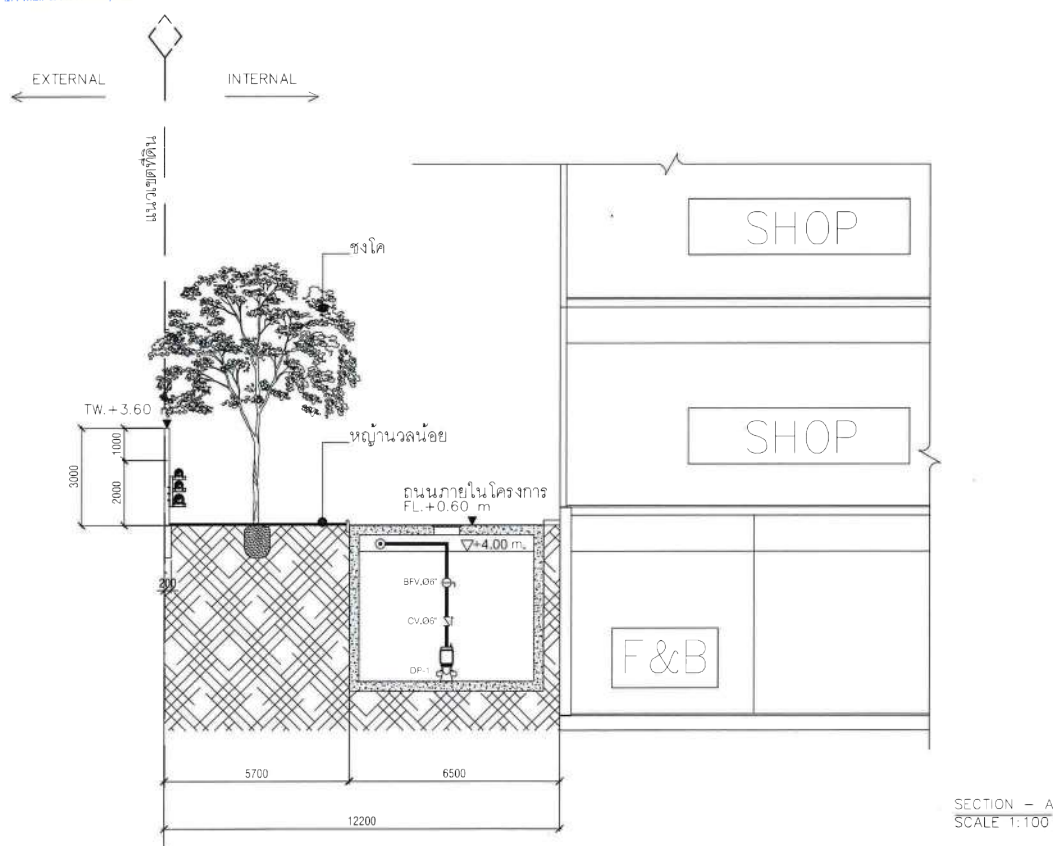
พื้นที่สีเขียวของโครงการ



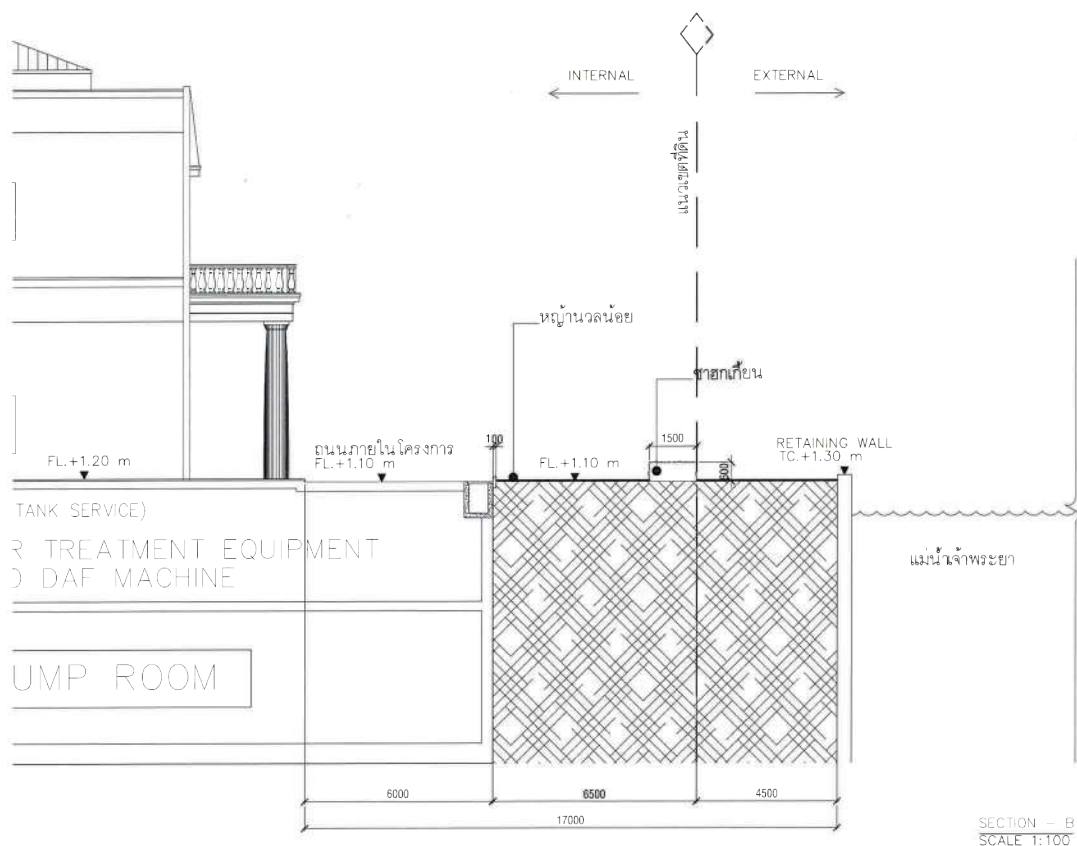








รูปที่ ผ.1-5 รูปตัด A



รูปที่ ผ.1-6 รูปตัด B



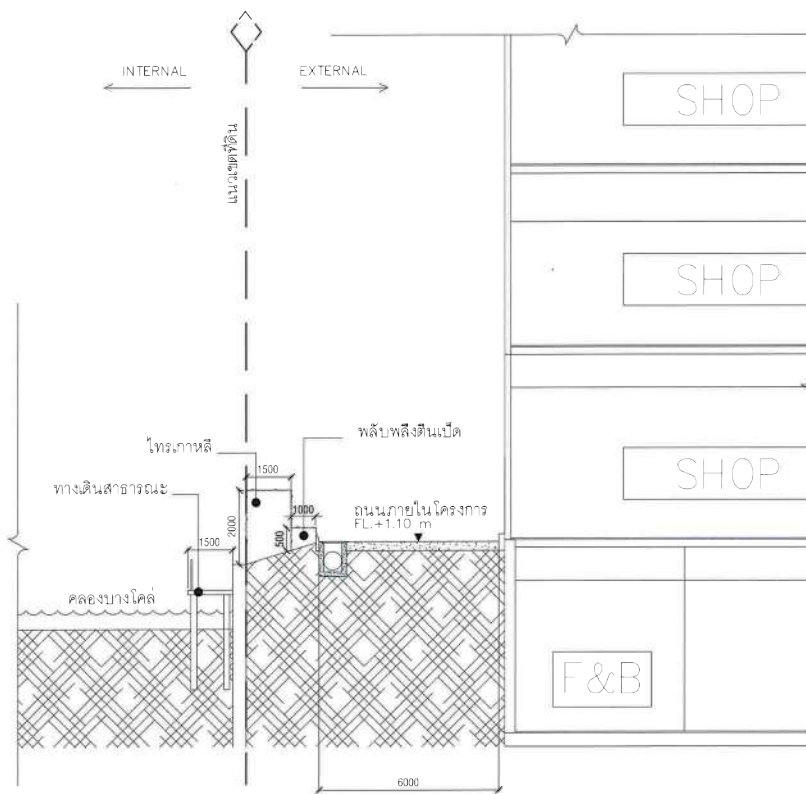


LH Mall &amp; Hotel Co., Ltd.

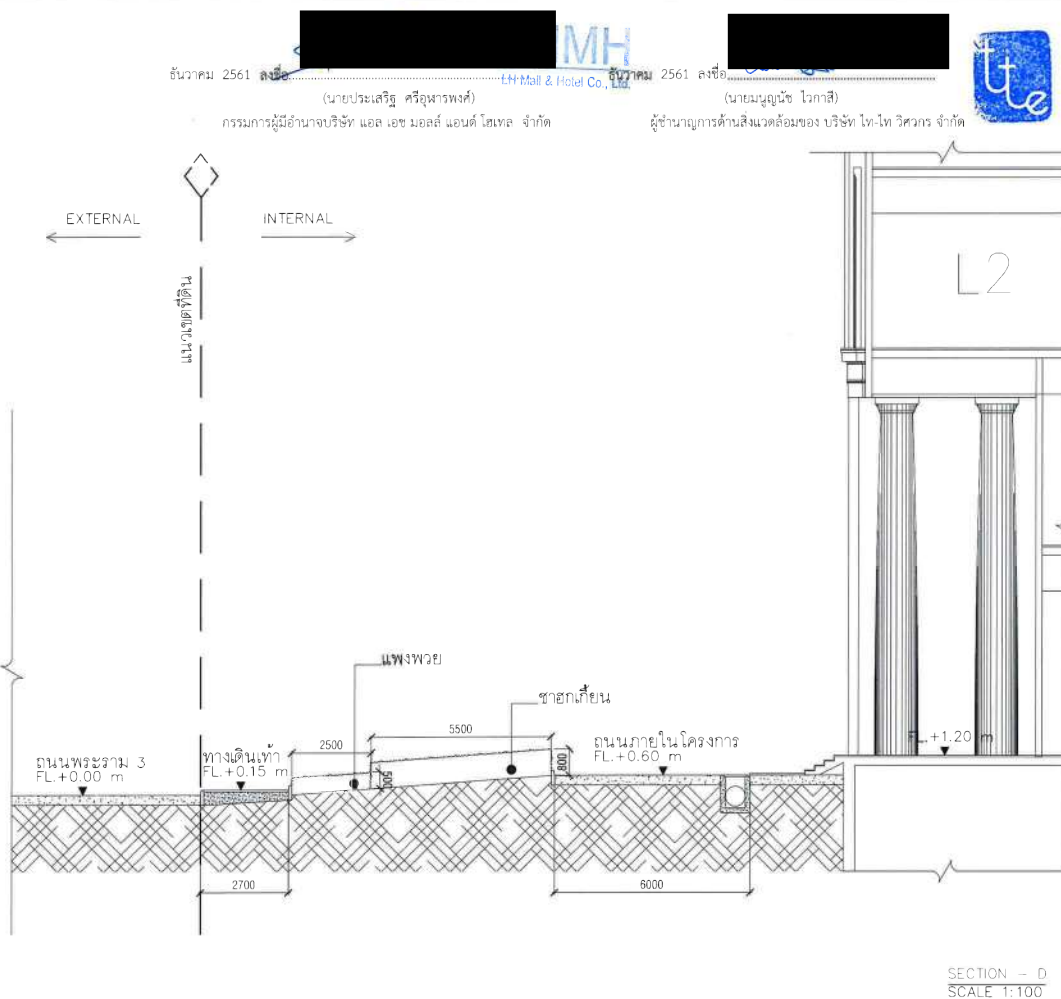
d. ธันวาคม 2561 ลงชื่อ.

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายมนูญนัย ไวกาสี)



รูปที่ ผ.1-7 รูปตัด C



รูปที่ ผ.1-8 รูปตัด D





ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

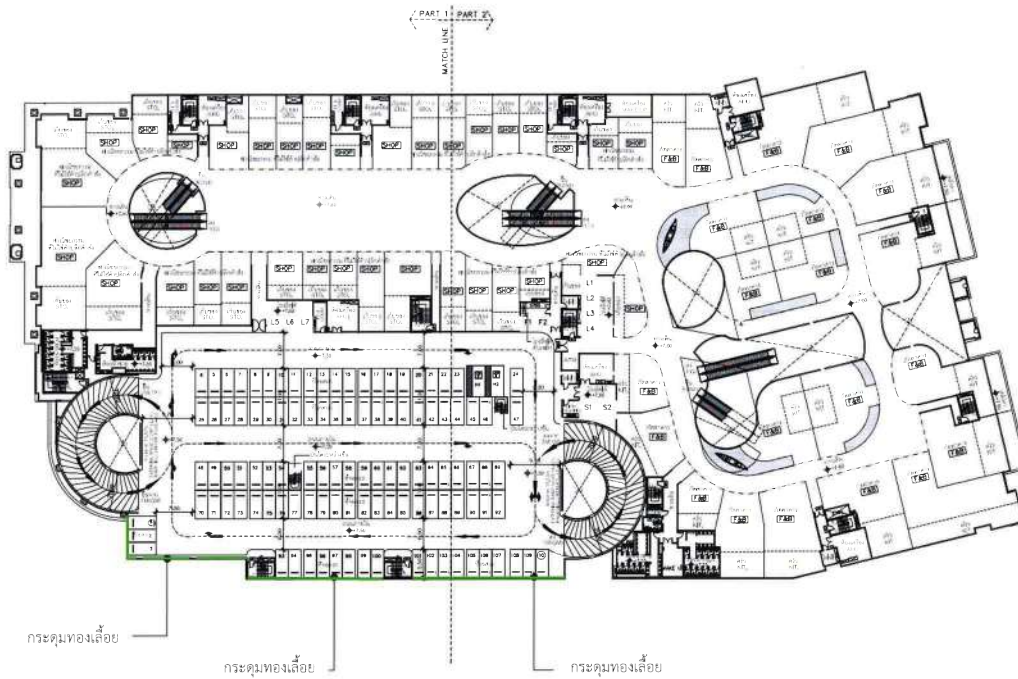
(นายประเสริฐ ศรีสุหรรพ)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายบุญฤทธิ์ ไวกาส)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทย-ไทย วิศวกรรม จำกัด



รูปที่ ผ.1-9 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม่เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

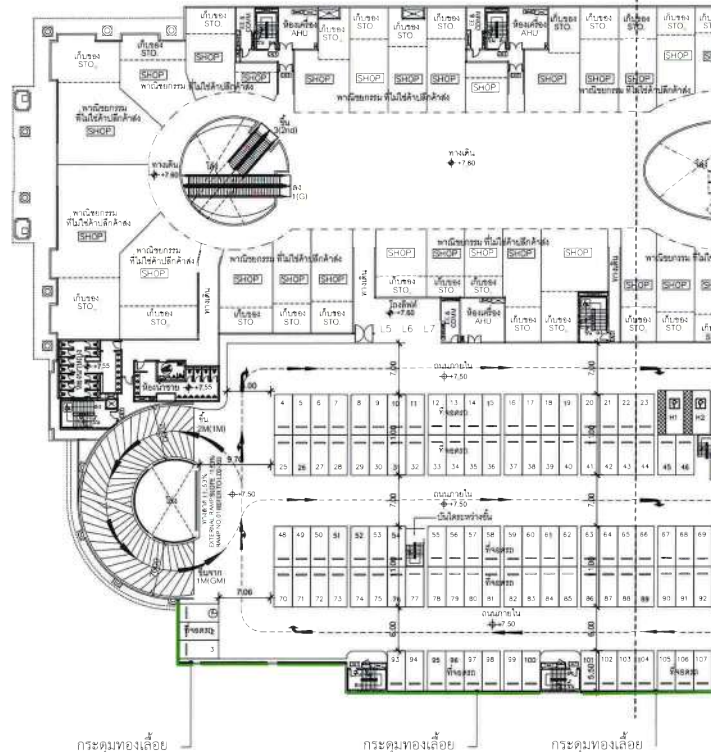
(นายประเสริฐ ศรีสุหรรพ)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

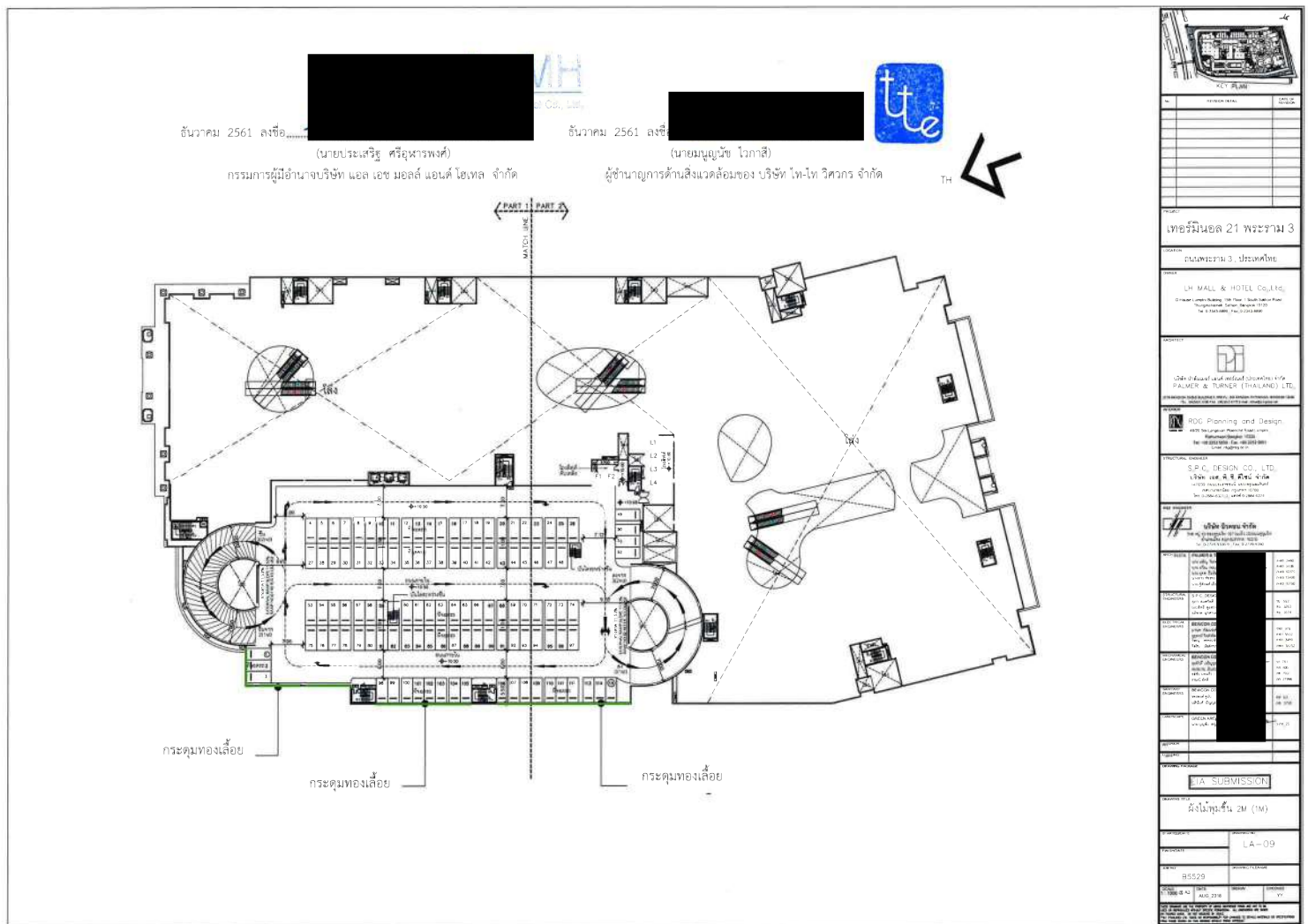
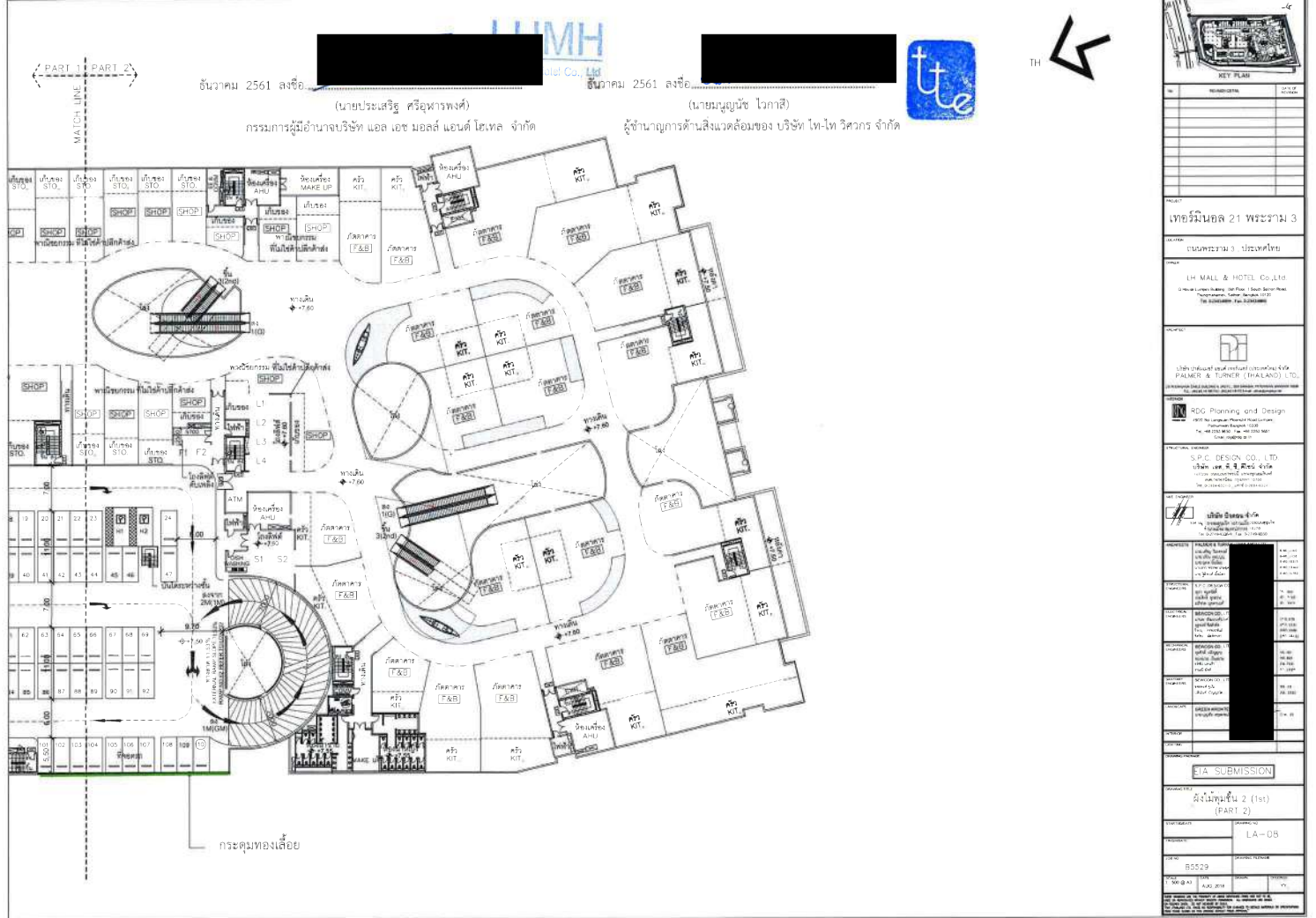
ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายบุญฤทธิ์ ไวกาส)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทย-ไทย วิศวกรรม จำกัด



รูปที่ ผ.1-10 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม่เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2 (ส่วนที่ 1)







ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

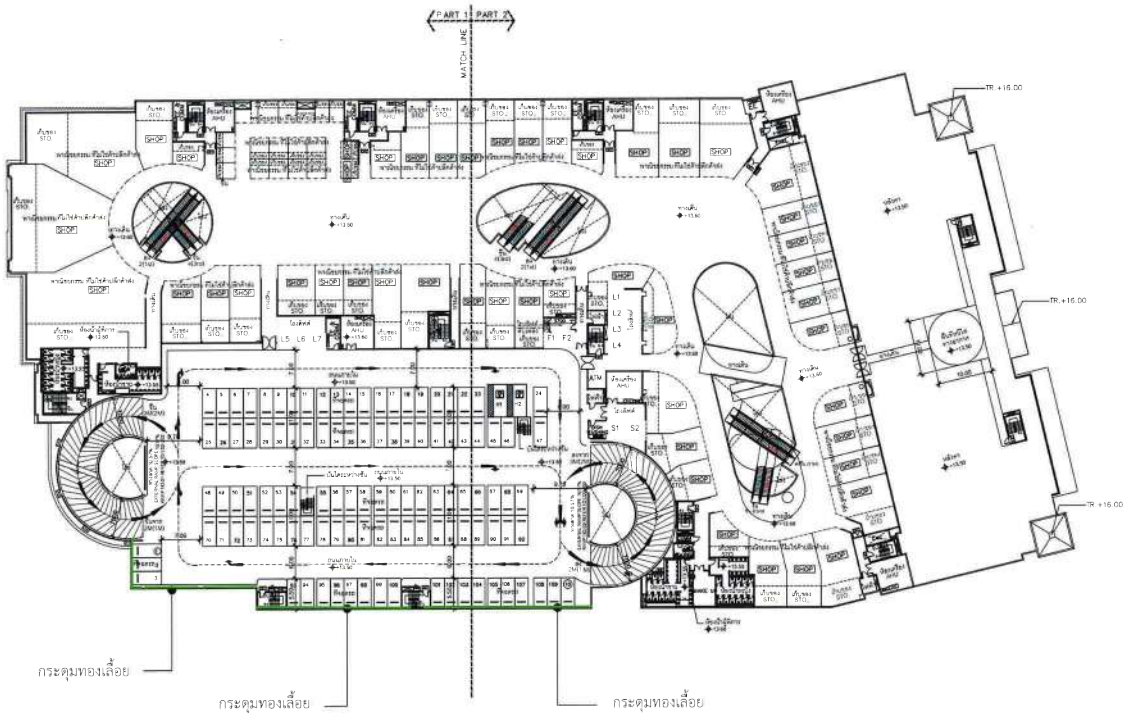
(นายประเสริฐ ศรีสุหารพงศ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายมนูญ นัธ วกาสี)  
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทย-ไท วิศวกรรม จำกัด



NORTH



รูปที่ ผ.1-15 แสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3

201/238

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

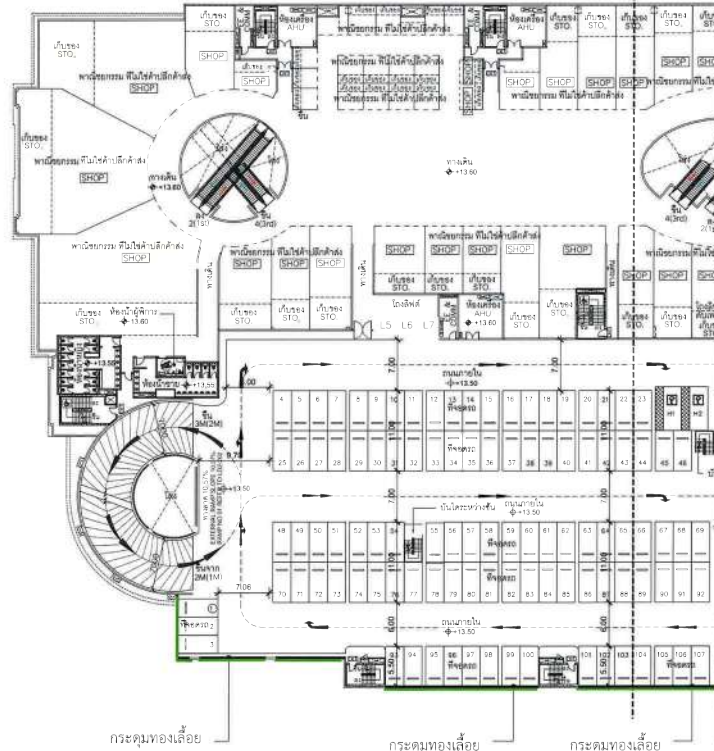
(นายประเสริฐ ศรีสุหารพงศ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายมนูญ นัธ วกาสี)  
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทย-ไท วิศวกรรม จำกัด



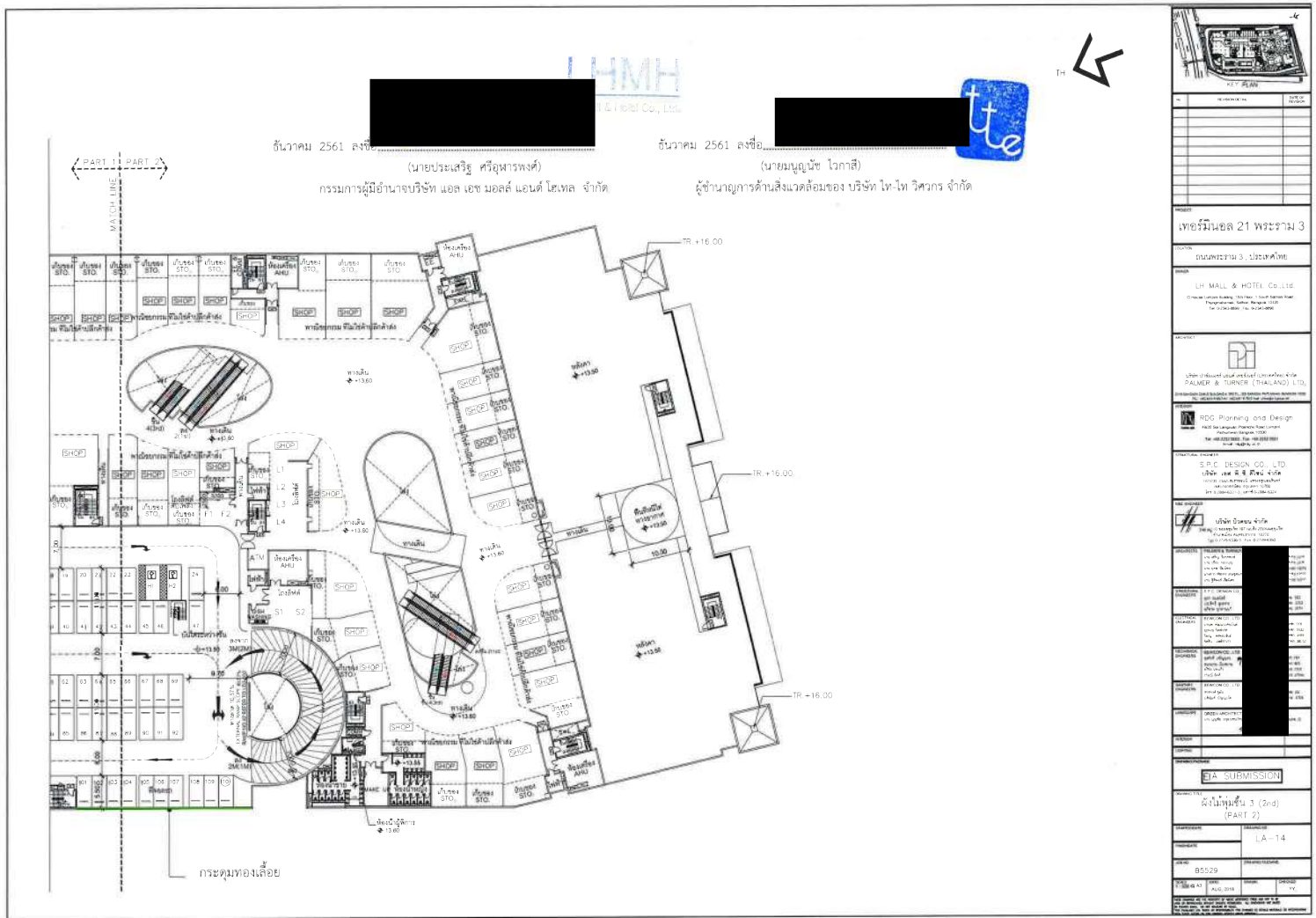
PART 1 PART 2



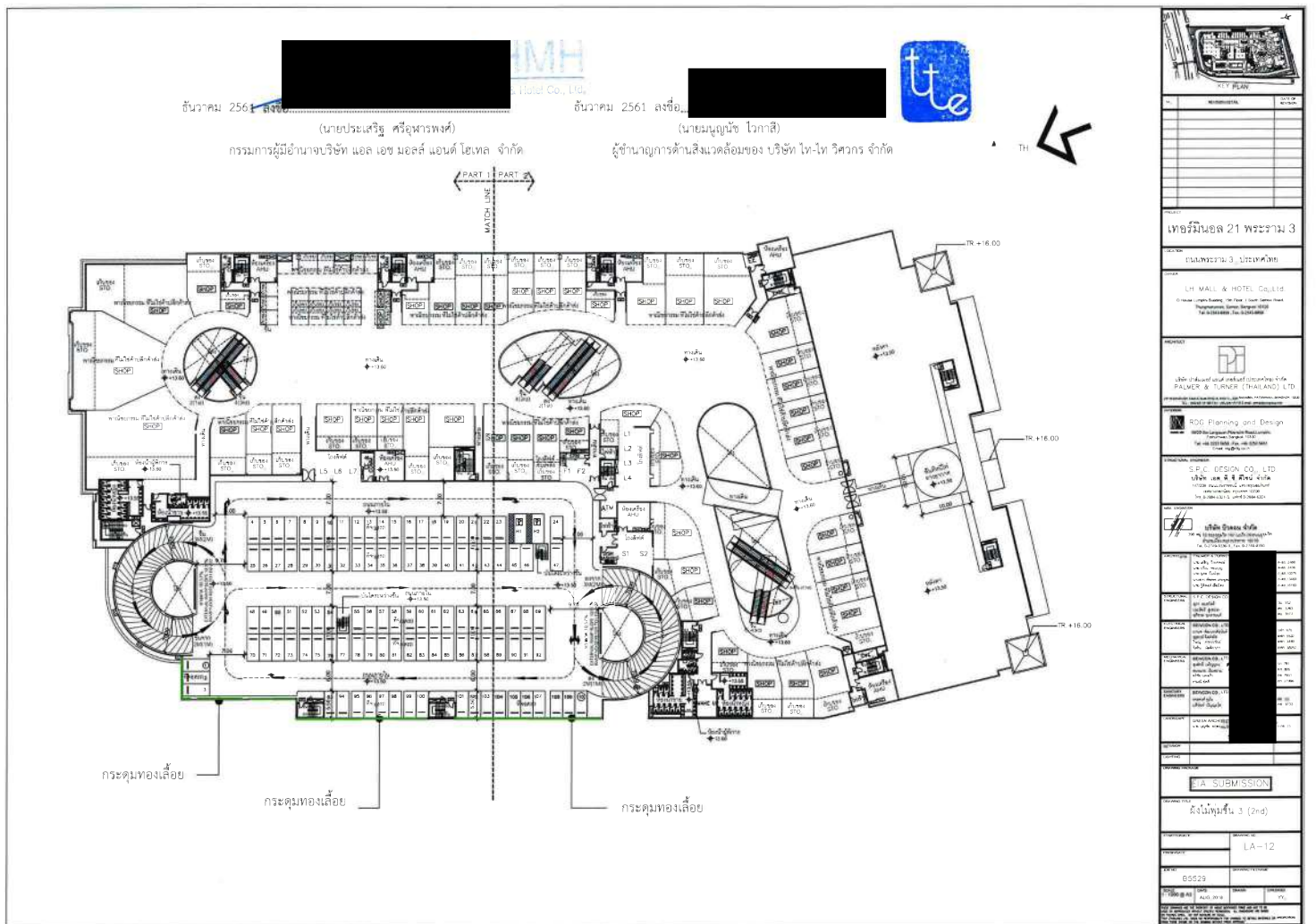
รูปที่ ผ.1-16 แสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3 (ส่วนที่ 1)

202/238





203/238



204/238



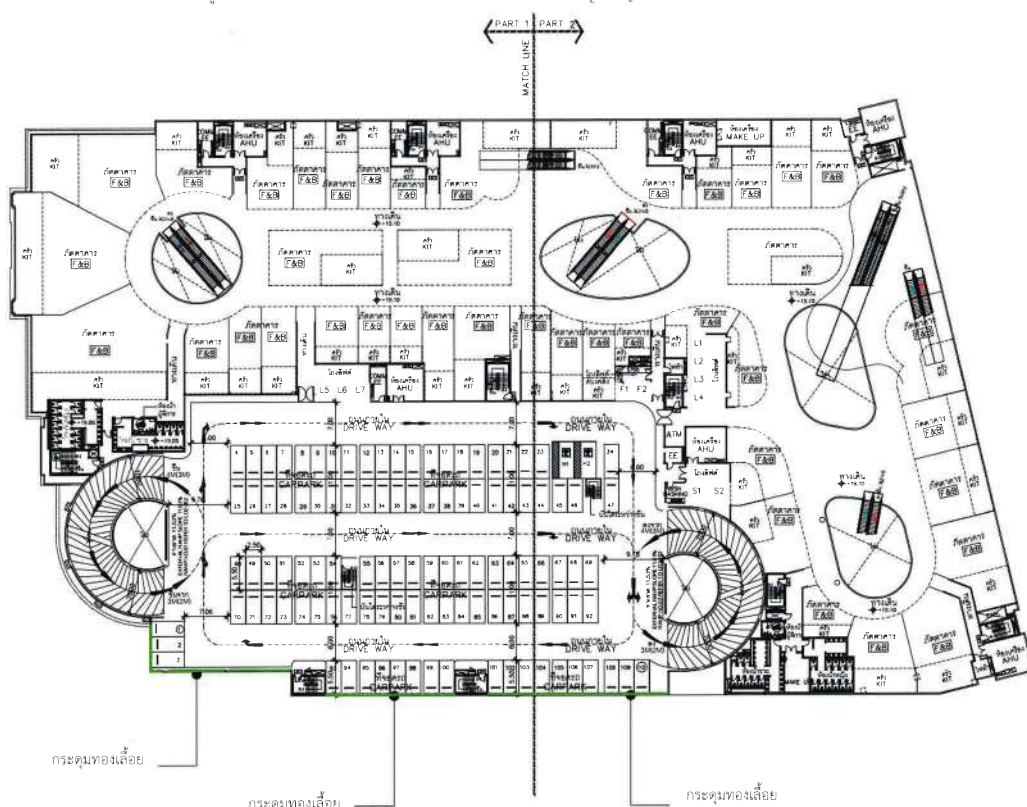


(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายบุญนาค ไวกาสี)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไท-ไท วิศวกร จำกัด



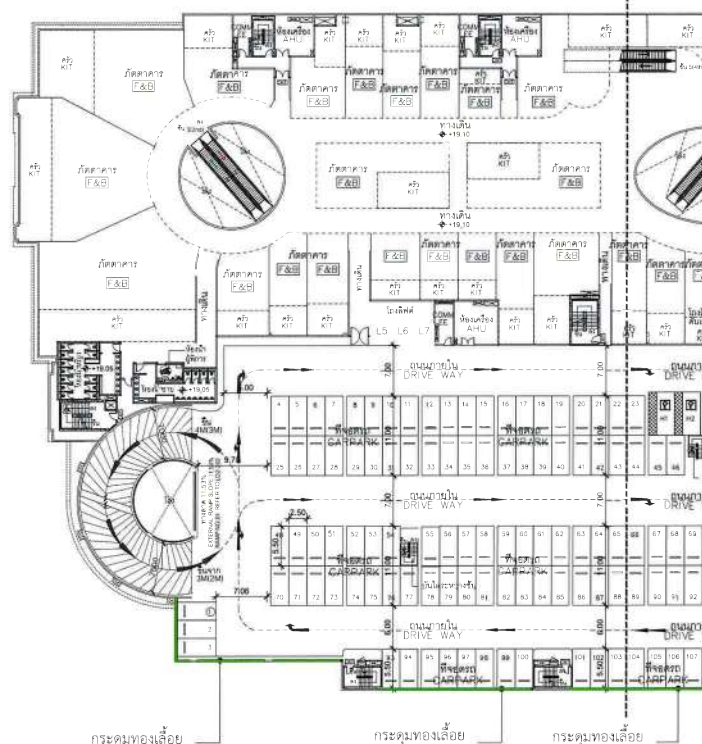
รูปที่ ผ.1-21 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4

(นายประเสริฐ ศรีอหารพงศ์)

(นายมนณัฏช์ ไวกาสี)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

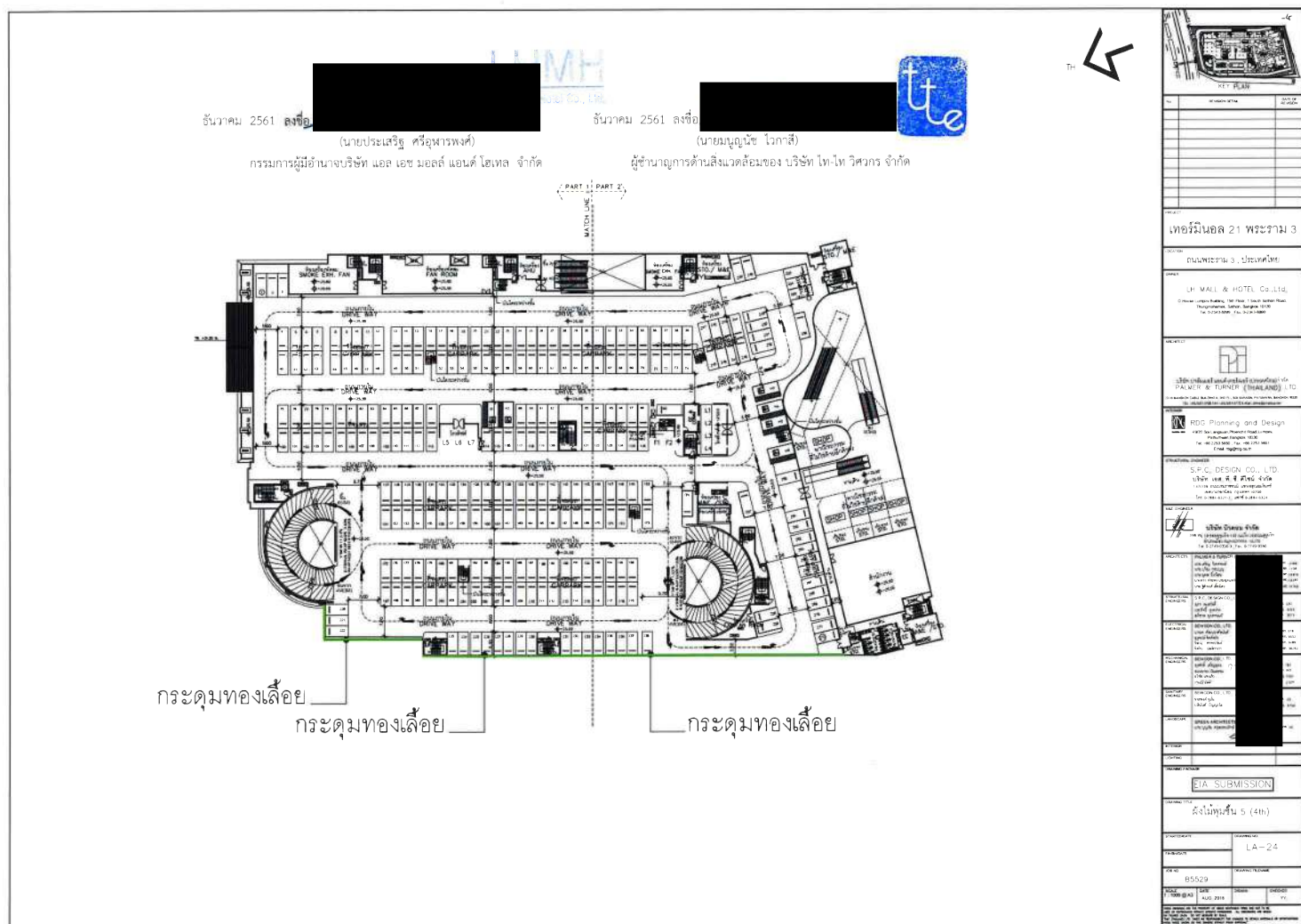
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไท วิศวกร จำกัด



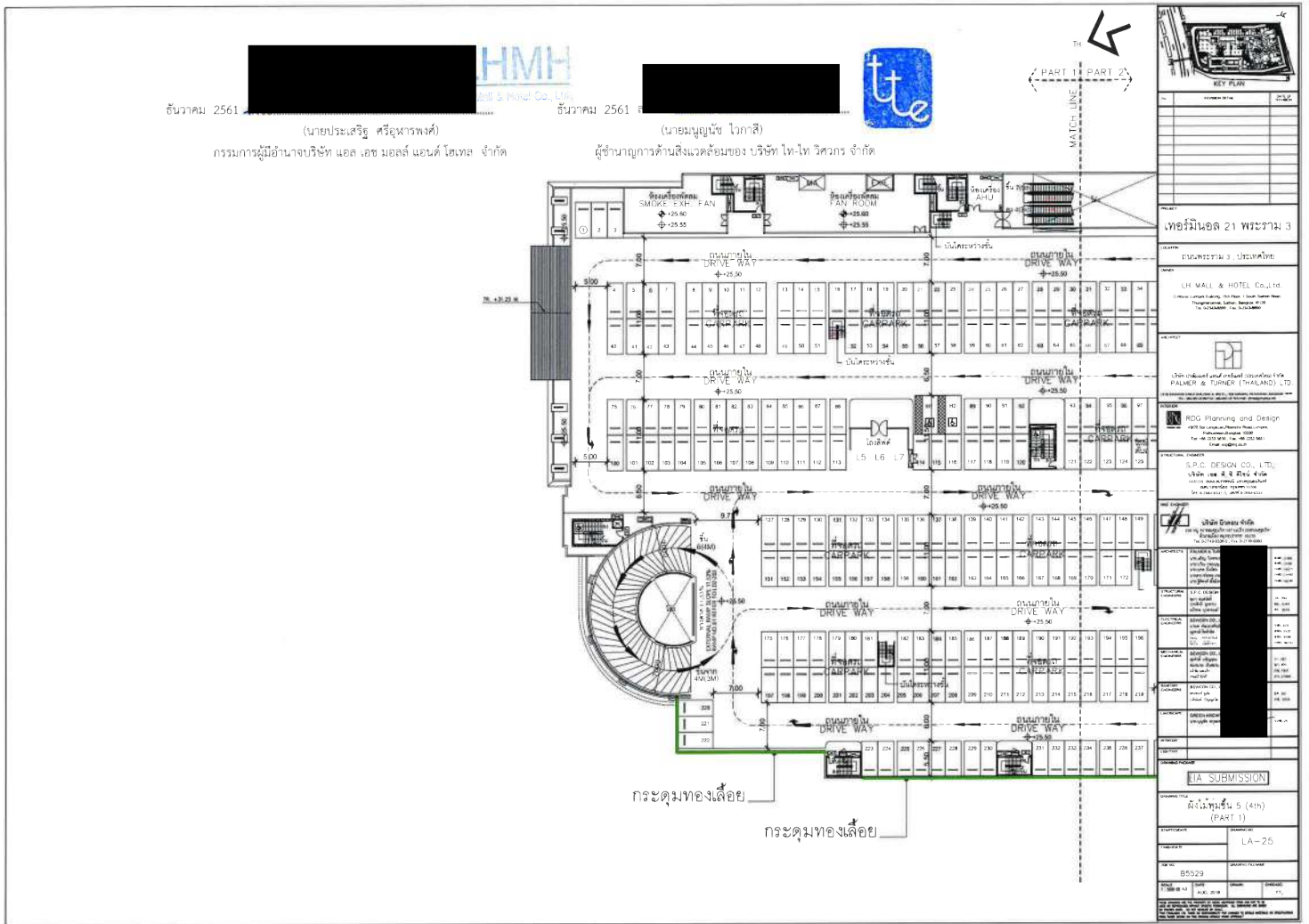
รูปที่ ผ.1-22 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4 (ส่วนที่ 1)



รูปที่ ผ.1-23 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4 (ส่วนที่ 2)

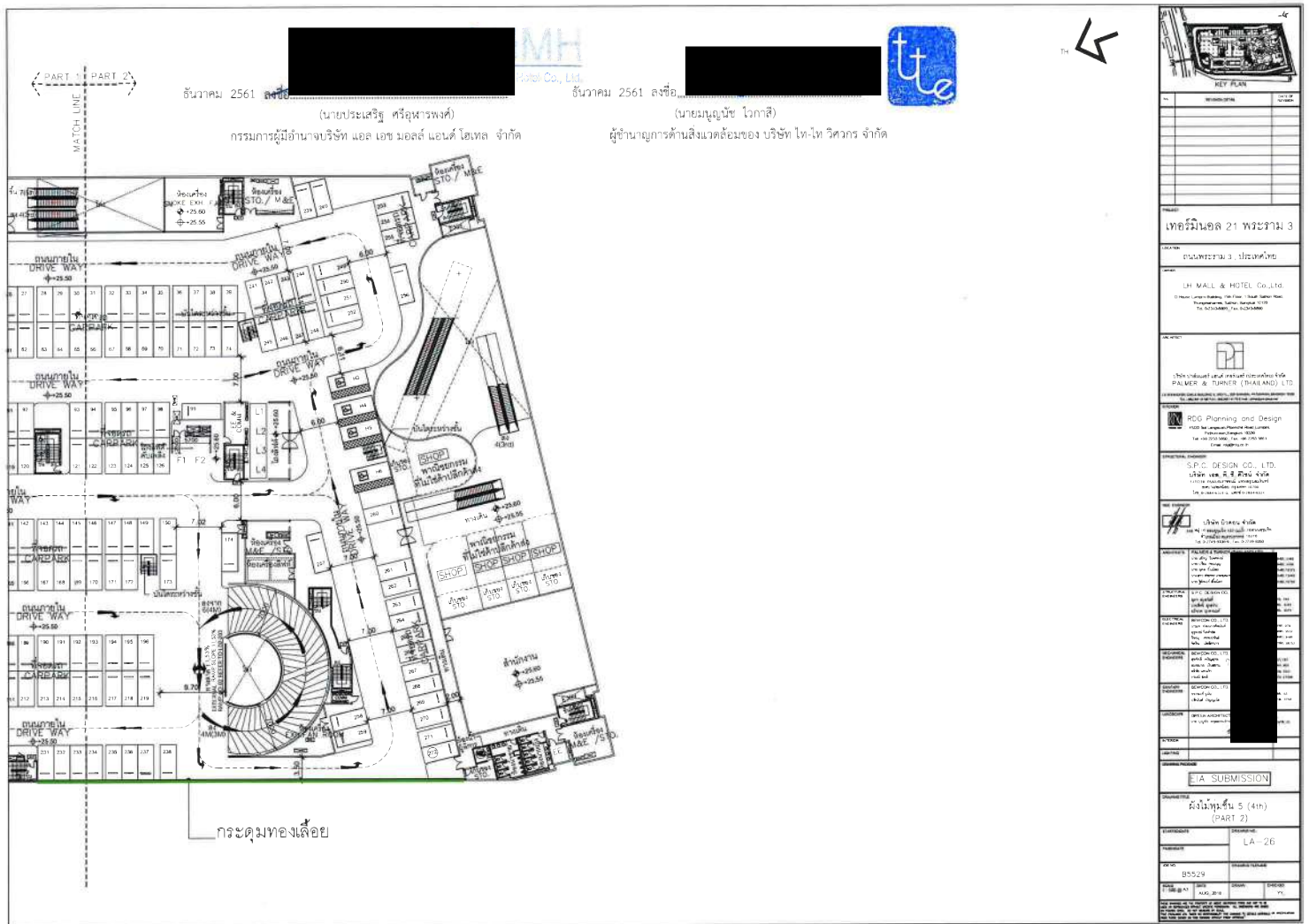






รูปที่ ผ.1-25 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 5 (ส่วนที่ 1)

211/238

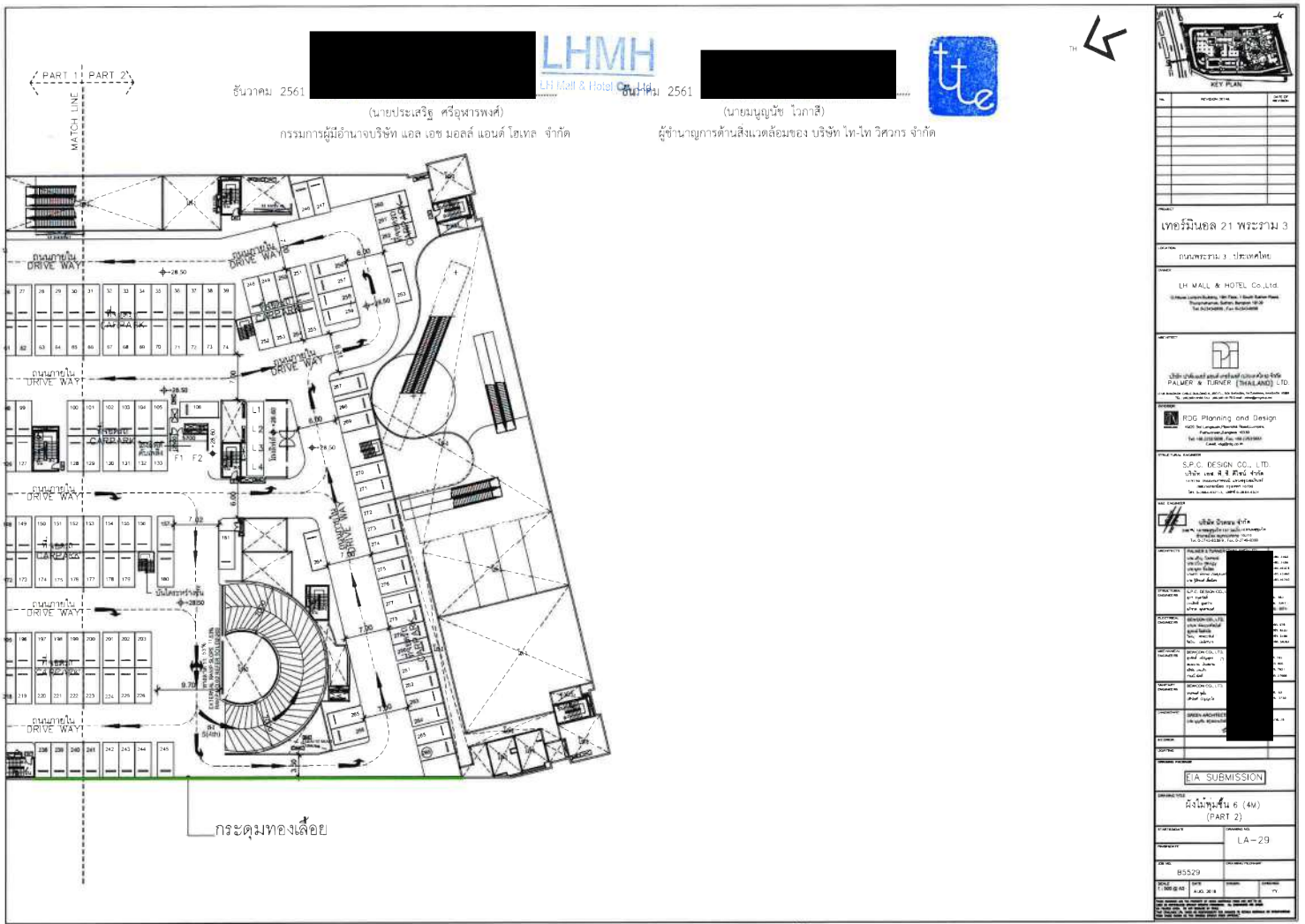


รูปที่ ผ.1-26 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 5 (ส่วนที่ 2)

212/238









ภาคผนวก ข-3

รายงานการดูแลรักษาพื้นพรรณ



บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน ทีมดูแล 1 หลังคา 21 มว. 3 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 17-7-66 เวลา 08.30 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. ด.มด. สรวิศ ด.ล.ล.   | 2. ด.มด. ม.ร.ก.         |
| 3. ม.ล.ม.น. 1 (ด.ม.น.)  | 4. ม.ล.ม.น. 1 (ด.ม.น.)  |
| 5. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) | 6. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) |
| 7. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) | 8. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) |

ลักษณะงาน

- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน

หัวหน้างาน [Redacted]  
([Redacted])  
วันที่ 17-7-66

รับทราบ [Redacted]  
([Redacted])  
วันที่ 17/7/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน ทีมดูแล 1 หลังคา 21 มว. 3 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 18/7/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. ด.มด. สรวิศ ด.ล.ล.   | 2. ด.มด. ม.ร.ก.         |
| 3. ม.ล.ม.น. 1 (ด.ม.น.)  | 4. ม.ล.ม.น. 1 (ด.ม.น.)  |
| 5. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) | 6. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) |
| 7. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) | 8. น.ค. พ.น. 1 (ด.ม.น.) |

ลักษณะงาน

- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน
- จัดทำใบแจ้งหนี้ค่าจ้างสวน

หัวหน้างาน [Redacted]  
([Redacted])  
วันที่ 18/7/66

รับทราบ [Redacted]  
([Redacted])  
วันที่ 18/7/66

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ชื่อลูกค้า / Customer's Name กนกพงศ์ กนกพรหมณี นว. ๖๖/๖๓ วันที่ / Date 17-7-66  
ที่อยู่ / Address 1

[illegible]

ជូន/Received by

วันที่/Date

99/7/66



รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน กรกฎาคม 2566













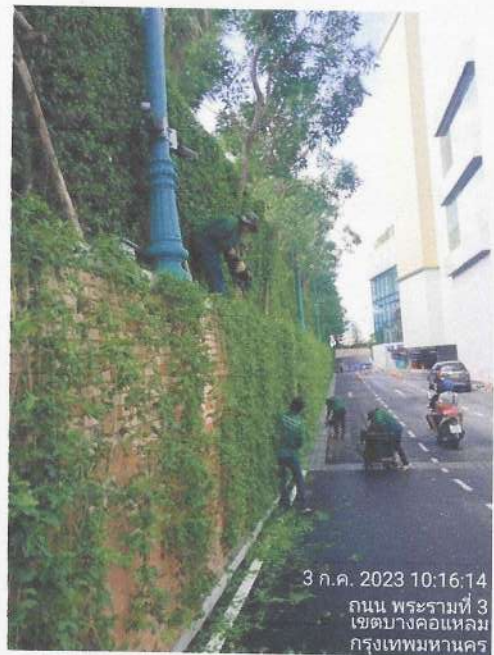




ตัดแต่งไม้พุ่มบริเวณอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด

3 ก.ค. 2023 09:32:29  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร





ตัดแต่งไม้เลื้อยพร้อมทำการเก็บกวาด



ถอนวัชพืชออกไปทิ้งนอกโครงการ



ค้ำยันต้นไม้



ฉีดยากำจัดแมลง



บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

จ้างเหมาบริการ 21 พระราม 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1-8-66 เวลา 09:00 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน  
1 นาย ศรีพงษ์ ประกิจ  
2 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
3 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
4 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
5 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
6 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
7 นาย ไพโรจน์ ประกิจ

1 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
2 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
3 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
4 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
5 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
6 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
7 นาย ไพโรจน์ ประกิจ

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งต้นไม้ด้านหน้า 50 เมตรรอบๆ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดแต่งต้นไม้และไม้พุ่มบริเวณทางเข้า พร้อมเก็บกวาด
- ตัดแต่งต้นไม้ด้านข้างและด้านหลัง พร้อมเก็บกวาด
- ไม้พุ่มบริเวณด้านข้างและด้านหลัง 50 เมตรรอบๆ
- เก็บกวาดเศษขยะใบไม้รอบๆ 10700 ก.ป. 10700 ก.ป. โดยทั่วๆไป

หัวหน้างาน.....

รับทราบ.....

(.....)  
วันที่ 1 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(.....)  
วันที่ 1 สิงหาคม พ.ศ. 2566

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

จ้างเหมาบริการ 21 พระราม 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2-8-66 เวลา 09:00 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน  
1 นาย ศรีพงษ์ ประกิจ  
2 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
3 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
4 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
5 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
6 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
7 นาย ไพโรจน์ ประกิจ

1 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
2 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
3 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
4 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
5 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
6 นาย ไพโรจน์ ประกิจ  
7 นาย ไพโรจน์ ประกิจ

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งต้นไม้และตัดแต่งไม้พุ่ม ด้าน 2 รอบบริเวณ พร้อมเก็บกวาด
- ไม้พุ่ม และต้นไม้พุ่มด้านหน้าและหลัง 50 เมตรรอบๆ
- ตัดแต่งไม้พุ่มด้านข้างและด้านหลัง พร้อมเก็บกวาด
- ไม้พุ่ม พร้อมตัดแต่งไม้พุ่มด้านหน้าและหลัง 50 เมตรรอบๆ
- เก็บกวาดเศษขยะใบไม้รอบๆ 10700 ก.ป. 10700 ก.ป. โดยทั่วๆไป

หัวหน้างาน.....

รับทราบ.....

(.....)  
วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(.....)  
วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2566

15 7/8 / 66



บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

จ้างเหมา 21 พรรษา 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16-8-66 เวลา 09:00 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1 นาย สมพงษ์ ประกิจ

3 นางสาว สุภาภรณ์ ประกิจ

5 นาย พนม ขำภักดิ์

7 นาย ศุภกิจ สุรินทร์

2 นาย ประไพ ประกิจ

4 นางสาว อธิษดา ประกิจ

6 นางสาว อรุณษา ศาระวัช

(8) นางสาว ดนัย สุรินทร์

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งต้นไม้ และตัดแต่งไม้พุ่ม ต้น 2 รอบบริเวณ พร้อมเก็บกวาด

- ไล่ปู๊น รดน้ำ พร้อมตัดหญ้าหน้าหน้าอาคาร รอบบริเวณ ต้น 2

- ตัดแต่งไม้พุ่มข้างคลอง กอนวดี 5-7 รอบแล้ว พร้อมเก็บกวาด

- ไล่ปู๊น พร้อมตัดหญ้าหน้าหน้าอาคาร รอบบริเวณ

- เก็บกวาดเศษขยะใบไม้กิ่งไม้จากถังขยะไปทิ้งนอกโครงการ

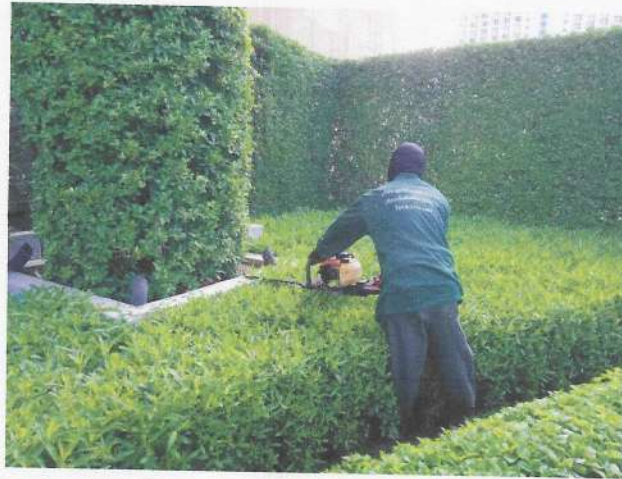
หัวหน้างาน.....

รับทราบ.....

(.....)  
วันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ. 2566

(.....)  
วันที่ 16/8/66

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน สิงหาคม 2566















ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





เติมดินและจัดส่งดิน

# บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนป่า 13/29 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 4/9/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| 1. นาย พงษ์ วัฒนกิจ    | 2. นาย สมพงษ์ ด้วง     |
| 3. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ | 4. นาย กฤษ วัฒนกิจ     |
| 5. นาย สมพงษ์ วัฒนกิจ  | 6. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ |
| 7. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ | 8. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ |

### ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้

หัวหน้างาน [REDACTED]

รับทราบ [REDACTED]

(.....)

(.....)

วันที่ 4/9/66

วันที่ 4/9/66

# บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนป่า 13/29 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 5/9/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| 1. นาย พงษ์ วัฒนกิจ    | 2. นาย สมพงษ์ ด้วง     |
| 3. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ | 4. นาย กฤษ วัฒนกิจ     |
| 5. นาย สมพงษ์ วัฒนกิจ  | 6. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ |
| 7. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ | 8. นาย ธีรพงษ์ วัฒนกิจ |

### ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้
- ตัดแต่ง ปลูกต้นไม้

หัวหน้างาน [REDACTED]

รับทราบ [REDACTED]

(.....)

(.....)

วันที่ 5/9/66

วันที่ 5/9/66



# บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน กองช่าง 21 พฤษภาคม 3 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 18/9/66 เวลา 8.00 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| 1. นาย พุ่ม วัฒนกุล       | 2. นาย อธิพนธ์ คุ้มใจ |
| 3. นาย สุทธิวิทย์ ศรีนันท | 4. นาย ชวโรจ คุ้มใจ   |
| 5. นาย พรชัย ไกรนันท      | 6. นาย นันทกรด นนธิ์  |
| 7. นาย สันติชัย นนธิ์     | 8. นาย สันติชัย นนธิ์ |

### ลักษณะงาน

- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน

หัวหน้างาน [Signature]

รับทราบ [Signature]

([Signature])

([Signature])

วันที่ 18/9/66

วันที่ 18/9/66

# บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน กองช่าง 21 พฤษภาคม 3 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 19/9/66 เวลา 8.00 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| 1. นาย พุ่ม วัฒนกุล       | 2. นาย อธิพนธ์ คุ้มใจ |
| 3. นาย สุทธิวิทย์ ศรีนันท | 4. นาย ชวโรจ คุ้มใจ   |
| 5. นาย พรชัย ไกรนันท      | 6. นาย นันทกรด นนธิ์  |
| 7. นาย สันติชัย นนธิ์     | 8. นาย สันติชัย นนธิ์ |

### ลักษณะงาน

- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน
- ทำหน้าที่ดูแลรักษาต้นไม้ในสวน

หัวหน้างาน [Signature]

รับทราบ [Signature]

([Signature])

([Signature])

วันที่ 19/9/66

วันที่ 19/9/66

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ชื่อลูกค้า / Customer's Name

Модуль 21 № 523

วันที่/ Date 19/9/66

๑. ที่อยู่ / Address

ผู้นำส่ง/Delivered by

วันที่ /Date

ผู้รับ/Received by

วันที่/Date

19 / 9 / 66

19/9/66



รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน กันยายน 2566





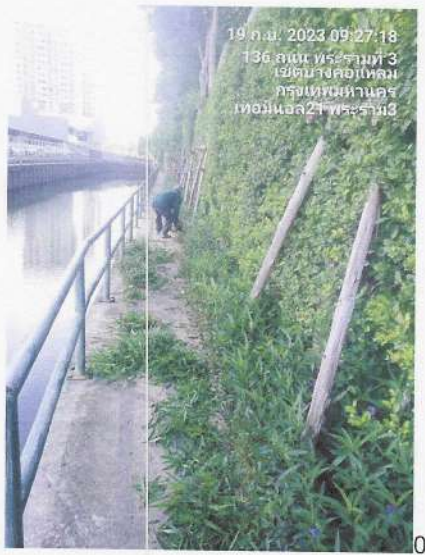
ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่







ตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด



ตัดแต่งไม้เลื้อยพร้อมทำการเก็บกวาด



ใส่ปุ๋ยและฉีดยากำจัดแมลง





จัดส่งดินและเติมดิน

## บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน 1740110021 พรหม 3 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/10/66 เวลา 8.00 น.

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 1. นว. ชน. ชน. ชน.     | 2. นว. อธิภา ภาณุวัน |
| 3. นว. สันติ สันติภาณุ | 4. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ |
| 5. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ   | 6. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ |
| 7. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ   | 8. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ |

#### ลักษณะงาน

- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

วันที่ 2/10/66

วันที่ 2/10/66

## บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน 1740110021 พรหม 3 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 3/10/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 1. นว. ชน. ชน. ชน.     | 2. นว. ชน. ชน. ชน.   |
| 3. นว. สันติ สันติภาณุ | 4. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ |
| 5. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ   | 6. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ |
| 7. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ   | 8. นว. ภาณุ ภาณุภาณุ |

#### ลักษณะงาน

- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม
- ศึกษาวิเคราะห์ดินและสภาพแวดล้อม

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

วันที่ 3/10/66

วันที่ 3/10/66



# บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน นิเทศ ควบคุม วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/10/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| 1. ดย พงษ์ วัฒนชัย     | 2. ดย นิพนธ์ วัฒนชัย   |
| 3. ดย ศิรินทร์ วัฒนชัย | 4. ดย กฤษณ์ วัฒนชัย    |
| 5. ดย สรวิทย์ วัฒนชัย  | 6. ดย ศิรินทร์ วัฒนชัย |
| 7. ดย ชัยวัฒน์ วัฒนชัย | 8. ดย กฤษณ์ วัฒนชัย    |

### ลักษณะงาน

- จัดการสวน ควบคุม ต้นไม้ในสวน
- จัดการสวน ควบคุม ต้นไม้ในสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

( )

( )

วันที่ 16/10/66

วันที่ 16/10/66

# บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน นิเทศ ควบคุม วันที่เข้าปฏิบัติงาน 17/10/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 9 คน

- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| 1. ดย พงษ์ วัฒนชัย     | 2. ดย นิพนธ์ วัฒนชัย   |
| 3. ดย ศิรินทร์ วัฒนชัย | 4. ดย กฤษณ์ วัฒนชัย    |
| 5. ดย สรวิทย์ วัฒนชัย  | 6. ดย ศิรินทร์ วัฒนชัย |
| 7. ดย ชัยวัฒน์ วัฒนชัย | 8. ดย กฤษณ์ วัฒนชัย    |
| 9. ดย ศิรินทร์ วัฒนชัย |                        |

### ลักษณะงาน

- จัดการสวน ควบคุม ต้นไม้ในสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน
- จัดการสวน ไร่ ไร่ ไร่ สืบสวนสวน

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

( )

( )

วันที่ 17/10/66

วันที่ 17/10/66

13/29 จ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

**ใบส่งสินค้า / Delivery Note**

၂၈၁၀၈၁၀၈ ၂၁

วันที่/ Date

77/10/66

ที่อยู่ / Address

ผู้นำส่ง/Delivered by \_\_\_\_\_ วันที่/Date 17/10/66

ผู้รับ/Received by \_\_\_\_\_ วันที่/Date 17/10/66



รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน ตุลาคม 2566









ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



ตัดหญ้าและตัดเศษใบไม้







ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ขนไปทิ้งนอกโครงการ



เติมดินและฉีดยากำจัดแมลง

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนดอก (สวนมะลิ 2) วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1/11/66 เวลา 08:00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ นามวงศ์

2. นาย มนต์ชัย อรรถนันทน์

3. นาย ชัยวัฒน์ นามวงศ์

4. นาย ชัยวัฒน์ อรรถนันทน์

5. นาย ชัยวัฒน์ นามวงศ์

6. นาย ชัยวัฒน์ อรรถนันทน์

7. นาย ชัยวัฒน์ นามวงศ์

(8) นาย ชัยวัฒน์ อรรถนันทน์

ลักษณะงาน

- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)

หัวหน้างาน [Signature]

รับทราบ [Signature]

(.....)

(.....)

วันที่ 1/11/66

วันที่ 1/11/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนดอก (สวนมะลิ 2) วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/11/66 เวลา 08:00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ นามวงศ์

2. นาย มนต์ชัย อรรถนันทน์

3. นาย ชัยวัฒน์ นามวงศ์

4. นาย ชัยวัฒน์ อรรถนันทน์

5. นาย ชัยวัฒน์ นามวงศ์

6. นาย ชัยวัฒน์ อรรถนันทน์

7. นาย ชัยวัฒน์ นามวงศ์

8. นาย ชัยวัฒน์ อรรถนันทน์

ลักษณะงาน

- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)
- จัดสวน (สวนดอก สวนมะลิ 2)

หัวหน้างาน [Signature]

รับทราบ [Signature]

(.....)

(.....)

วันที่ 2/11/66

วันที่ 2/11/66



บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด วันที่เข้าปฏิบัติงาน 15/11/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| 1. นาย พงษ์ศักดิ์ นพคุณชัย | 2. นาย สันติ นพคุณชัย  |
| 3. นาย ก้องกมล นพคุณชัย    | 4. ศรีนันทน์ นพคุณชัย  |
| 5. นิตย ประกิจ             | 6. กิ่งนารี แก้วมงคล   |
| 7. นายสมชัย แก้วมงคล       | 8. ภรณ์ภพ พงษ์นพคุณชัย |

ลักษณะงาน

- จัดส่ง 5 ขวด ตอนเช้า
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 5 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น

หัวหน้างาน [Signature]

รับทราบ [Signature]

วันที่ 15/11/66

วันที่ 15/11/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/11/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 9 คน

- |                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| 1. นาย พงษ์ศักดิ์ นพคุณชัย | 2. นาย สันติ นพคุณชัย  |
| 3. นาย ก้องกมล นพคุณชัย    | 4. ศรีนันทน์ นพคุณชัย  |
| 5. นิตย ประกิจ             | 6. กิ่งนารี แก้วมงคล   |
| 7. นายสมชัย แก้วมงคล       | 8. ภรณ์ภพ พงษ์นพคุณชัย |
| 9. นาย พงษ์ศักดิ์ นพคุณชัย | 10. นาย สันติ นพคุณชัย |

ลักษณะงาน

- จัดส่ง 5 ขวด ตอนเช้า
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 5 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น
- จัดส่ง 1 ขวด ตอนเย็น

หัวหน้างาน [Signature]

รับทราบ [Signature]

วันที่ 16/11/66

วันที่ 16/11/66

13/29 ข.รพท.ก้าแทง 107 ถ.รามคำแหง แขวงจันทราภค เจดะภะถะปี กรุงเตหะภะถะ 10240

ใบส่งสินค้า / Delivery Note

1972092402 21

วันที่/ Date 16/1/66

§ / Address

รายการนำส่ง (Plant sent to customer)			
ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย
No.	Detail	Qty.	
1	Oil	50	ลิตร

██████████

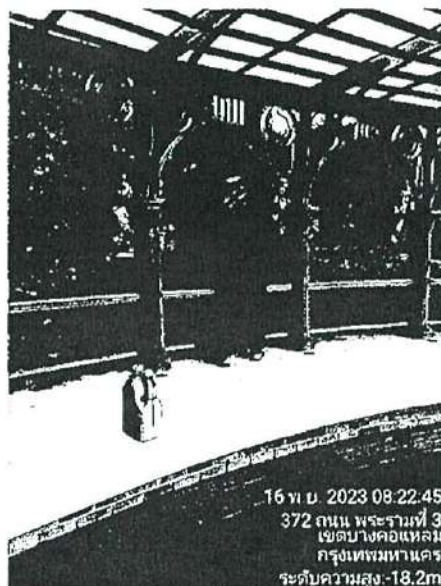
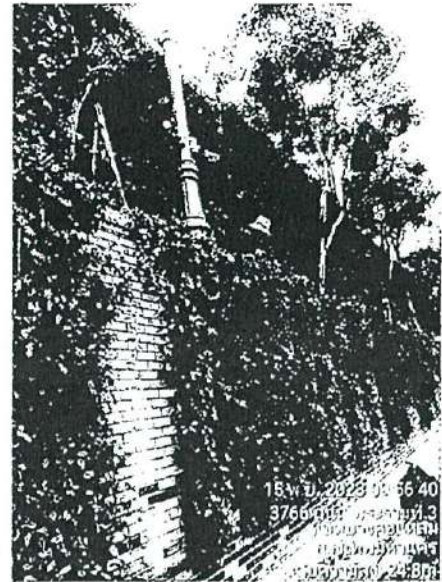
កំណត់ / Date

15 11 / 66

วันที่/Date



รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

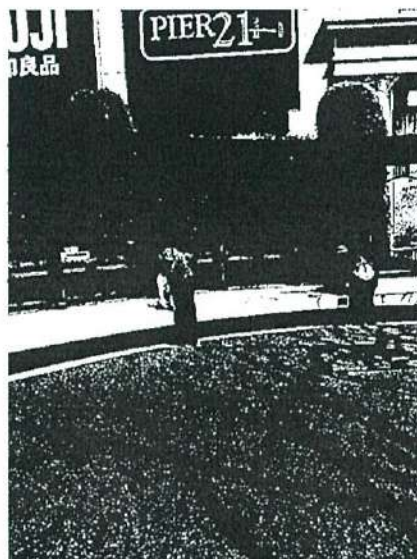
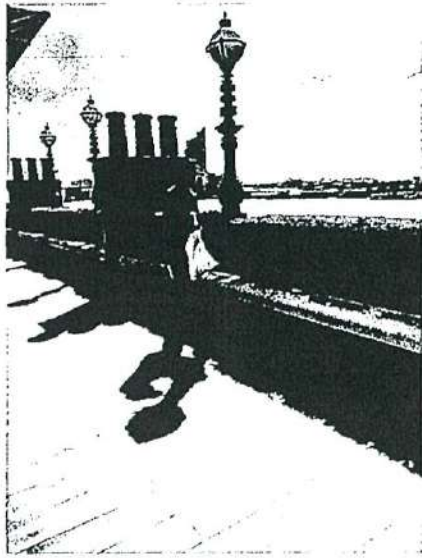


ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด

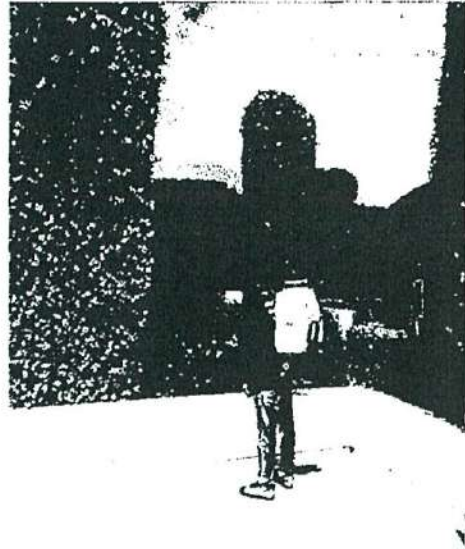
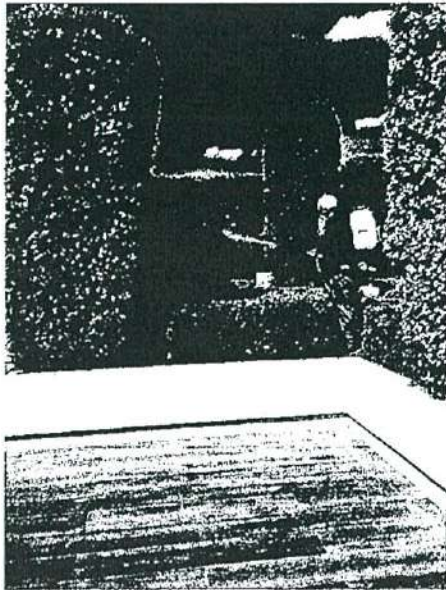


ค้ายันต้นไม้และตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ พร้อมขนทิ้งนอกโครงการ





เติมหญ้าต้นไม้



ชื่อยากำจัดแมลง



เติมดินต้นไม้

ผู้รับงาน

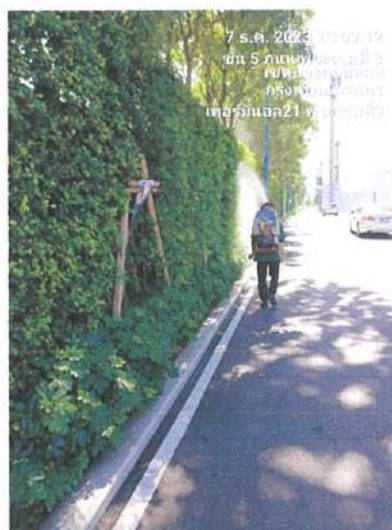


รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน ธันวาคม 2566





ตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด





ฉีดยากำจัดแมลง



เติมดินรายเดือน



ภาคผนวก ข-4

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน



ภาคผนวก ข-5

ระบบบำบัดน้ำเสีย



รายการคำนวณระบบน้ำเสีย  
โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม3

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม	=	300	มก./ลบ.
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,221.60	มก./ลบ.
ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย	=	928.36	มก./ลบ.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำเสีย	=	500	มก./ลบ.
ค่าบีโอดีของน้ำทิ้ง	=	20	มก./ลบ.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง	=	30	มก./ลบ.
ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม	=	700	ลบ.ม./วัน
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน
<b>1. บ่อรับน้ำเสียจากครัว</b>			
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน
ระยะเวลาการเกิดน้ำเสีย	=	12	ชม./วัน
อัตราการเกิดน้ำเสียเฉลี่ย	=	125	ลบ.ม./ชม.
อัตราการเกิดน้ำเสียสูงสุด	=	300	ลบ.ม./ชม.
<b>ขนาดของบ่อ</b>			
- ความกว้าง	=	11.50	เมตร
- ความยาว	=	21.00	เมตร
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,014.30	ลบ.ม.
เวลาที่เก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.676	วัน
	=	16.22	ชม. > 12.00 ชม. OK.
<b>เลือกใช้เครื่องแยกไขมันในน้ำ (Dissolved Air Flotation System, DAF)</b>			
ระยะเวลาทำงานของเครื่อง	=	20	ชม./วัน

ลงชื่อ.....

(นายฐิศักดิ์ อาจสัจจ) วส.30

บริษัท วิศวกรรม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260  
โทรศัพท์ (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.beecon.co.th, Email: admin@bcecon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ	=	1500/20	ลบ.ม./ชม.
	=	75	ลบ.ม./ชม.
<b>เครื่องแยกไขมันขนาดเล็ก</b>			
ประสิทธิภาพในการกำจัด BOD	=	100	ลบ.ม./ชม. (O.K.)
ค่าบีโอดีที่ออกจาก DAF	=	30%	
	=	1,221.60-0.3 (1,221.60)	มก./ลบ.
ประสิทธิภาพในการบำบัดไขมันและน้ำมัน	=	855.12	ลบ.ม./ลบ.
ค่าไขมันที่ออกจาก DAF	=	95%	
	=	892.50	กก./วัน
<b>2. บ่อปรับสมดุล (Equalizing Tank)</b>			
ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
<b>ขนาดของบ่อ</b>			
- ความกว้าง	=	10.303	ตร.ม.
- ความยาว	=	21.00	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	911.11	ลบ.ม.
เวลาที่เก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.414	วัน
	=	9.94	ชม. > 8.00 ชม. OK.
ค่าบีโอดีที่ออกจากบ่อปรับสมดุล	=	[ (1,500x855.12) + (700x300) ] / 2,200	มก./ลบ.
	=	678.49	มก./ลบ.

**3. บ่อเติมอากาศ (SBR Tank)**

ปริมาณน้ำเสียรวม (Q)	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ปริมาตรของบ่อเติมอากาศที่ต้องการ (V)	V =	$\frac{\theta_r QY (S_0 - S)}{x(1 + K_d \theta_r)}$	(1)

ลงชื่อ.....

(นายฐิศักดิ์ อาจสัจจ) วส.30

บริษัท วิศวกรรม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260  
โทรศัพท์ (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.beecon.co.th, Email: admin@bcecon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

<b>เมื่อ :-</b>			
$\theta_r$ คือเวลาที่ตกตะกอนหรืออายุตะกอน	=	15	วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
Y คือค่าสัมประสิทธิ์การเจริญเติบโต	=	0.60	กก.VSS / กก.BOD <sub>5</sub>
S <sub>0</sub> คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ลบ.
S คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ลบ.
K <sub>d</sub> คือสัมประสิทธิ์ของอัตราการย่อยสลาย	=	0.05	ต่อวัน
X คือความเข้มข้นของตะกอนในถัง	=	3,000	มก.VSS/ลบ.
V คือปริมาตรของถังที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม. (คำนวณจากสมการ (1))
<b>ขนาดบ่อเติมอากาศที่ต้องการ</b>			
ใช้ : ขนาดบ่อเติมอากาศ	=	3,071.50	ลบ.ม. > 2,534.40 ลบ.ม. OK.
<b>ขนาดของบ่อเติมอากาศแบบ SBR</b>			
- ความกว้าง	=	12.83	ตร.ม.
- ความยาว	=	28.50	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,535.75	ลบ.ม./บ่อ
- จำนวนบ่อที่ต้องการใช้	=	2	บ่อ
- ปริมาตรบ่อเติมอากาศรวม	=	3,071.50	ลบ.ม.
ตรวจสอบ : เวลาเก็บน้ำเสีย	=	33.51	ชม.
ตรวจสอบ : อัตราส่วน F/M	=	0.16	ต่อวัน

**4. ปริมาณอากาศที่ต้องการใช้ในบ่อเติมอากาศ (SBR Tank)**

ปริมาณอากาศที่ต้องการ (RO)	RO =	$\frac{Q(S_0 - S) \times 10^{-3} - 1.42 P_x}{0.68}$	(2)
----------------------------	------	-----------------------------------------------------	-----

ลงชื่อ.....

(นายฐิศักดิ์ อาจสัจจ) วส.30

บริษัท วิศวกรรม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260  
โทรศัพท์ (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.beecon.co.th, Email: admin@bcecon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-			
P <sub>x</sub> คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	X V / θ <sub>r</sub>	
X คือปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	363 กก./วัน	
P <sub>x</sub> คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	73.3 กก./วัน	
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2200 ลบ.ม./วัน	
S <sub>0</sub> คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679 มก./ล.	
S คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำทิ้ง	=	7 มก./ล.	
จำนวนรอบในการเติมอากาศ	=	6 รอบ	
RO คือปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	2,070.30 กก.O <sub>2</sub> /วัน (คำนวณจากสมการ (2))	
	=	345.5 กก.O <sub>2</sub> /รอบ	
ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง (SOR)			
SOR	=	$\frac{RO}{[(C'_{sa} - \beta)(F_a - C)C'_{sa}](1.024)^{T-20} \alpha}$	(3)
เมื่อ :-			
C <sub>sa</sub> คือการละลายของออกซิเจนในน้ำ	=	9.15 มก./ล. @20 °C	
C' <sub>sa</sub> คือการละลายของออกซิเจน	=	8.50 มก./ล. @25 °C	
C คือออกซิเจนละลายในบ่อเติมอากาศ	=	2.00 มก./ล.	
β คือ Salinity surface tension factor	=	0.9	
α คือ Oxygen transfer correction factor	=	0.90	
T คืออุณหภูมิของน้ำเสียในบ่อเติมอากาศ	=	25 องศาเซลเซียส	
Fa คือ Oxygen solubility correction factor	=	0.95	
SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644 กก. O <sub>2</sub> /วัน (คำนวณจากสมการ (3))	

**เครื่องเติมอากาศส่วนรับบ่อเติมอากาศต่อเนื่อง**

SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก.O <sub>2</sub> /วัน
ปริมาณอากาศที่ใช้ต่อรอบ	=	607.34	กก.O <sub>2</sub> /รอบ
Safety factor	=	1.10	

ลงชื่อ.....

(นายฐิศักดิ์ อาจสัจจ) วส.30

บริษัท วิศวกรรม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260  
โทรศัพท์ (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.beecon.co.th, Email: admin@bcecon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณอากาศที่สภาวะปฏิบัติงาน	=	668.07	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
หาปริมาณอากาศของเครื่อง Air Blower			
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	O <sub>2</sub> Required / (Eff. Of Diffuser x O <sub>2</sub> Density x O <sub>2</sub> in Air)	
O <sub>2</sub> Required	=	668.07	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
Eff. Of Diffuser	=	20	%
O <sub>2</sub> Density	=	1.201	กก./ลบ.ม.
O <sub>2</sub> in Air	=	23.2	%
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	11,988.465	ลบ.ม./รอบ

## ปริมาณน้ำที่บำบัดโดยเครื่องบำบัดน้ำ

รอบในการบำบัด	=	3	รอบ/วัน
ระยะเวลาในการบำบัดต่อรอบ	=	8	ชม.
ระยะเวลาในการเติมอากาศต่อรอบ	=	6	ชม.
ระยะเวลาในการตกตะกอน	=	1	ชม.
ระยะเวลาในการดูดน้ำใส	=	1	ชม.
เลือกขนาดปั๊มลมที่ต้องการใช้	=	11,988.466	
	=	1,998	ลบ.ม./ชม.
	=	33.30	ลบ.ม./นาที

เลือกปั๊มลมขนาดมากกว่า 33.30 ลบ.ม./นาที จำนวน 2 ชุดต่อรอบ (เดิน 1, สแตนด์ 1 เครื่อง) จำนวนที่ใช้ 4 ชุด  
ขนาดมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 37 kW, 380/50/3, ความดันลมไม่น้อยกว่า 4500 มม.

## ขนาดเครื่องระบายน้ำ (Decanter)

อัตราการระบายน้ำออกที่ต้องการ	=	367	ลบ.ม./ชม.
เลือก : Decanter ขนาด 150 x 40 nozzle 1 ชุดต่อรอบ จำนวนที่ใช้ 2 ชุด			
มีอัตราการระบายน้ำ	=	400	ลบ.ม./ชม. > 367 ลบ.ม./ชม. OK
ปริมาณการระบายน้ำต่อรอบแบ่งออกเป็น 2 รอบ			
รวมปริมาณน้ำที่ระบายออกต่อรอบ	=	400	ลบ.ม.
คิดเป็นจำนวนรอบต่อวัน	=	5.5	รอบ < 6 รอบ/วัน OK

ลงชื่อ.....  
(นายฐิติศักดิ์ อ่างสัจญจ) วล.30

บริษัท อีคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.eicon.co.th, Email: admin@eicon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

## 5. อ่างเก็บตะกอนส่วนเกิน (Excess Sludge Tank)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3	กก./วัน
คิดเป็นปริมาณ	=	7.33	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	7.42	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	110.01	ลบ.ม.
เวลาที่เก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	15	วัน

## 6. อ่างเก็บกากไขมันของระบบ DAF (Scum Tank)

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม.
- ปริมาณ SS ในน้ำเสีย	=	200	กก./ลิตร
- ปริมาณไขมันในน้ำเสีย	=	200	กก./ลิตร
- อัตราการเติมสารเคมี	=	300	กก./ลิตร
ปริมาณตะกอนไขมันที่เกิดขึ้น	=	892.5	กก./วัน
ประมาณค่าความเข้มข้นของตะกอน	=	3%	
ปริมาณของน้ำตะกอนไขมัน	=	29,750	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	13.28	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	196.89	ลบ.ม.
เวลาที่เก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	6.62	วัน

ลงชื่อ.....  
(นายฐิติศักดิ์ อ่างสัจญจ) วล.30

บริษัท อีคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.eicon.co.th, Email: admin@eicon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

## 7. เครื่องรีดตะกอน (Dewatering Machine)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3+892.5	กก./วัน
ความเข้มข้นตะกอนก่อนเข้าเครื่อง	=	965.80	กก./วัน
ระยะเวลาในการทำงาน	=	12	ชม.
อัตราการรวบรวมตะกอนของเครื่อง	=	80.48	กก./ชม.
เลือกใช้เครื่อง : อัตราการรีดตะกอนสูงสุดได้ 100 กก./ชม.			

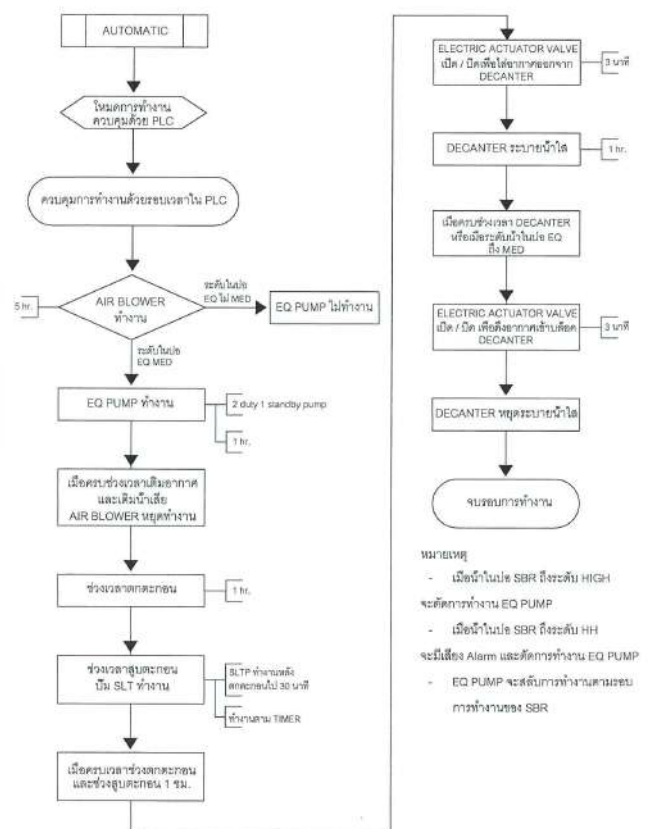
## 8. อ่างพักน้ำใส (Effluent Tank)

ปริมาณน้ำที่ระบายต่อรอบ	=	367	ลบ.ม./วัน
ต้องมีปริมาณบ่อไม่น้อยกว่า 200%			
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	5.43	ตร.ม.
- ความยาว	=	25.96	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	3.00	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	422.89	ลบ.ม.
ขนาดบ่อ	=	422.89	ลบ.ม. > 367 ลบ.ม./วัน OK

ลงชื่อ.....  
(นายฐิติศักดิ์ อ่างสัจญจ) วล.30

บริษัท อีคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.eicon.co.th, Email: admin@eicon.co.th

## การทำงานของโหมด AUTO ของระบบ SBR



## SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle/Day (TANK 1)

Owner : pipeline Co.,Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

Item	Description	Unit	TIME																								Duration
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	SGP Pump (EOP 4.5.6)	Set 3																									ongoing as per in the R.C.
2	As above (AB 3.4)	Set 2																									ongoing as per in the R.C.
3	Water tank (SLL 7)	Set 1																									ongoing as per in the R.C.
4	Excavator (SLL 7.4)	Set 2																									excavator as per in the R.C.
5	Drum (ID 72)	Set 1																									drum as per in the R.C.
6	Water tank																										ongoing as per in the R.C.

## SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle/Day (TANK 1)

Owner : pipeline Co.,Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

[illegible]



ภาคผนวก ข-6

---

---

รายงานสรุปผลบำบัดน้ำเสีย (ทส.2)

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

### 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสปีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบลำโพง

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีการจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบลูกสูบไปทิ้ง

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- |                                                                   |                                                 |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)                  | 26,240.000 หน่วย                                |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)           | 22,729.000 ลบ.ม.                                |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)                  | 17,610.000 ลบ.ม.                                |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                            | [ X ] ระบายทุกวัน                               |
|                                                                   | [ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)      วัน |
|                                                                   | [ ] ไม่ระบายเลย                                 |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้                         | ปริมาณ หน่วย                                    |
| 1. PAC                                                            | 1,975.000 กิโลกรัม                              |
| 2. Polymer (cation3808)                                           | 7.000 กิโลกรัม                                  |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50%                                               | 240.000 กิโลกรัม                                |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย                                   |                                                 |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย                                                  | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องสูบน้ำ                                                     | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| ระบบเติมอากาศ                                                     | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย                                             | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี                                             | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องสูบลูกสูบตะกอน                                             | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 4,000.00 กิโลกรัม                               |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข                                  |                                                 |

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

### 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเดิมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบลำโพง

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบบ) ท่อ กทม ด้านหน้าอาคาร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบเอกชนสูบไปทิ้ง

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- |                                                                   |                                                 |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)                  | 9,130.000 หน่วย                                 |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)           | 22,528.000 ลบ.ม.                                |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)                  | 6,575.000 ลบ.ม.                                 |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                            | [ X ] ระบายทุกวัน                               |
|                                                                   | [ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)      วัน |
|                                                                   | [ ] ไม่ระบายเลย                                 |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้                         | ปริมาณ หน่วย                                    |
| 1. PAC                                                            | 1,425.000 กิโลกรัม                              |
| 2. Polymer (cation3808)                                           | 22.000 กิโลกรัม                                 |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50%                                               | 960.000 กิโลกรัม                                |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย                                   |                                                 |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย                                                  | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องสูบน้ำ                                                     | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| ระบบเติมอากาศ                                                     | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย                                             | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี                                             | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องสูบตะกอน                                                   | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 5,000.00 กิโลกรัม                               |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข                                  |                                                 |

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กันยายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

### 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ ] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบลำโพง

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ



(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบลูกสูบไปกำจัด

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	3,080.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	19,479.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	15,583.000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน <input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน <input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[ X ] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[ X ] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน

๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

# รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ ] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(5) บริหารจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	2,930.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	18,111.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	14,488.000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน <input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)      วัน <input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[ X ] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[ X ] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน

๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566  
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ ] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบลำโพง

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	5,190.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	15,447.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	13,678.000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน <input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน <input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[ X ] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[ X ] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน

๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

# รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบลำโพง

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ



(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) รับบริการบำบัดน้ำเสียโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่องนนทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 5,180.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 18,841.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 15,072.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- |       |                                    |     |
|-------|------------------------------------|-----|
| [ X ] | ระบายทุกวัน                        |     |
| [ ]   | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| [ ]   | ไม่ระบายเลย                        |     |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- |    |        |          |
|----|--------|----------|
|    | ปริมาณ | หน่วย    |
| 1. | 0.000  | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- |                       |            |             |
|-----------------------|------------|-------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย      | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ         | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ         | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 50.00 ลบ.ม.
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวก ข-7

ใบเสร็จดูน้ำมันและสิ่งปฏิกูล





เล่มที่ 1515



เลขที่ 24

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ  
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน  
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา  
บริการเมื่อส่วนเค้น จะปลดปล่อย  
จากโรคภัยและโจรกรรม  
เพื่อประโยชน์ของท่าน

โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน  
ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ  
เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ

หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด

**โปรดโทรแจ้ง**

.....(ผอ.เขต)

.....(หัวหน้างาน)

จัดพิมพ์เมื่อ พ.ศ. ๒๕๖๑

กรุงเทพมหานคร

**ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปฏิกูล**

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต บางคอแหลม

(เฉพาะแจ้งสูบล้างสิ่งปฏิกูล) โทร. ๐๒ ๒๑๑๐๒๘๗

วันที่ 4 ธันวาคม ๒๕๖๖

ได้รับเงินจาก พอรังมโนล 21 พงธราช 3

อยู่บ้านเลขที่ ๖๖ ถนน พหลโยธิน 3 แขวง บางรัก เขต บางคอแหลม

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปฏิกูล ปริมาตร 4.๐๐ ลบ.เมตร ตามสัญญาที่ 124

จำนวนเงิน -1000- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

..... (นางสาวจิตา ทองสัด)  
เจ้าพนักงาน ..... รักษาการในตำแหน่ง .....  
ผู้รับเงิน ..... ปลัดรักษาการในตำแหน่ง .....

เล่มที่ 1515



เลขที่ 31

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ  
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน  
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา  
บริการเมื่อส่วนเค้น จะปลดปล่อย  
จากโรคภัยและโจรกรรม  
เพื่อประโยชน์ของท่าน

โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน

ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ

เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ

หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด

**โปรดโทรแจ้ง**

.....(ผอ.เขต)

.....(หัวหน้างาน)

จัดพิมพ์เมื่อ พ.ศ. ๒๕๖๑

กรุงเทพมหานคร

**ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปฏิกูล**

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต บางคอแหลม

(เฉพาะแจ้งสูบล้างสิ่งปฏิกูล) โทร. ๐๒-๒๑๑๐๒๘๗

วันที่ 8 ธันวาคม ๒๕๖๖

ได้รับเงินจาก พอรังมโนล 21 พงธราช 3

อยู่บ้านเลขที่ ๖๖ ถนน พหลโยธิน 3 แขวง บางรัก เขต บางคอแหลม

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปฏิกูล ปริมาตร 4.๐๐ ลบ.เมตร ตามสัญญาที่ 131

จำนวนเงิน -1000- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

.....  
ผู้รับเงิน ..... หัวหน้าหน่วยงานที่รับเงิน .....

เล่มที่ 1515



เลขที่ 32

กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ  
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน  
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา  
บริการเมื่อส่วนเติม จะปลอดภัย  
จากโรคภัยและโจรกรรม  
เพื่อประโยชน์ของท่าน

โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน  
ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ  
เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ  
หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด  
**โปรดโทรแจ้ง**

.....(ผอ.เขต)  
.....(หัวหน้างาน)

จัดพิมพ์เมื่อ พ.ศ. ๒๕๖๑

## ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปฏิกูล

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต.....นางสาวสมพร

(เฉพาะแจ้งสูญสิ่งปฏิกูล) โทร. ๐๒ ๐๙๑ ๐๒๔๗

วันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖

ได้รับเงินจาก.....ทอณีนอง ๒๑ พระราม ๖

อยู่บ้านเลขที่ ๕๕๖ ถนนพระราม ๖ แขวง นานา เขต นางสาวสมพร

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปฏิกูล ปริมาตร ๕.๐๐๘๖ เมตร ตามสัญญาที่ ๑๖๒

จำนวนเงิน -๑๐๐๐- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานที่รับเงิน

เล่มที่ 1515



เลขที่ 49

กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ  
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน  
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา  
บริการเมื่อส่วนเติม จะปลอดภัย  
จากโรคภัยและโจรกรรม  
เพื่อประโยชน์ของท่าน

โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน  
ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ  
เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ  
หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด  
**โปรดโทรแจ้ง**

.....(ผอ.เขต)  
.....(หัวหน้างาน)

จัดพิมพ์เมื่อ พ.ศ. ๒๕๖๑

## ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปฏิกูล

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต.....นางสาวสมพร

(เฉพาะแจ้งสูญสิ่งปฏิกูล) โทร. ๐๒ ๐๙๑ ๐๒๔๗

วันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๖

ได้รับเงินจาก.....ทอณีนอง ๒๑ พระราม ๖

อยู่บ้านเลขที่ ๕๕๖ ถนนพระราม ๖ แขวง นานา เขต นางสาวสมพร

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปฏิกูล ปริมาตร ๕.๐๐๘๖ เมตร ตามสัญญาที่ ๑๔๙

จำนวนเงิน -๑๐๐๐- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ผู้รับเงิน

(นางสาวศิริดา ทองสงค์)  
เจ้าหน้าที่.....  
รักษาการในตำแหน่ง.....  
ปฎิบัติหน้าที่แทน.....

เล่มที่ 1517



เลขที่ 13

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ  
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน  
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา  
บริการเมื่อส่วนเติม จะปลดออก  
จากโรคร้ายและโจรกรรม  
เพื่อประโยชน์ของท่าน  
โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน  
ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ  
เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ  
หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด  
โปรดโทรแจ้ง

.....(ผอ.เขต)

.....(หัวหน้างาน)

กรุงเทพมหานคร

ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปฏิกูล

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต.....

(เฉพาะแจ้งสุขสิ่งปฏิกูล) โทร.....

วันที่.....

ได้รับเงินจาก.....

อยู่บ้านเลขที่..... ถนน..... แขวง..... เขต.....

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปฏิกูล ปริมาตร..... เมตร ตามสัญญาที่.....

จำนวนเงิน..... บาท (.....)

ผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานที่รับเงิน

จัดพิมพ์เมื่อ พ.ศ. ๒๕๖๑



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 23 ก.ค. 2566

รูปภาพประกอบ

เรื่อง คู่อ้ำมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ รอบบิล 7-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                         |             |
|---------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 27 มี.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 2 ก.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ   | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 7 ก.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ   | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 12 ก.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 17 ก.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 22 ก.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ ได้ทำการคู่อเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ด่วนดีวัน พระราม3



## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 27 ก.ค. 2566

เรื่อง คู่อ้ำมันและขนถ่ายสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง ฝ่ายรักษาความสะอาด สำนักเขต บางคอแหลม เป็นผู้สูบน้ำมันบ่อเก็บตะกอน และตะกอนจากเครื่องรีด โดยมีรายละเอียด ดังนี้

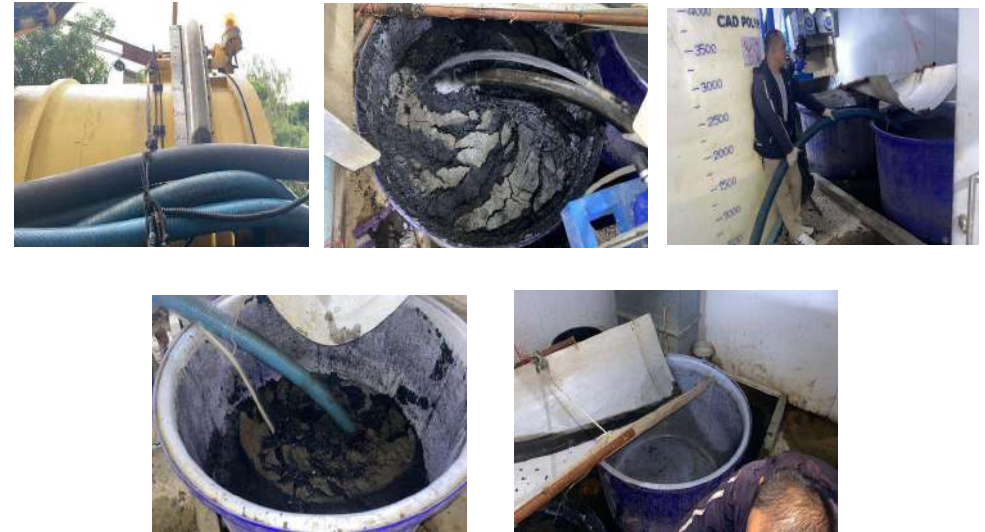
- วันที่ 11 ก.ค. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 6 ลบ.ม
- วันที่ 25 ก.ค. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 2 ลบ.ม

รวม สูบน้ำไขมัน จำนวน 7 ลบ.ม ราคา ลบ.ม / 250 บาท

รวมเป็นเงิน 2,000 บาท (สองพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง เจ้าหน้าที่ สำนักเขต บางคอแหลม ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย

## รูปภาพประกอบ



ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร

บัญชา อินกรรไกร

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ทเวนตีวันพระราม3





[illegible][illegible]

เลขที่ BOOK NO.		เลขที่ BILL NO.	
<b>บิลเงินสด</b> CASH SALE 現 兌 單 CASH SALE			
นาม 姓 NAME ยี่เหล็ก พงษ์ วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน		วันที่ 日期 DATE 17 กรกฎาคม 2566	
ที่อยู่ 住址 356 ถนน ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ADDRESS ถนน ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ IDENTIFICATION NO. 010 552904 6753			
จำนวน QUANTITY 数量	รายการ DESCRIPTION 貨名	หน่วย UNIT PRICE 單位	จำนวนเงิน AMOUNT 金額
3 ชิ้น	- สบู่ 356		7500
บาท BAHT 錄	( หักเงินค่าขนส่ง )	รวมเงิน TOTAL 共銀	7500

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR

เลขที่ BOOK NO.		เลขที่ BILL NO.	
<b>บิลเงินสด</b> CASH SALE 現 兌 單 CASH SALE			
นาม 姓 NAME ยี่เหล็ก พงษ์ วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน วัฒน		วันที่ 日期 DATE 12 กรกฎาคม 2566	
ที่อยู่ 住址 356 ถนน ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ADDRESS ถนน ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ ราษฎร์ IDENTIFICATION NO. 010 552904 6753			
จำนวน QUANTITY 数量	รายการ DESCRIPTION 貨名	หน่วย UNIT PRICE 單位	จำนวนเงิน AMOUNT 金額
3 ชิ้น	- สบู่ 356		7500
บาท BAHT 錄	( หักเงินค่าขนส่ง )	รวมเงิน TOTAL 共銀	7500

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR

ใบตรวจรับมอบงาน

ภาพประกอบ

วันที่ 21 ส.ค. 2566

เรื่อง คู่อ้ำมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ รอบบิล 8-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                        |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 27 ก.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 1 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

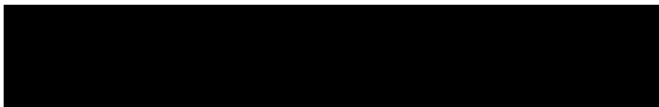
จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ ได้ทำการคู่อเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ด่วนดีวัน พระราม3





## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 30 ส.ค. 2566

เรื่อง ดูดไขมันและขนถ่ายสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง ฝ่ายรักษาความสะอาด สำนักเขต บางคอแหลม เป็นผู้สูบน้ำมันบ่อเก็บตะกอน และตะกอนจากเครื่องรีด โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 8 ส.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 15 ส.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 22 ส.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 25 ส.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม

รวม สูบกากไขมัน จำนวน 16 ลบ.ม ราคา ลบ.ม / 250 บาท

รวมเป็นเงิน 4,000 บาท (สี่พันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง เจ้าหน้าที่ สำนักเขต บางคอแหลม ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

[Redacted Signature]

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 เวนคืนวันพระราม3

## รูปภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 21 ก.ย. 2566

เรื่อง คู่อัดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณนท์ รอบบิล 9-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                        |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 27 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 1 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณนท์ ได้ทำการคู่อัดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทุกวางบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์  
พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรรไกร  
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ  
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล ๓ วัน พระราม 3

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 21 ก.ย. 2566

เรื่อง ดูปะปนและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ รอบบิล 9-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                         |             |
|---------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 27 ส.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 1 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และน้ำมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ ได้ทำการดูเป็นที่ยอมรับของ ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทุกวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 วัน พระราม 3

## ภาพประกอบ





ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR \_\_\_\_\_

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR \_\_\_\_\_

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR \_\_\_\_\_

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR

ผู้รับเงิน 收貨人  
COLLECTOR



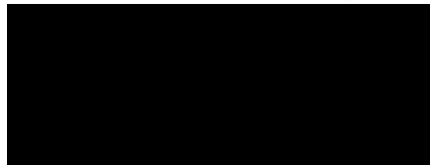
 **บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card**  
เลขประจำตัวประชาชน Identification Number [REDACTED]

ชื่อตัวและชื่อสกุล น.ส. สุปราณี หายสุวรรณนท์  
Name Miss Supranee  
Last name Hansuwanon  
เกิดวันที่ 2 พ.ค. 2518  
Date of Birth 2 May 1975  
ศาสนา อิสลาม

ที่อยู่ 104 ตรอกวัดใหญ่ศรีสุวรรณ แขวงศิริบุญชัย  
เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร  
1 ต.ค. 2558  
วันออกบัตร 1 Oct. 2015

เลขบัตรประชาชน 1 พ.ค. 2567  
วันหมดอายุ 1 May 2019  
Date of Expiry 1015-03-10010837



## ใบตรวจรับมอบงาน

## ภาพประกอบ

วันที่ 23 ต.ค. 2566

### เรื่อง คู่อ้ำมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ รอบบิล 10-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                        |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 26 ก.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 1 ต.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ต.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ต.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ต.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ต.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ ได้ทำการคู่อเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทุกวางบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ด่วนดีวัน พระราม3



		เลขที่ BOOK NO.	เลขที่ BILL NO.
CASH SALE    บิลเงินสด    CASH SALE			
หมายเลขบิล: ๐๑๖๕๔๓๒๑๗๘๙๐    วันที่: ๒๖ กันยายน ๖๖			
ที่อยู่: ๑๑๖ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐		เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: ๐-๑๐๕๕๙๐๐๔๖๗๕๕	
ADDRESS		TAX ID	
		IDENTIFICATION NO.	
จำนวน QUANTITY 数量	รายการ DESCRIPTION 貨名	หน่วย UNIT PRICE 単価	รวมเงิน AMOUNT 金額
๑ ชิ้น	- เสื้อยืดสีขาวลายวงรี		7500
บาท BAHT 銭	เจ็ดพันห้าร้อยบาทถ้วน	รวมเงิน TOTAL 共銀	7500

ผู้รับเงิน    收受人    COLLECTOR

[illegible]



[illegible][illegible]

		เล่มที่ BOOK NO.	เลขที่ BILL NO.
<b>บิลเงินสด</b> CASH SALE    現 兌 單    CASH SALE			
นาม 姓 NAME นริศ 102 107 3000 นน 10นท ค่าถัดมา 0000-6		วันที่ 日期 DATE 16 ตุลาคม 66	
ที่อยู่ 住址 ADDRESS 556 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110		เลขประจำตัวผู้เสียภาษี TAX ID 0105590611753	
จำนวน QUANTITY 数量	รายการ DESCRIPTION 貨名	หน่วย UNIT PRICE 單位	จำนวนเงิน AMOUNT 金額
500	นมโบรินแดงรสผลไม้		7500
			S
รวม BAHT 總	เงินบาทรวมยอด	รวมเงิน TOTAL 共銀	7500

ผู้รับเงิน 收 貨 人  
COLLECTOR

		เล่มที่ BOOK NO.	เลขที่ BILL NO.
<b>บิลเงินสด</b> CASH SALE    現 兌 單    CASH SALE			
นาม 姓 NAME นริศ 102 107 3000 นน 10นท ค่าถัดมา 0000-6		วันที่ 日期 DATE 16 ตุลาคม 66	
ที่อยู่ 住址 ADDRESS 556 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110		เลขประจำตัวผู้เสียภาษี TAX ID 0105590611753	
จำนวน QUANTITY 数量	รายการ DESCRIPTION 貨名	หน่วย UNIT PRICE 單位	จำนวนเงิน AMOUNT 金額
500	นมโบรินแดงรสผลไม้		7500
			S
รวม BAHT 總	เงินบาทรวมยอด	รวมเงิน TOTAL 共銀	7500

ผู้รับเงิน 收 貨 人  
COLLECTOR

ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 23 พ.ย. 2566

ภาพประกอบ

เรื่อง คู่อ้ำมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ รอบบิล 11-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                        |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 26 ต.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 1 พ.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 พ.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 พ.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 พ.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 พ.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ ได้ทำการคู่อเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ด่วนดีวัน พระราม3





## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 30 พ.ย. 2566

### เรื่อง คู่อิฐและงานก่อสร้างปฏิรูป

เนื่องจากทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง ฝ่ายรักษาความสะอาด สำนักเขต บางคอแหลม

เป็นผู้สูบน้ำมันบ่อเก็บตะกอน และตะกอนจากเครื่องรีด โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 4 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 7 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 11 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 14 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 17 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 21 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 24 พ.ย. 2566 สูบน้ำจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม

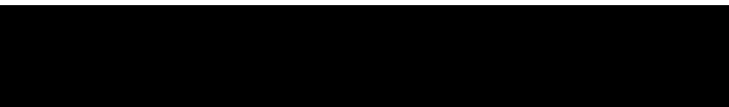
รวม สูบน้ำจากคู่อิฐ จำนวน 32 ลบ.ม ราคา ลบ.ม / 250 บาท

รวมเป็นเงิน 8,000 บาท (แปดพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง เจ้าหน้าที่ สำนักเขต บางคอแหลม ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร  
TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

บัญชา อินกรรไกร

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ทเวนตี้วันพระราม3

## รูปภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 21 ธ.ค. 2566

ภาพประกอบ

เรื่อง คู่อ้ำมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท รอบบิล 12-66 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |                                                        |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 26 พ.ย. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 1 ธ.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ธ.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ธ.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ธ.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ธ.ค. 2566 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท ได้ทำการคู่อเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย ซึ่งจะมีการทุกวางบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ทเวนตี้วัน พระราม3





## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 25 ธ.ค. 2566

## รูปภาพประกอบ

เรื่อง คู่อิมันและขนถ่ายสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง ฝ่ายรักษาความสะอาด สำนักเขต บางคอแหลม

เป็นผู้สูบน้ำมันบ่อเก็บตะกอน และตะกอนจากเครื่องรีด โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 ธ.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 4 ธ.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 8 ธ.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 12 ธ.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 4 ลบ.ม
- วันที่ 18 ธ.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 8 ลบ.ม
- วันที่ 26 ธ.ค. 2566 สูบกากจากเครื่องรีดตะกอนและบ่อเก็บตะกอน จำนวน 8 ลบ.ม

รวม สูบกากไขมัน จำนวน 32 ลบ.ม ราคา ลบ.ม / 250 บาท

รวมเป็นเงิน 8,000 บาท (แปดพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง เจ้าหน้าที่ สำนักเขต บางคอแหลม ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร  
TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

บัญชา อินกรไกร

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 วัน ดินแดน พระราม 3





## ภาคผนวก ข-8

เอกสารรับรองการเข้ารับบริการระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำชองนนทรี

ที่ กท ๑๐๐๗/

๒๐๖๕



สำนักงานการระบายน้ำ

๑๒๓ ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง กทม. ๑๐๔๐๐

๑๔ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำ  
ช่องนันทรี จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ขอความอนุเคราะห์ในการ  
ออกหนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๖  
ถนนพระราม ๓ แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานการระบายน้ำ ได้ตรวจสอบและพิจารณารายละเอียดแล้ว พบว่าศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑  
สาขาพระราม ๓ ตั้งอยู่ในพื้นที่บริการบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่องนันทรี จึงอนุญาตให้ศูนย์การค้า  
ดังกล่าวระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นลงสู่บ่อพักที่ระบายน้ำสาธารณะของกรุงเทพมหานคร (ข้อ ๙.๒)  
ช่วงเวลาในการระบายน้ำเสียสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามสภาพความเป็นจริง และต้องมีอุปกรณ์สำหรับเปิด - ปิด  
น้ำเสียจากบ่อหน่วงน้ำเสียเพื่อมิให้ระบายน้ำเสียออกมาในช่วงเวลาฝนตกโดยน้ำเสียจะไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย  
(IC ๑๐๐/๐๒๘) ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่องนันทรีต่อไป ทั้งนี้ ศูนย์การค้าฯ ต้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
เบื้องต้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อบำบัดไขมัน กากตะกอน ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจะต้องเสีย  
ค่าธรรมเนียมบำบัดน้ำเสียเมื่อกรุงเทพมหานครได้ประกาศหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามข้อบัญญัติ  
กรุงเทพมหานครที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมซึ่งจะมีผลบังคับใช้ทางกฎหมายต่อไปในอนาคต

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวเกศรัถิ์ ภาณุกรอง)

ผู้อำนวยการสำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

สำนักงานการระบายน้ำ

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักงานการระบายน้ำ

สำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

โทร. ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๖๑

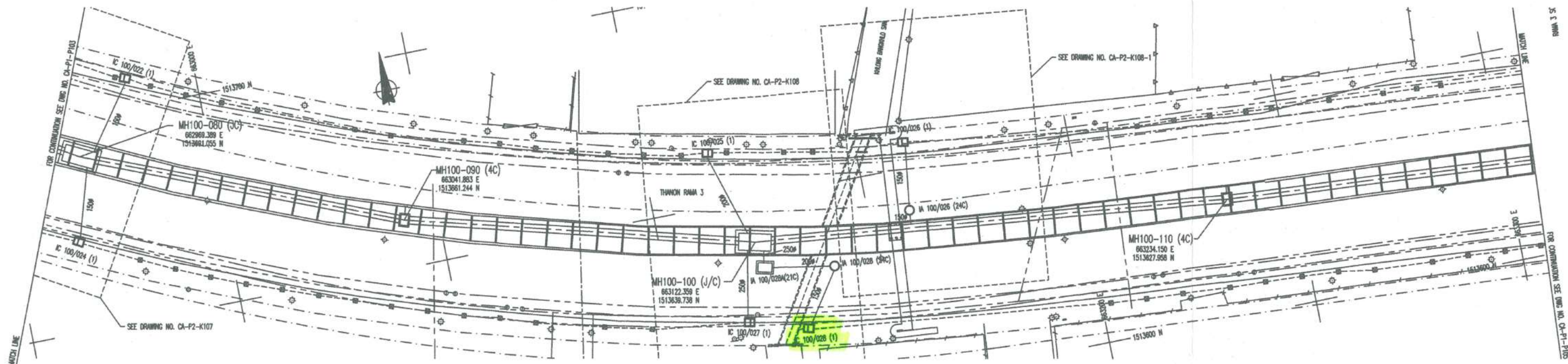
โทรสาร ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๕๘



ที่ตั้งศูนย์การบำบัดมลพิษ 21 สาขาพระราม 3  
สามารถระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น  
แล้ว ลงสู่บ่อพักที่ระบายน้ำสาธารณะของกทม.  
และไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย (IC 100/028) ของโรง  
ควบคุมคุณภาพน้ำชองนนทบุรี

ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำชองนนทบุรี





	MH100-080	MH100-090	MH100-100	MH100-110
Station	100.080	100.090	100.100	100.110
Cover Level (m BD)	36.96	36.96	36.96	36.96
Invert Level (m BD)	27.96	27.96	27.96	27.96
Chainage (m)	78.38	83.30	112.41	103.33
Pipe Diameter (mm)	1500	1500	1500	1500
Gradient	1:568	1:2032	1:595	1:1722

**SURVEY LEGEND**

1. DRAINAGE	3. TELEPHONE
CONCRETE MANHOLES	TELEPHONE POST
STEEL MANHOLES	TELEPHONE BOX
STEEL GRATINGS	TELEPHONE JUNCTION BOX
	TELEPHONE SERVICE COVER
2. GENERAL	4. ELECTRICITY
CONCRETE BLOCK WALL	HIGH TENSION POWER LINE
MESH FENCE	SECONDARY POWER LINE
BARBED WIRE FENCE	POWER LINE WITH TRANSFORMER
CORRUGATED STEEL FENCE	LAMP POST
GATE	TRAFFIC SIGNALS
HYDRANT	ELECTRIC JUNCTION BOX
ROAD TRAFFIC SIGN	ELECTRIC SERVICE COVER
POST	
WATER VALVE	

**NOTE ON SERVICES**

CONTRACTOR TO ADVISE SERVICE AUTHORITIES PRIOR TO EXCAVATION, AND TO CONFIRM SERVICES LOCATIONS BY CAREFUL HAND EXCAVATION AND TO TAKE SUITABLE MEASURES TO PROTECT SERVICES DURING WORK.

**KEY**

----- PROPOSED DRAINAGE

----- PROPOSED DUCT BANK

----- PROPOSED WATER

**NOTES**

- ALL AS BUILT DIMENSIONS FOR STRUCTURES, ROADS AND BURIED AND OVERHEAD UTILITIES ASSOCIATED WITH THE RAMA 3 ROAD CONSTRUCTION CONTRACT TO BE CONFIRMED.
- ALL LEVELS ARE TO BANGKOK PRINCIPAL DATUM (m BPD).
- T.B.C. = TO BE CONFIRMED.
- ALL UNITS ARE IN METRES (m).
- EXISTING CULVERT AND PILES ARE SHOWN FOR INFORMATION ONLY. CULVERT PILES ARE ONLY LOCATED UNDER THE CARRIAGEWAY AND ARE NOT LOCATED WITHIN THE ROUTE OF THE INTERCEPTOR SEWER.

**KEY**

OF 113/01	NEW SEWER > 600mm	EXISTING MANHOLE REQUIRING ALTERATION
IC 113/02	NEW SEWER < 600mm	EXISTING MANHOLE REFERENCE
MH113-020 (2)	NEW INTERCEPTION CHAMBER / OVERFLOW CHAMBER	MANHOLE CONVERTED FROM CASSION
	OVERFLOW CHAMBER REFERENCE	
	INTERCEPTOR CHAMBER REFERENCE	
	NEW MANHOLE	
	MANHOLE REFERENCE (MANHOLE TYPE)	
	PROMSION FOR FUTURE CONNECTION	

**AS-BUILT**

Rev. Date By Description Checked Approved

AD 9.12.99 KT FIRST ISSUE Y.L.CHOI S.U.W.

**BANGKOK METROPOLITAN ADMINISTRATION**  
DEPARTMENT OF DRAINAGE AND SEWERAGE  
MITMAITREE ROAD, DINDANG, BANGKOK 10400

**BANGKOK WASTEWATER PROJECT - YANNAWA**  
TURNKEY CONSTRUCTION OF YANNAWA WORKS

Client: **SAMSUNG-LOTTE-CEC**  
Joint Venture  
BANGKOK WASTEWATER PROJECT - YANNAWA WORKS

Designer: **ARUP**  
OVE ARUP AND PARTNERS INTERNATIONAL LTD.

Job Title: **THANON RAMA 3 RUN 100 SHEET 4 OF 24**

Scale: 1:500, 1:100

Drawing No. CA-P1-P104

Rev. Date Aug 95 Aug 95 Aug 95 Aug 95

Scale: 1:500, 1:100

Drawing No. CA-P1-P104

Rev. Date Aug 95 Aug 95 Aug 95 Aug 95

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Cooling Tower / Operate Report

**TERMINAL21**  
 RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

 Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
 Senior Supervisor

## Booster Pump Room / Operate Report

**TERMINAL21**  
 RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

 Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
 Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

Jul-23

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

Jul-23

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Generator / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

Jul-23

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

Jul-23

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Jul-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## MDB. Room &amp; Co2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Aug-23

Aug-25

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Booster Pump Room / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Generator / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					8/24
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Aug-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sep-23

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sep-23

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Generator / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/		1m Fire Pump	
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/		1m Fire Pump	
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12			/			
13	/		/		/	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
1	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
1	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00						
1	/	/						
2	/	/						
3	/	/						
4	/	/						
5	/	/						
6	/	/						
7	/	/						
8	/	/						
9	/	/						
10	/	/						
11	/	/						
12	/	/						
13	/	/						
14	/	/						
15	/	/						
16	/	/						
17	/	/						
18	/	/						
19	/	/						
20	/	/						
21	/	/						
22	/	/						
23	/	/						
24	/	/						
25	/	/						
26	/	/						
27	/	/						
28	/	/						
29	/	/						
30	/	/						
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00						
1	/	/						
2	/	/						
3	/	/						
4	/	/						
5	/	/						
6	/	/						
7	/	/						
8	/	/						
9	/	/						
10	/	/						
11	/	/						
12	/	/						
13	/	/						
14	/	/						
15	/	/						
16	/	/						
17	/	/						
18	/	/						
19	/	/						
20	/	/						
21	/	/						
22	/	/						
23	/	/						
24	/	/						
25	/	/						
26	/	/						
27	/	/						
28	/	/						
29	/	/						
30	/	/						
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Sep-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



# Booster Pump Room / Operate Report

Oct-23

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

# Cooling Tower / Operate Report

Oct-23

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Generator / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/		148 Generator	
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/		148 Generator	
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/		148 Generator	
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/		148 Generator	
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/		not Fire pump	
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/		not Fire pump	
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/		not Fire pump	
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/		1st Fire pump	
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/		1st Fire pump	
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/		2nd Fire pump	
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

Oct-23

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

Oct-23

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

Oct-23

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

Oct-23

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
BAMA3

Oct-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					
31	/		/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## CH. Room / Operate Report

TERMINAL21  
BAMA3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		X			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cooling Tower / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Generator / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/		1st Generator abnormal	
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/		1st Generator	
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/		1st Generator	
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/		1st Generator	
30	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/				10/10/2022	
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/				10/10/2022	
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10/2/2023	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/	/	10/2/2023	
30	/		/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10/2/2023	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/		10/2/2023	
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10/20/23	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/		10/20/23	
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10/20/23	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark		Checked By
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/				
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/				
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/				
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/				
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/				
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/				
30							

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Nov-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Cooling Tower / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Booster Pump Room / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/	X	/		/			
26	/	X	/		/			
27	/	X	/		/			
28	/	X	/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/		1st Fire pump	
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Dec-23

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21  
FLAMA 3

Dec-23

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL 21  
FLAMA 3

Dec-23

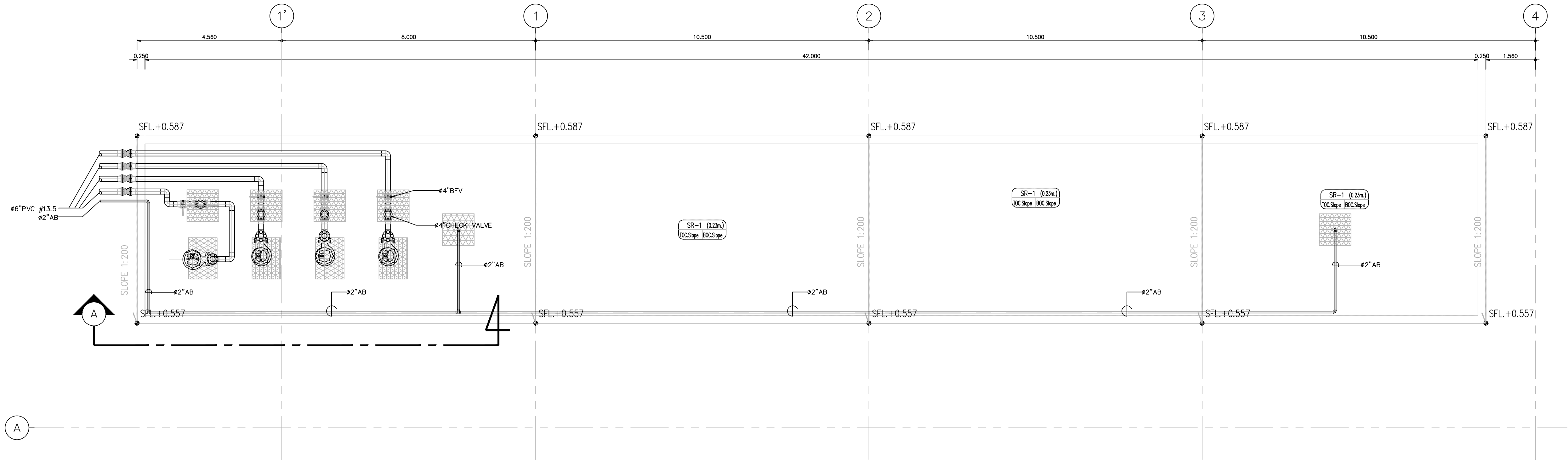
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

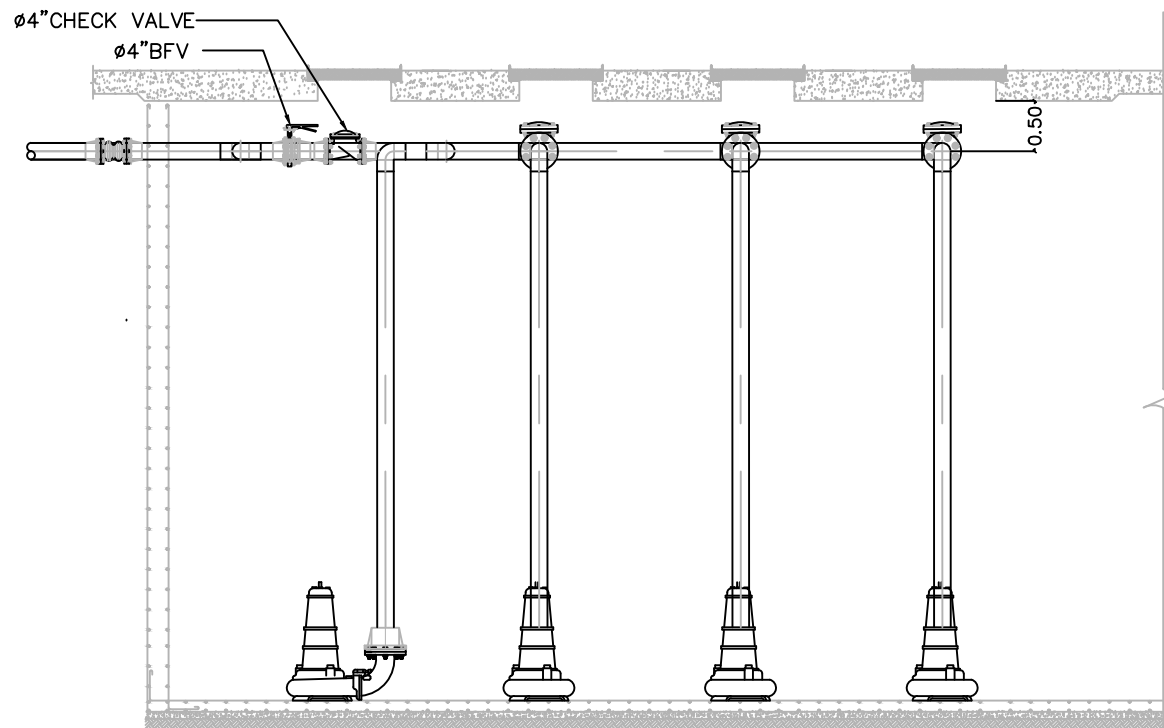


ภาคผนวก ข-10

แผนผังบ่อหนองน้ำ



แบบขยายท่อหน้า  
SCALE 1:75



SECTION A  
SCALE 1:75

PROJECT NAME :

TERMINAL 21  
RAMA 3

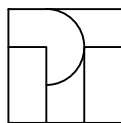
LOCATION : อ.พชรพรม 3 เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร

OWNER :

LH MALL & HOTEL Co.,Ltd.

Q House Lumpini Building, 15th Floor, 1 South Sathon Road,  
Thungmahamek, Sathon, Bangkok 10120  
Tel. 0-2343-8899, Fax. 0-2343-8890

ARCHITECT:



บริษัท ปาล์มเมอร์ แอนด์ เทอร์เนอร์ (ประเทศไทย) จำกัด  
PALMER & TURNER (THAILAND) LTD.  
2319 BANGKOK CABLE BUILDING 8, 3RD FL., 501 SARASIN, PATHUMVANI, BANGKOK 10330  
TEL. (662)651-6180 FAX: (662)651-6170 E-mail: pthai@p-t-group.net

INTERIOR :

RDG Planning and Design  
49/20 Soi Langsuan Ploenchit Road, Lumpini,  
Pathumwan, Bangkok 10330  
Tel. +66 2253 5650, Fax. +66 2253 5651  
Email: rdg@rdg.co.th

STRUCTURAL ENGINEER:

S.P.C. DESIGN CO., LTD.

บริษัท เอส.พี.ซี. ดีไซน์ จำกัด  
147/239 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10700  
โทร. 0-2884-6321-3, แฟกซ์ 0-2884-6324

M&E ENGINEER:

บริษัท บิวคอน จำกัด  
398 หมู่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (แมริ่ง 20) ถนนสุขุมวิท  
จตุจักร กรุงเทพฯ 10270  
Tel. 0-2749-9336-9, Fax. 0-2749-9350

LANDSCAPE :

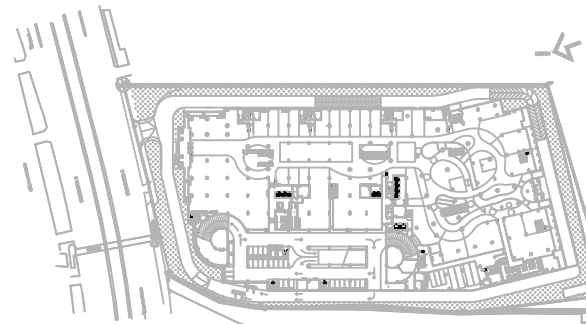
GREEN ARCHITECTS CO., LTD.  
101/101 ถนนสุขุมวิท 101/1 (แมริ่ง 20) ถนนสุขุมวิท  
จตุจักร กรุงเทพฯ 10270  
Tel. 0-2749-9336-9, Fax. 0-2749-9350  
E-mail: green@greenarchitects.co.th

CONSULTANT

บริษัท สโตนเบิร์ก อินเตอร์ จำกัด (มหาชน)  
103 ซอยสุขุมวิท 107 (แมริ่ง 20) ถนนสุขุมวิท  
จตุจักร กรุงเทพฯ 10270  
Tel. 0-2690-7462, Fax. 0-2690-7463  
Email: service@sb.co.th

M&E CONTRACTOR :

บริษัท บิวคอน จำกัด  
398 หมู่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (แมริ่ง 20) ถนนสุขุมวิท  
จตุจักร กรุงเทพฯ 10270  
Tel. 0-2749-9336-9, Fax. 0-2749-9350



KEY PLAN

AS BUILT DRAWING

REVISIONS

NO.	REVISION DETAIL	DATE OF REV.

DRAWING TITLE :

แบบขยายท่อหน้า

FOR CON. DWG. No.

MECHANICAL AND ELECTRICAL DRAWING CHECKED BY :

(.....)

DATE :

DRAWN BY: K. SUPHACHOK  
DATE : 28/01/65  
SCALE : 1:75  
PAPER SIZE : A1  
DRAWING NO.  
SN-156

ภาคผนวก ข-11

---

---

แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Jul-66												Jul-66												หมายเหตุ						
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ							
1	ส่วนสูงทางเดินส่วนกลาง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	ชั้น LG																															
	ชั้น G สิ่งรับแม่น้ำ																															
	ชั้น G สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 1 สิ่งรับน้ำ																															
	ชั้น 1 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 2 สิ่งรับน้ำ																															
	ชั้น 2 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 3 สิ่งรับน้ำ																															
	ชั้น 3 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 5																															
2	ส่วนสูงหน้าลิฟท์ใต้ตัว																															
	ชั้น LG																															
	LG ครึ่ง																															
	ชั้น G																															
	ชั้น G ครึ่ง																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 1 ครึ่ง																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 2 ครึ่ง																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 3 ครึ่ง																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 5																															

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องกรแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Jul-66												Jul-66												หมายเหตุ						
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ							
3	ส่วนสูงพื้นที่ลิฟท์ 3 ตัว	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	ชั้น LG																															
	ชั้น G																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 4																															

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Jul-66												Jul-66												หมายเหตุ						
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ							
4	แผนผังล้างท้องน้ำ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	ชั้น LG																															
	ชั้น G สิ่งรับแม่น้ำ																															
	ชั้น G สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 1 สิ่งรับน้ำ																															
	ชั้น 1 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 2 สิ่งรับน้ำ																															
	ชั้น 2 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 3 สิ่งรับน้ำ																															
	ชั้น 3 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 5																															

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องกรแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Aug-66															Aug-66							หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		อ	พ	พ	ศ	อ	จ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ		อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Aug-66												Aug-66												หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		อ	พ	พ	ศ	อ	จ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ		อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Aug-66															Aug-66							หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		อ	พ	พ	ศ	อ	จ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ		อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ	อ

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน





แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานเทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Sep-66														Sep-66														หมายเหตุ
		ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ส่วนสูงงานดินส่วนล่าง																													
	ชั้น LG																													
	ชั้น G คีรีวงเก่า																													
	ชั้น G คีรีวงนอก																													
	ชั้น 1 รีมน้ำ																													
	ชั้น 1 รีมนม																													
	ชั้น 2 รีมน้ำ																													
	ชั้น 2 รีมนม																													
	ชั้น 3 รีมน้ำ																													
	ชั้น 3 รีมนม																													
	ชั้น 4																													
	ชั้น 5																													
	2	ส่วนสูงงานใต้พื้นที่ตัว																												
ชั้น LG																														
LG คีรี																														
ชั้น G																														
ชั้น G คีรี																														
ชั้น 1																														
ชั้น 1 คีรี																														
ชั้น 2																														
ชั้น 2 คีรี																														
ชั้น 3																														
ชั้น 3 คีรี																														
ชั้น 4																														
ชั้น 5																														

หมายเหตุ : เริ่มเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานเทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Sep-66														Sep-66														หมายเหตุ		
		ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ		ท	ศ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	30
3	ดำเนินการจัดตั้งพื้นที่ 3 ตัว																															
	ชั้น LG																															
	ชั้น G																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 4																															

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Sep-66														Sep-66														หมายเหตุ
		ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ศ	อ	จ	อ	พ	พ	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
4	แผนจัดตั้งกองน้ำ																													
	ชั้น LG																													
	ชั้น G สักริมแม่น้ำ																													
	ชั้น G สักริมถนน																													
	ชั้น 1 รีมน้ำ																													
	ชั้น 1 รีมนอน																													
	ชั้น 2 รีมน้ำ																													
	ชั้น 2 รีมนอน																													
	ชั้น 3 รีมน้ำ																													
	ชั้น 3 รีมนอน																													
	ชั้น 4																													
	ชั้น 5																													

หมายเหตุ : เริ่มเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Oct-66															Oct-66															หมายเหตุ	
		อ	จ	อ	อ	พ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ส	อ	อ	อ									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		31
1	ส่วนสูงทางเดินส่วนกลาง																																
	ชั้น LG																																
	ชั้น G สิ่งรับแม่น้ำ																																
	ชั้น G สิ่งรับถนน																																
	ชั้น 1 สิ่งรับแม่น้ำ																																
	ชั้น 1 สิ่งรับถนน																																
	ชั้น 2 สิ่งรับแม่น้ำ																																
	ชั้น 2 สิ่งรับถนน																																
	ชั้น 3 สิ่งรับแม่น้ำ																																
	ชั้น 3 สิ่งรับถนน																																
	ชั้น 4																																
	ชั้น 5																																
	2	ส่วนสูงหน้าลิฟท์ใต้ตัว																															
ชั้น LG																																	
LG ครึ่ง																																	
ชั้น G																																	
ชั้น G ครึ่ง																																	
ชั้น 1																																	
ชั้น 1 ครึ่ง																																	
ชั้น 2																																	
ชั้น 2 ครึ่ง																																	
ชั้น 3																																	
ชั้น 3 ครึ่ง																																	
ชั้น 4																																	
ชั้น 5																																	

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องกรแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Oct-66															Oct-66															หมายเหตุ
		อา	จ	อ	อ	พ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	อ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	อ	อ	อ				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
3	ส่วนสูงพื้นที่ลิฟท์ 3 ตัว																															
	ชั้น LG																															
	ชั้น G																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 4																															

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Oct-66															Oct-66															หมายเหตุ
		อา	จ	อ	อ	พ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ส	อ	อ	อ								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
4	แผนผังลิฟท์ห้องน้ำ																															
	ชั้น LG																															
	ชั้น G สิ่งรับแม่น้ำ																															
	ชั้น G สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 1 สิ่งรับแม่น้ำ																															
	ชั้น 1 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 2 สิ่งรับแม่น้ำ																															
	ชั้น 2 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 3 สิ่งรับแม่น้ำ																															
	ชั้น 3 สิ่งรับถนน																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 5																															

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องกรแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอминоด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Nov-66																														หมายเหตุ	
		พ	พฤ	ศ	ส	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	พ	พฤ			
1	ส่วนสูงทางเดินส่วนล่าง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
	ชั้น LG																																
	ชั้น G คั้รีแฉ่น้ำ																																
	ชั้น G คั้รีถนน																																
	ชั้น 1 ริมแม่น้ำ																																
	ชั้น 1 ริมถนน																																
	ชั้น 2 ริมแม่น้ำ																																
	ชั้น 2 ริมถนน																																
	ชั้น 3 ริมแม่น้ำ																																
	ชั้น 3 ริมถนน																																
	ชั้น 4																																
	ชั้น 5																																
	2	ส่วนสูงทอโนดฝั่งซ้าย																															
		ชั้น LG																															
LG คั้รี																																	
ชั้น G																																	
ชั้น G คั้รี																																	
ชั้น 1																																	
ชั้น 1 คั้รี																																	
ชั้น 2																																	
ชั้น 2 คั้รี																																	
ชั้น 3																																	
ชั้น 3 คั้รี																																	
ชั้น 4																																	
ชั้น 5																																	

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



ทำความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานทอมินอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Nov-66														Nov-66														หมายเหตุ	
		พ	พฤ	ศ	ส	อ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	พ					
3	ส่วนสูงพื้นที่ฝั่งขวา	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	ชั้น LG																														
	ชั้น G																														
	ชั้น 1																														
	ชั้น 2																														
	ชั้น 3																														
	ชั้น 4																														

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Nov-66														Nov-66														หมายเหตุ	
		พ	พฤ	ศ	ส	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	จ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	จ	อ	จ	อ	จ	อ	พ	พฤ			
4	แผนจัดจ้างห้องน้ำ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	ชั้น LG																														
	ชั้น G คั้รีแฉ่น้ำ																														
	ชั้น G คั้รีรือนอน																														
	ชั้น 1 ริมแม่น้ำ																														
	ชั้น 1 ริมถนน																														
	ชั้น 2 ริมแม่น้ำ																														
	ชั้น 2 ริมถนน																														
	ชั้น 3 ริมแม่น้ำ																														
	ชั้น 3 ริมถนน																														
	ชั้น 4																														
	ชั้น 5																														

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานที่ความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานเทอมมีอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Dec-66														Dec-66														หมายเหตุ		
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	16	17	18	19	20	21		22	30
1	ส่วนสูงทางเดินส่วนกลาง																															
	ชั้น LG																															
	ชั้น G ฟลิร์แม่น้ำ																															
	ชั้น G ฟลิร์ถนน																															
	ชั้น 1 รีบแม่น้ำ																															
	ชั้น 1 รีบถนน																															
	ชั้น 2 รีบแม่น้ำ																															
	ชั้น 2 รีบถนน																															
	ชั้น 3 รีบแม่น้ำ																															
	ชั้น 3 รีบถนน																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 5																															
2	ส่วนสูงหน้าใต้ใต้ตัว																															
	ชั้น LG																															
	LG ครึ่ง																															
	ชั้น G																															
	ชั้น G ครึ่ง																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 1 ครึ่ง																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 2 ครึ่ง																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 3 ครึ่ง																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 5																															

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานที่ความสะอาดส่วนสูง หน่วยงานเทอมมีอด21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Dec-66														Dec-66														หมายเหตุ		
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	16	17	18	19	20	21		22	30
3	ส่วนสูงทางเดิน 3 ชั้น																															
	ชั้น LG																															
	ชั้น G																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 4																															

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Dec-66														Dec-66														หมายเหตุ	
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ท		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	16	17	18	19	20	21		22
4	แผนเปิดล้างห้องน้ำ																														
	ชั้น LG																														
	ชั้น G ฟลิร์แม่น้ำ																														
	ชั้น G ฟลิร์ถนน																														
	ชั้น 1 รีบแม่น้ำ																														
	ชั้น 1 รีบถนน																														
	ชั้น 2 รีบแม่น้ำ																														
	ชั้น 2 รีบถนน																														
	ชั้น 3 รีบแม่น้ำ																														
	ชั้น 3 รีบถนน																														
	ชั้น 4																														
	ชั้น 5																														

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดจัดพื้นที่ หน่วยงานทอมีนอด21 พระราม3 (3เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ก.ย 2566														ก.ย 2566														หมายเหตุ			
		ส	ส	อ	อ	พ	พ	ท	ท	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ท	ส	อ	อ	อ	พ	พ	ท	ส									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	30	
1	ขัดล้างพื้นคีย์บอร์ดงานเดินส่วนกลาง																																
	ชั้น LG																																
	ชั้น G ลิ้นชักแม่เหล็ก																																
	ชั้น G ลิ้นชักถนน																																
	ชั้น 1 ลิ้นชักแม่เหล็ก																																
	ชั้น 1 ลิ้นชักถนน																																
	ชั้น 2 ลิ้นชักแม่เหล็ก																																
	ชั้น 2 ลิ้นชักถนน																																
	ชั้น 3 ลิ้นชักแม่เหล็ก																																
	ชั้น 3 ลิ้นชักถนน																																
	ชั้น 4																																
	ชั้น 5																																
	2	ขัดล้างพื้นคีย์บอร์ดงานนี้ใช้ฟ้ 4ตัว																															
		ชั้น LG																															
LG ครั้ง																																	
ชั้น G																																	
ชั้น G ครั้ง																																	
ชั้น 1																																	
ชั้น 1 ครั้ง																																	
ชั้น 2																																	
ชั้น 2 ครั้ง																																	
ชั้น 3																																	
ชั้น 3 ครั้ง																																	
ชั้น 4																																	
ชั้น 5																																	

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดจัดพื้นที่ หน่วยงานทอมีนอด21 พระราม3 (3เดือนครึ่ง)

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ก.ย 2566														ก.ย 2566														หมายเหตุ		
		ค	ส	อ	อ	พ	พ	ท	ท	ส	อ	อ	พ	พ	ท	ค	ส	อ	อ	พ	พ	ท	ค	ส	อ	อ	พ	พ	ท		ค	ส
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	30
3	ขัดล้างคีย์บอร์ดพื้นที่ 3ตัว																															
	ชั้น LG																															
	ชั้น LG จุ่มเคอร์ไลค์																															
	ชั้น G																															
	ชั้น 1																															
	ชั้น 2																															
	ชั้น 3																															
	ชั้น 3ครึ่ง																															
	ชั้น 4																															
	ชั้น 4ครึ่ง																															

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน





แผนงานทำความสะอาดจุดพบ <sup>๕</sup> หน่วยงานพธมด21 พระราม3 (3เดือนครึ่ง)

[illegible]

หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



แผนงานทำความสะอาดต้นพันธุ์ หน่วยงานเทอมินอด21 พระราม3 (3เดือนครึ่ง)

[illegible]

แผนงานทำความสะอาดชักโครกและทำความสะอาดในออฟฟิศ หน่วยงานเทอริมอล21 พระราม3 (เดือนครึ่ง)

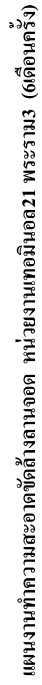
ลำดับ	รายละเอียดงาน	ก.ย 2566														ก.ย 2566														หมายเหตุ
		ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ					
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26			
1	ทำความสะอาดชักโครก																													
	ชั้น4																													
	2	ทำความสะอาดในออฟฟิศ																												
ชั้น 4																														

หมายเหตุ : สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน

แผนงานทำความสะอาดสะพานเชื่อม ชั้น 1 หน่วยงานเทอริมอล21 พระราม3

ลำดับ	รายละเอียดงาน	Oct-66																															หมายเหตุ
		อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อ	จ	อ								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ชั้น 1 สะพานทางเชื่อม																																
	เปิดพื้นที่ส่วนสูงสะพานทางเชื่อม																																
	ลอกท่อ, จัดสแตนเลสราสะพานทางเชื่อม																																
	ล้างหน้าพื้น, จัดพื้นสะพานทางเชื่อม																																

หมายเหตุ : สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน



หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 22.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน

ภาคผนวก ข-12

---

---

เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6LID-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2026/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 5/7/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 98 F° - 38 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 15 m: 43 Start(S): 101 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3630 หลั: 3670 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record KWh: 0 kVAh: 0 kVAh: 0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

update 2/11/2021

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6LID-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2026/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 5/7/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 68 °F 20 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 23 Start(S): 87 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3630 หลั: 3670 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record KWh: 0 kVAh: 0 kVAh: 0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

update 2/11/2021



## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : S6LID-D4I  
 S/N : TC1200T20010810 S/N : X201394706  
 Code : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 12/7/16

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 70.7 Kpa: 70.3
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 68°F 20 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 74 m: 23 Start(S): 80 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 40.00 ถัง: 367.0 หลั: 365.0 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record KWh: 3776.6 kWh: 3784.3 kVAh: 65.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: --- สถานะทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: \_\_\_\_\_

update 2/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : S6LID-G4I  
 S/N : TC1000T20010809 S/N : X201394707  
 Code : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1000 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 12/7/16

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 87.9
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 98°F 38.8 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 15 m: 43 Start(S): 101 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 40.00 ถัง: 367.0 หลั: 366.0 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 237 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record KWh: 2170.8 kWh: 2193.8 kVAh: 80.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- สถานะทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: \_\_\_\_\_

update 2/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : S6LID-D41  
 S/N : TC1200T20010810 S/N : X201394706  
 Code : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 19/7/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.20 Psi: 89 Kpa: 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 104°C 40
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 16 m: 3 Start(S): 103 ชม./นาที/ชั่วโมง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร ก่อน: 3650 หลัง: 3600
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับอยู่ที่ทั้งหมด	Record KWh: 9176.6 kVah: 3184.3 kVAh: 65.4
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
Boiler Water Level		ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

update 2/11/2021

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : S6LID-G41  
 S/N : TC1000T20010809 S/N : X201394707  
 Code : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1000 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 19/7/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 87°C 31
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 45 Start(S): 91 ชม./นาที/ชั่วโมง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร ก่อน: 3650 หลัง: 3600
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับอยู่ที่ทั้งหมด	Record KWh: 2170.9 kVah: 2183.9 kVAh: 80.4
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
Boiler Water Level		ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

update 2/11/2021



## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D4I
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 26/7/61

Item ลำดับ	Description รายละเอียด	Task วิธีการ	Record บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.20 Psi: 89 Kpa: 620
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	104.8 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4 Charge: 13.6 V โวลต์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 16 m: 8 Start(S): 103 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ลิตร ก่อน: 3600 หลัง: 3600
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load % โหลดรวม %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2021

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G4I
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 26/7/61

Item ลำดับ	Description รายละเอียด	Task วิธีการ	Record บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.61 Psi: 95 Kpa: 661
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.5 Charge: 13.9 V โวลต์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 12 m: 7 Start(S): 77 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ลิตร ก่อน: 3600 หลัง: 3600
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load % โหลดรวม %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 232 Hz: 50.0
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	N

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2021

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1  
Brand: WESTIN POWER  
Model: TC100T  
S/N: TC100T20010810  
Code: N10-1FLBD6-01  
Year/Month: 2020/10  
KVA: 1200  
VOLTS: 400-230

ENGINE  
Brand: STAMFORD  
Model: S6LID-D41  
S/N: X201394706  
Phase: 3  
PF: 0.8  
Rpm: 1500

Date: 2/8/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 3.72 Psi: 53 Kpa: 372
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 76 °C 168 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 16 m: 16 Start(S): 105 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ถัง: 3600 ลิตร: 3420 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 233 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 550 L2: 580 L3: 520 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 125 L2: 133 L3: 118 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 39 L2: 41 L3: 37 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 376 %: 39
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 129 L2: 136 L3: 121 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 388 %: 32
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0.98 L2: 0.98 L3: 0.99
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 3327.8 kWh: 3338.9 kVAh: 93.5
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 403 KW: 382
	Status - On Run		Record A: 360 Hz: 50.0 PF: 0.98
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician

Acknowledgment By Supervisor :

update 2/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2  
Brand: WESTIN POWER  
Model: TC100T  
S/N: TC100T20010809  
Code: N10-1FLBD6-01  
Year/Month: 2020/10  
KVA: 1600  
VOLTS: 400-230

ENGINE  
Brand: STAMFORD  
Model: S6LID-G41  
S/N: X201394707  
Phase: 3  
PF: 0.8  
Rpm: 1500

Date: 2/8/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 4.20 Psi: 60 Kpa: 420
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 79 °C 174 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 V Charge: 13.8 V V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 15 m: 24 Start(S): 93 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3600 ลิตร: 3420 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 346 L2: 335 L3: 320 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 69 L2: 67 L3: 63 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 26 L2: 25 L3: 23 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 200 %: 25
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 80 L2: 77 L3: 74 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 231 %: 23
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0.87 L2: 0.86 L3: 0.85
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 2249.5 kWh: 2267.3 kVAh: 124.3
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 402
	Status - On Run		Record A: 337 Hz: 50.0 PF: 0.86
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician

Acknowledgment By Supervisor :

update 2/11/2022



## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC120FT Model : S6LID-D4I  
 S/N : TC1200T20010810 S/N : X201394706  
 Code : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 9/8/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 94 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 85°C 95°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 12.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 17 m: 44 Start(S): 104 ชม./นาฬิกา/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ก่อน: 3440 หลัง: 3430 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/มมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่แสดงทั้งหมด	Record KWh: 3399.6 kVah: 3616.7 kVAh: 149.0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2021

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC100FT Model : S6LID-G4I  
 S/N : TC1000T20010809 S/N : X201394707  
 Code : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1000 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 9/8/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 28°C 82°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 16 m: 20 Start(S): 95 ชม./นาฬิกา/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ก่อน: 3440 หลัง: 3430 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 0 L2-L3: 0 L3-L1: 0 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/มมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่แสดงทั้งหมด	Record KWh: 2242.9 kVah: 2207.3 kVAh: 124.3
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2021



## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 16/8/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.53 Psi: 94 Kpa: 6.56
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 35 °C 95 °F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 17 m: 44 Start(S): 109 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3430 หลั: 3425 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าทั้งหมด	Record KWh: 3599.6 kWh: 3616.9 kVAh: 143.0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Super visor :

update 2/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month:	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 16/8/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 3.72 Psi: 53 Kpa: 3.72
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 76 °C 188 °F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 16 m: 46 Start(S): 109 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3430 หลั: 3425 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 233 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 550 L2: 530 L3: 520 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าทั้งหมด	Record KWh: 3599.6 kWh: 3616.9 kVAh: 143.0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Super visor :

update 2/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 S/N : TC1200T20010810  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 S/N : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 23/8/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.77	Psi: 98	Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	*C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 29.2	Charge: 13.9	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	IE: 18	m: 20	Start(S): 13.9 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3425	หลัง: 3420 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
STATUS	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมค่าตั้งไฟฟ้าเครื่องทั้งหมด	Record	KW/k: 3590	kVA/k: 3616	kVA/k: 1430
	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: --- คอยทำงาน
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

update 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 S/N : TC1000T20010809  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1000  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 S/N : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 23/8/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 3.7	Psi: 53	Kpa: 372
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	*C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 29.4	Charge: 13.7	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	IE: 16	m: 45	Start(S): 104 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3425	หลัง: 3420 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 233	L2-N: 232	L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
STATUS	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมค่าตั้งไฟฟ้าเครื่องทั้งหมด	Record	KW/k: 2334.9	kVA/k: 2390.4	kVA/k: 172.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: - คอยทำงาน
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

update 2/11/2022



## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6LID-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394705
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 30 สิงหาคม 2566

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 6.73
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX °C XXXX °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 18 m: 11 Start(S): 140 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3420 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 3599.6 kVah: 3676.7 kVAh: 143.0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 3599.6 kVah: 3676.7 kVAh: 143.0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor :

update 2018/02/23

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6LID-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 30 สิงหาคม 2566

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 6.85
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 16 m: 49 Start(S): 98 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3420 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 2334.4 kVah: 2370.4 kVAh: 172.7
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 2334.4 kVah: 2370.4 kVAh: 172.7
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor :

update 2018/02/23

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100T	Model :	S6LID-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 6 Nov 22

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วัฏจักร	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 98	Kpa: 679	
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXX F°	XXX C°		*C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.2	Charge: 13.9		V/โวลท์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 18	m: 20	Start(S): 111	ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3410	หลัง: 3400	ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500			RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232	V/โวลท์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403	V/โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A/แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A/แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kW
	Generator Load % โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0		
	Generator Load kVA โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0		
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KWh: 3599.6	kVAh: 346.7	kVAh: 143.0	
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record	V: 231	Hz: 50.0		
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0	
	Status - On Run	Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: - - -	ตอนทำงาน
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record				

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 3/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100T	Model :	S6LID-G41
S/N :	TC1600T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 6 Nov 22

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วัฏจักร	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97	Psi: 101	Kpa: 697	
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXX F°	XXX C°		*C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.5		V/โวลท์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 16	m: 58	Start(S): 49	ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3410	หลัง: 3400	ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500			RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231	V/โวลท์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401	V/โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A/แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A/แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kW
	Generator Load % โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0		
	Generator Load kVA โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0		
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KWh: 2334.4	kVAh: 2370.4	kVAh: 112.7	
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record	V: 231	Hz: 50.0		
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0	
	Status - On Run	Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: - - -	ตอนทำงาน
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record				

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 3/11/2022



## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 13/10/16

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX F° XXXX C° *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 18 m: 32 Start(S): 112 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3400 เหลือ: 3390 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบสที่ทั้งหมด	Record KWh: 3599.6 kWh: 3616.7 kVAh: 143.0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 13/10/16

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX F° XXXX C° *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 17 m: 8 Start(S): 100 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3400 เหลือ: 3390 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบสที่ทั้งหมด	Record KWh: 2334.4 kWh: 2392.4 kVAh: 172.7
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2022



## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
Brand : WESTIN POWER  
Model : TC199T  
S/N : TC1200T20010810  
Code : N10-1FLBD6-01  
Year/Month : 2020/10  
KVA : 1200  
VOLTS : 400-230

## ENGINE

Brand : STAMFORD  
Model : S6L1D-D41  
S/N : X201394706  
Phase : 3  
PF : 0.8  
Rpm : 1500

Date: 20 กันยายน 2564

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Psi: 96	Kpa: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 13.5	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 18	m: 42	Start(S): 174 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3390	หลัง: 3390 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทั้งหมด	Record	KWh: 3601.4	kVAh: 3148.5	kVAh: 143.2
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: --- คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 3/11/2023

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
Brand : WESTIN POWER  
Model : TC199T  
S/N : TC1000T20010809  
Code : N10-1FLBD6-01  
Year/Month : 2020/10  
KVA : 1000  
VOLTS : 400-230

## ENGINE

Brand : STAMFORD  
Model : S6L1D-G41  
S/N : X201394707  
Phase : 3  
PF : 0.8  
Rpm : 1500

Date: 20 กันยายน 2564

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Psi: 101	Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.8	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 17	m: 20	Start(S): 102 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3390	หลัง: 3390 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KWh: 2336.2	kVAh: 2372.5	kVAh: 173.9
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: --- คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 3/11/2023

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 S/N : TC1200T20010810  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 S/N : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 27/09/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX F XXXX °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 18 m: 54 Start(S): 116 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3390 หลัง: 360 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับโหลดทั้งหมด	Record KW: 366.3 kVA: 323.6 kVAh: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	สถานะ - On Run	Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ---- คอยทำงาน
Boiler Water Level		ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : \_\_\_\_\_

update 2/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 S/N : TC1000T20010809  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1000  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 S/N : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 27/09/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX F XXXX °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 17 m: 32 Start(S): 104 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3390 หลัง: 360 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับโหลดทั้งหมด	Record KW: 2338.1 kVA: 2394.8 kVAh: 1750
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run	สถานะ - On Run	Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ---- คอยทำงาน
Boiler Water Level		ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : \_\_\_\_\_

update 2/11/2022



Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 4/10/66

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6LID-D4I
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.83 Psi: 99 Kpa: 1.39
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 63.5 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.6
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 19 m: 16 Start(S): 113 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3660 ใช้งาน: 3650 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 236 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 3606.3 kVah: 3623.6 kVAh: 144.1
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 3606.3 kVah: 3623.6 kVAh: 144.1
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 237 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician

Re Check By Senior Technician

Acknowledge By Supervisor

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 4/10/66

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6LID-G4I
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month:	2020/10	PF :	0.8
KVA:	1200	Rpm :	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi: 107 Kpa: 697
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.4 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 17 m: 54 Start(S): 106 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3660 ใช้งาน: 3650 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 237 L2-N: 237 L3-N: 237 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 2399.1 kVah: 2394.8 kVAh: 179.0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 2399.1 kVah: 2394.8 kVAh: 179.0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 237 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 237 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician

Re Check By Senior Technician

Acknowledge By Supervisor

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLRD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 11/10/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 68 °F 20 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.4 Charge: 13.6 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 19 m: 16 Start(S): 118 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3650 หลัง: 3645 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 239 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบรกที่หนึ่งรวม	Record kWh: 3606.3 kVah: 3623.6 kVAh: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - - - ตอนทำงาน
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record -

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLRD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 11/10/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.94 Psi: 101 Kpa: 694
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.1 Charge: 13.4 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 14 m: 54 Start(S): 106 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3650 หลัง: 3645 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบรกที่หนึ่งรวม	Record kWh: 2338.2 kVah: 2344.8 kVAh: 146.0
	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรแล้ว	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - - - ตอนทำงาน
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record -

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]



## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Psi: 101	Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.7	Charge: 13.5	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 18	m: 2	Start(S): 107 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3610	หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้ารวมทั้งหมด	Record	KWh: 2339.1	kVah: 2374.8	kVAh: 175.0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	H: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 99	Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	*C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt:	Charge:	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h:	m:	Start(S):
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3610	หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้ารวมทั้งหมด	Record	KWh: 0	kVah: 6	kVAh: 0
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 232	H: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]



Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: ๑๕/10/66

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine - เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.95 Psi: 94 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 90 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 12.4 Charge: 13.4 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 19 m: 39 Start(S): 721 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3600 หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator - เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 95.2 L2-N: 95.2 L3-N: 95.2 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 3607.6 KVAh: 3628 KVAh: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ทดสอบไว้	Record V: 95.1 Hz: 50
STATUS	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 95.1 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2023

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: ๑๕/10/66

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine - เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 90 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 92.1 Charge: 13.4 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 19 m: 14 Start(S): 109 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3610 หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator - เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 95.1 L2-N: 95.1 L3-N: 95.2 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 999.8 KVAh: 7976.9 KVAh: 176.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ทดสอบไว้	Record V: 95.1 Hz: 50
STATUS	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 95.1 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2023

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100T	Model:	SOLID-D41
S/N:	TC100T20010810	S/N:	X201394705
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 1/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX °C XXXX °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่ทำงาน	Record H: 19 m: 47 Start(S): 122 ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3600 ระดับ: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับโดยที่ทำงาน	Record KWh: 3609.6 kWh: 3628 kVAh: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลดขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100W	Model:	SOLID-D41
S/N:	TC100W20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 1/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX °C XXXX °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่ทำงาน	Record H: 18 m: 24 Start(S): 110 ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3600 ระดับ: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับโดยที่ทำงาน	Record KWh: 2339.3 kWh: 2376.9 kVAh: 176.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลดขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1300T	Model :	SOLID-D41
S/N :	TC1200T29010810	S/N :	X200594706
Coder :	M10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 9/11/26

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 94 Rpo: 195
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.3 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 20 m: 12 Start(S): 19.4 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ลิตร: 3600 รหัส: 3640 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 3607.6 kWh: 2625.0 kVAr: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 237 Hz: 50
	Main On Load	โหลดขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - - - รอบที่ทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	SOLID-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X101394707
Coder :	M10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 8/11/26

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 Psi: 96 Rpo: 163
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 95.0 °F 35 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 18 m: 49 Start(S): 11.2 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ลิตร: 3600 รหัส: 3640 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ผลิตทั้งหมด	Record KWh: 2334.8 kWh: 2396.9 kVAr: 146.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลดขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - - - รอบที่ทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTON POWER	Brand:	STAMFORD
Model :	TC12MT	Model:	S6L1D-DVI
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month:	2024/10	PF :	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 15/11/2566

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi Kpa: 6.85
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 24 °C 72 °F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 20 M: 22 Start(S): 125 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ลิตร: 3680 ลิตร: 3670 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 239 L2-N: 239 L3-N: 239 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกถึงโหลด	Record KWh: 3609.6 kVarh: 3615.0 kVAh: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 402 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTON POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100MT	Model :	S6L1D-G-1
S/N:	TC100T20010809	S/N :	X201394707
Code:	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month:	2024/10	PF :	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 16/11/2566

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi Kpa: 7.03
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 18 M: 59 Start(S): 413 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ลิตร: 3680 ลิตร: 3670 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกถึงโหลด	Record KWh: 2399.8 kVarh: 2396.9 kVAh: 176.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1  
 Brand: WESTIN POWER  
 Model: TC1200T  
 SN: TC1200T20010810  
 Code: N10-1FLBD-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1200  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand: STAMFORD  
 Model: S6L1D-D41  
 SN: X201394706  
 Phase: 3  
 PF: 0.8  
 Rpm: 1500

Date: 29/11/2566

Item	Description	Task	Record
ตัวเต็ม	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Bar: 6.67 Psi: 96 Kpa: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record: 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record: Batt: 27.3 Charge: 13.8 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record: H: 30 m: 41 Start(S): 127. รวมเวลาที่วิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record: ความจุ: 1000 กอน: 3550 หลั: 3540 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record: 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI-N: 99.2 LI-N: 99.2 LI-N: 99.2 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI-L2: 100.2 LI-L2: 100.2 LI-L2: 100.3 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI: - LI: - LI: - แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI: - LI: - LI: - แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record: LI: - LI: - LI: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record: LI: - LI: - LI: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record: kW: - %: -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record: LI: - LI: - LI: - kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record: kW: - %: -
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record: LI: - LI: - LI: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: kW: 3667.6 kVA: 3605.0 kVA: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record: V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record: L-N: 232 L-L: 402 kW: -
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record: A: - Hz: 50.0 PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 21/12/22

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2  
 Brand: WESTIN POWER  
 Model: TC1000T  
 SN: TC1000T20010809  
 Code: N10-1FLBD-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1000  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand: STAMFORD  
 Model: S6L1D-D41  
 SN: X201394707  
 Phase: 3  
 PF: 0.8  
 Rpm: 1500

Date: 29/11/2566

Item	Description	Task	Record
ตัวเต็ม	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record: Bar: 6.85 Psi: 97 Kpa: 688
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record: 24 °C 75 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record: Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record: H: 0 m: 21 Start(S): 15 รวมเวลาที่วิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record: ความจุ: 1000 กอน: 3550 หลั: 3540 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record: 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI-N: 99.2 LI-N: 99.2 LI-N: 99.2 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI-L2: 101 LI-L2: 101 LI-L2: 101 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI: - LI: - LI: - แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: LI: - LI: - LI: - แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record: LI: - LI: - LI: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record: LI: - LI: - LI: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record: kW: - %: -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record: LI: - LI: - LI: - kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record: kW: - %: -
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record: LI: - LI: - LI: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: kW: 2397.8 kVA: 2396.9 kVA: 176.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record: V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record: L-N: 231 L-L: 401 kW: -
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record: A: - Hz: 50.0 PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 21/12/22



## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC120BT	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC120BT20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 6/12/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (เครื่องยนต์)	Record $\times \times \times \times$ °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.4 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาทำงาน	Record Hr: 26 m: 53 Start(S): 1950 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร : 3540 ลิตร : 3540 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมแปร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมแปร์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับอยู่ที่ทั้งหมด	Record KW/k: 3607.6 kVah: 2625.0 kVAh: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: --- คอยท์วินาที
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100BT	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC100BT20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 6/12/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi: 100 Kpa: 691
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (เครื่องยนต์)	Record 20 °C 68 °F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาทำงาน	Record Hr: 19 m: 29 Start(S): 116 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร : 3540 ลิตร : 3540 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมแปร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมแปร์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับอยู่ที่ทั้งหมด	Record KW/k: 2539.9 kVah: 2321.9 kVAh: 194.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: --- คอยท์วินาที
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :

Generator 1

ENGINE

Brand :

WESTIN POWER

STAMFORD

Model :

TC1200T

Model :

S6L1D-D41

S/N :

TC1200T20010010

S/N :

X201394706

Code :

N10-IFLBD6-01

Phase :

3

Year/Month :

2020/10

PF :

0.8

KVA :

1200

Rpm :

1500

VOLTS :

400-230

Date: 13 / 10 / 2020

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.73	Psi: 97	Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX C XXXX F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 19.6 V โวลต์	
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record	H: 24	M: 3	Start(S): 129 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000	ก่อน: 3540	หลัง: 3530 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับจากทั้งสามเฟส	Record	KW/h: 3609.6	kVA/h: 3625.0	kVAr/h: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 232	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run	โหมด ขณะ RUN	Record	A: 0	H: 50.0	PF: --- คำนวณทำงาน
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :

Generator 2

ENGINE

Brand :

WESTIN POWER

Brand :

STAMFORD

Model :

TC1000T

Model :

S6L1D-G41

S/N :

TC1000T20010009

S/N :

X201394707

Code :

N10-IFLBD6-01

Phase :

3

Year/Month :

2020/10

PF :

0.8

KVA :

1200

Rpm :

1500

VOLTS :

400-230

Date: 13 / 10 / 2020

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97	Psi: 101	Kpa: 697
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 C 68 F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.6 V โวลต์	
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record	H: 19	M: 39	Start(S): 117 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000	ก่อน: 3540	หลัง: 3530 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับจากทั้งสามเฟส	Record	KW/h: 2339.3	kVA/h: 2374.9	kVAr/h: 176.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run	โหมด ขณะ RUN	Record	A: 0	H: 50.0	PF: --- คำนวณทำงาน
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 20/12/66

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1209T20010819	S/N:	X20B394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record			
ตำแหน่ง	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.20	Psi: 87	Kpa: 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	102 °F 39.5 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 13.7	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 21	m: 18	Start(S): 130 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3930	หลัง: 3920 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: -	L2: -	L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: -	%	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่พร้อม	Record	KW: 3607.6	KVA: 3625.0	KV/Ar: 144.1
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 402	H: 50	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: -
	Status - On Run		Record	A: -	H: -	PF: -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 20/12/66

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1209T20010809	S/N:	X20B394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record			
ตำแหน่ง	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัด น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.48	Psi: 93	Kpa: 648
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	49 °C 120 °F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.6	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 19	m: 54	Start(S): 118 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3930	หลัง: 3920 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: -	L2: -	L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: -	%	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่พร้อม	Record	KW: 2329.8	KVA: 2346.9	KV/Ar: 176.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	H: 50	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: -
	Status - On Run		Record	A: -	H: -	PF: -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010818	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD4-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 29/12/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.35	Psi: 99	Kpa: 635
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	77 °F 25 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.6	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 25	M: 13	Start(S): 120 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3900	หลัง: 3890 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่ากำหนดตัว	Record	V: 231	H: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	-		

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD4-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 29/12/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Psi: 96	Kpa: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	68 °F 20 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 13.6	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 26	M: 14	Start(S): 132 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3900	หลัง: 3890 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่ากำหนดตัว	Record	V: 231	H: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	-		

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

ภาคผนวก ข-13

---

---

เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHV-0-31

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-0REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.41</u> A, S= <u>12.36</u> A, T= <u>12.54</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>95</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.32</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.91</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHV-0-83

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-0REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>100</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>34.85</u> A, S= <u>34.63</u> A, T= <u>34.32</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>82</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>34.62</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>89.76</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-0-15

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-0REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>100</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>399</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.58</u> A, S= <u>17.73</u> A, T= <u>17.65</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>92</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.70</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>81.92</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง\*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-0-12

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-0REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>399</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.94</u> A, S= <u>12.81</u> A, T= <u>12.44</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>90</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.35</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>78.62</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง\*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL 1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>47</u> F°, CHR= <u>72</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>16.79</u> A, S= <u>16.52</u> A, T= <u>16.92</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.98</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.98</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. ( ) / /2. ( ) / /3. ( ) / /MANAGER / ENGINEER ( ) / /PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>412</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.49</u> A, S= <u>12.40</u> A, T= <u>12.52</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35.0</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>65.09</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. ( ) / /2. ( ) / /3. ( ) / /MANAGER / ENGINEER ( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>94</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.70</u> A, S= <u>11.68</u> A, T= <u>11.38</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>33.0</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.71</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>65.65</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER ( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-17

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>406</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.75</u> A, S= <u>15.47</u> A, T= <u>15.31</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.83</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>78.87</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER ( ) / /



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>90</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>107</u> V, ST= <u>109</u> V, RT= <u>112</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>24.10</u> A, S= <u>24.18</u> A, T= <u>24.22</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>92</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไร ของเครื่อง VSD = <u>15</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.38</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.81</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-37

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>399</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.58</u> A, S= <u>13.67</u> A, T= <u>13.71</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>92</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไร ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.67</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.04</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ใช้คอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>94</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>21.71</u> A, S= <u>21.63</u> A, T= <u>21.73</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>42</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.87</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-9REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ใช้คอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>67</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.54</u> A, S= <u>8.71</u> A, T= <u>8.59</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>69</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>8.57</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.34</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-33

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-9REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>64</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>7.45</u> A, S= <u>7.48</u> A, T= <u>7.52</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>9</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>7.39</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>86.46</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-84

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-9REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>64</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.66</u> A, S= <u>13.68</u> A, T= <u>13.65</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.66</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>92.7</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-80

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66

LOCATION : PL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 64 F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 84 PSI, CHR= 84 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 107 V, ST= 110 V, RT= 109 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.08 A, S= 10.18 A, T= 10.16 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 33 Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.66 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 64.81 %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-18

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66

LOCATION : PL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 34 F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 84 PSI, CHR= 76 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 109 V, ST= 109 V, RT= 101 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.58 A, S= 10.52 A, T= 10.52 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 35.10 Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.57 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 86.49 %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

## PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHV-8-08

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-9REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.53</u> A, S= <u>9.41</u> A, T= <u>9.22</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>30</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>01.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>58.84</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER ( ) / /

## PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-46

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-7REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>74</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.10</u> A, S= <u>12.14</u> A, T= <u>12.31</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>86.84</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER ( ) / /



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>79</u> PSI, CHR= <u>80</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.62</u> A, S= <u>15.45</u> A, T= <u>15.52</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>44</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.46</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>87.9</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /  
2. [REDACTED] ( ) / /  
3. [REDACTED] ( ) / /
MANAGER / ENGINEER [REDACTED] ( ) / /PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>89</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.68</u> A, S= <u>10.81</u> A, T= <u>10.79</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>33</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.79</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>80.1</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /  
2. [REDACTED] ( ) / /  
3. [REDACTED] ( ) / /
MANAGER / ENGINEER [REDACTED] ( ) / /



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>20</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>87</u> PSI, CHR= <u>90</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.63</u> A, S= <u>9.9</u> A, T= <u>10.20</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>19</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>33</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.12</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>64.85</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>69</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>416</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.07</u> A, S= <u>11.97</u> A, T= <u>11.83</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>11.17</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>79.04</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START \_\_\_\_\_

TOTAL \_\_\_\_\_

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>59.8</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>88</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.25</u> A, S= <u>12.43</u> A, T= <u>12.58</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>13</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.46</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.81</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-22

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>54</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>80</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>404</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.31</u> A, S= <u>12.34</u> A, T= <u>12.97</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.25</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>68.92</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_



**PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ใช้คอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>74</u> PSI, CHR= <u>69</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.88</u> A, S= <u>15.93</u> A, T= <u>15.40</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.16</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.5%</u>	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER ( ) / /

**PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-3

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/9/66LOCATION : PL-AREFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ใช้คอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>68</u> PSI, CHR= <u>66</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.62</u> A, S= <u>4.94</u> A, T= <u>3.10</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>6</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>-</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>-</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>-</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ( ) / /2. [REDACTED] ( ) / /3. [REDACTED] ( ) / /

MANAGER / ENGINEER ( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/19/166LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 62 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 56 PSI, CHR= 58 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 412 V, RT= 407 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 30.01 A, S= 49.99 A, T= 30.19 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 27.5 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.09 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.72%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	<div></div> ( ) / /				
	2.	( ) / /				
	3.	( ) / /				
MANAGER / ENGINEER		( ) / /				

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-09

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/19/166LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 50 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 411 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 26.40 A, S= 25.88 A, T= 25.89 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 26 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 26.1A A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.74%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. ( ) / /						
2. ( ) / /						
3. ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-01

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/9/66LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			A	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	<input checked="" type="checkbox"/>	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 68 F°			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 56 PSI, CHR= 56 PSI			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST=407 V, RT= 418 V			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 24.67 A, S= 24.53 A, T= 24.83 A			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 26 A			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 75.14 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.60 %			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :					TIME	
					START	
					TOTAL	
NAME OF STAFF 1. <div></div> ( ) / /						
2. <div></div> ( ) / /						
3. <div></div> ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-03

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/9/66LOCATION : PL-3

REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE		3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION				PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower				A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU				A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ				A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct				A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>62</u> PSI, CHR= <u>58</u> PSI				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>400</u> V				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>25.92</u> A, S= <u>24.95</u> A, T= <u>25.09</u> A				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>25.15</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.58</u> %				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD				3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :						TIME		
						START		
						TOTAL		
NAME OF STAFF		1.	<div></div>	(	)	/	/	
		2.	<div></div>	(	)	/	/	
		3.	<div></div>	(	)	/	/	
MANAGER / ENGINEER				(	)	/	/	



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 14/12/66

LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 50 F°, CHR= 68 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 52 PSI, CHR= 52 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 416 V, ST= 416 V, RT= 414 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.87 A, S= 13.57 A, T= 14.26 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.39 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.66 %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : _____			TIME		
_____			START		
_____			TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	( )	/	/	/
	2.	( )	/	/	/
	3.	( )	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	( )				

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 14/12/66

LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 44 F°, CHR= 49 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 50 PSI, CHR= 50 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 412 V, RT= 410 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.3 A, S= 18.95 A, T= 16.89 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.39 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.19 %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : _____			TIME		
_____			START		
_____			TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	( )	/	/	/
	2.	( )	/	/	/
	3.	( )	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	( )				

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-07

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 14/12/66LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD RESULT REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>48</u> F°		3M,A
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>70</u> PSI, CHR= <u>50</u> PSI		3M,A
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>410</u> V		3M,A
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.69</u> A, S= <u>18.39</u> A, T= <u>18.80</u> A		3M,A
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A		3M,A
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		3M,A
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>38.76</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.03</u> %		3M,A
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK :	TIME
	START
	TOTAL
NAME OF STAFF 1. <u>[REDACTED]</u>	( ) / /
2. <u>[REDACTED]</u>	( ) / /
3. <u>[REDACTED]</u>	( ) / /
MANAGER / ENGINEER <u>[REDACTED]</u>	( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 14/12/66LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD RESULT REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>62</u> F°		3M,A
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>52</u> PSI, CHR= <u>52</u> PSI		3M,A
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>414</u> V, ST= <u>414</u> V, RT= <u>419</u> V		3M,A
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.48</u> A, S= <u>17.99</u> A, T= <u>17.39</u> A		3M,A
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>27.5</u> A		3M,A
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		3M,A
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>30.31</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>97.62</u> %		3M,A
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK :	TIME
	START
	TOTAL
NAME OF STAFF 1. <u>[REDACTED]</u>	( ) / /
2. <u>[REDACTED]</u>	( ) / /
3. <u>[REDACTED]</u>	( ) / /
MANAGER / ENGINEER <u>[REDACTED]</u>	( ) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 62 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 409 V, RT= 410. V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 28.9 A, S= 29.3 A, T= 26.5 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-02

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 58 F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 60 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 408 V, RT= 410. V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.2 A, S= 21.0 A, T= 21.2 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัลติมาเตอร์บนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและท่อต่อของห้องต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 47 F°, CHR= 60 F°		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 58 PSI, CHR= 62 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 407 V, RT= 409 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.8 A, S= 23.0 A, T= 22.4 A		3M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set ของเครื่อง VSD = Hz		3M,A	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF		1.				
		2.				
		3.				
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัลติมาเตอร์บนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและท่อต่อของห้องต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 51 F°, CHR= 64 F°		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 62 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 22.5 A, S= 24 A, T= 23.6 A		3M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		(	)	/	/
	2.		(	)	/	/
	3.		(	)	/	/
MANAGER / ENGINEER			(	)	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-05

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการเกิดขดของจวนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 34 PSI, CHR= 62 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 408 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 22.9 A, S= 24.2 A, T= 23.6 A		3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= — %		3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	( )	/	/		
	2.	( )	/	/		
	3.	( )	/	/		
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการเกิดขดของจวนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 57 F°		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 64 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 408 V, RT= 411 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.2 A, S= 24.1 A, T= 23.7 A		3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF		1.				
		2.				
		3.				
MANAGER / ENGINEER						



## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-EM-01

**JOB NO :**\_\_\_\_\_

<b>DESCRIPTION</b>	:	
--------------------	---	--

DATE : 19 / 12 / 66.

LOCATION : FL-OM.

REFERENCE    ENG-PM-AC-03    TYPE OF MAINTENANCE    3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจอต่อสามไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> . F°, CHR= <u>68</u> . F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> . PSI, CHR= <u>92</u> . PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเครื่องจักรทางปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>406</u> . V, RT= <u>405</u> . V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>5.27</u> A, S= <u>5.24</u> A, T= <u>5.25</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> . A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คการทำงานของ Set ไขว้ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>9.08</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.01</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

**\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \***

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

TIME

---

START

**START**

					TOTAL
--	--	--	--	--	-------

**TOTAL**

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. [REDACTED] ( ) / /

3

MANAGER / ENGINEER ( ) / 1 /

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : A44-617-02

**JOB NO :**

DESCRIPTION :

DATE : 19/12/66

LOCATION : FL- en.

REFERENCE      ENG-PM-AC-03      TYPE OF MAINTENANCE      3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด ถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>94</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>402</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.51</u> A, S= <u>10.42</u> A, T= <u>10.31</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20.</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40.</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.25</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>78.95</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

\*ទំនួលផ្ទាល់ ២០% រំលែកជាប្រាក់ប្រចាំខែ ១ ខែ៖ \*

REMARKS.	TIME
----------	------

	TIME
--	------

STAP:

START

	TOTAL
--	-------

TOTAL

[illegible][illegible]

\_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER	1	2	1	1
--------------------	---	---	---	---

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-ISM-01

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-ISMREFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>19.76</u> A, S= <u>19.69</u> A, T= <u>18.50</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>27</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.21</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK :	TIME
	START
	TOTAL
NAME OF STAFF 1. <u>[REDACTED]</u> ( ) / /	
2. <u>[REDACTED]</u> ( ) / /	
3. <u>[REDACTED]</u> ( ) / /	
MANAGER / ENGINEER ( ) / /	

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-ISM-02

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-ISMREFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>106</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>20.20</u> A, S= <u>20.22</u> A, T= <u>20.33</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>20.12</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.33</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK :	TIME
	START
	TOTAL
NAME OF STAFF 1. <u>[REDACTED]</u> ( ) / /	
2. <u>[REDACTED]</u> ( ) / /	
3. <u>[REDACTED]</u> ( ) / /	
MANAGER / ENGINEER ( ) / /	

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-L0M-03  
DESCRIPTION : PL-L0M  
LOCATION : PL-L0MJOB NO :                       
DATE : 9/9/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 86 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= 104 PSI, CHR= 104 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 408 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 34.57 A, S= 30.17 A, T= 30.17 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 32.3 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 33 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.17 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.33%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(	)	/	/	
	2.	(	)	/	/	
	3.	(	)	/	/	
MANAGER / ENGINEER		(	)	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-L0M-04  
DESCRIPTION : PL-L0M  
LOCATION : PL-L0MJOB NO :                       
DATE : 9/9/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 68 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 110 PSI, CHR= 108 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 408 V, RT= 404 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.46 A, S= 7.50 A, T= 7.64 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 10 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 7.58 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.26 %		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. <div></div> ( ) / /						
2. ( ) / /						
3. ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						



## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHV-GM-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION :

DATE : 9/9/66

LOCATION : PL-6M

REFERENCE      ENG-PM-AC-03      TYPE OF MAINTENANCE      3M ☐    Q ☐    A ☐    2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ วัดจาร์ะมิเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>399</u> V, RT= <u>397</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.01</u> A, S= <u>9.05</u> A, T= <u>9.13</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>78</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>9.12</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.01</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *				

**\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \***

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-04-02

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 9/9/66

LOCATION : PL-6M

REFERENCE      ENG-PM-AC-03      TYPE OF MAINTENANCE      3M ☐    Q ☐    A ☐    2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด ถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>64</u> °F	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>28.8</u> A, S= <u>28.7</u> A, T= <u>28.9</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โว ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>29.0</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>74.42</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_ TIME \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

MANAGER / ENGINEER \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_



ภาคผนวก ข-14

---

---

แผน PM เครื่องปรับอากาศ

[illegible]

ภาคผนวก ข-15

---

---

เอกสารตรวจสอบ Fire Man



ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายการเช็คการตรวจรอบ ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2566																หมายเหตุ
			Week1				Week2				Week3				Week4				
			จำนวน	สภาพ	ปกติ	ชำรุด	จำนวน	สภาพ	ปกติ	ชำรุด	จำนวน	สภาพ	ปกติ	ชำรุด	จำนวน	สภาพ	ปกติ	ชำรุด	
1	ชุดตรวจเพลิง		10	/			10	/			10	/			10	/			
2	พรมดับเพลิงมือถือ		10	/			10	/			10	/			10	/			
3	ถังดับเพลิง		9	/			9	/			9	/			9	/			
4	รถดับเพลิง		10	/			10	/			10	/			10	/			
5	ถังบรรจุน้ำ HOOD		9	/			9	/			9	/			9	/			
6	หมวกกัน SCBA		9	/			9	/			9	/			9	/			
7	ถังออกซิเจน SCBA		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.1 ถังออกซิเจน		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.2 ถังออกซิเจน		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.3 ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.4 ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.5 ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.6 ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
	7.7 ฝาถังออกซิเจน		2	/			2	/			2	/			2	/			
8	ถังออกซิเจน SCBA		10	/		3 (10.66)	0	/		4 (10.66)	0	/		25 (10.66)	0	/	30 (10.66)	0	/
9	ถังออกซิเจน SCBA		4	/			4	/			4	/			4	/			
10	ถังออกซิเจน SCBA		3	/			3	/			3	/			3	/			
11	ถังออกซิเจน SCBA		21	/			21	/			21	/			21	/			
12	ถังออกซิเจน SCBA		127	/			127	/			127	/			127	/			
13	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
14	ถังออกซิเจน SCBA		20	/			20	/			20	/			20	/			
15	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
16	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
17	ถังออกซิเจน SCBA		14	/			14	/			14	/			14	/			
18	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
19	ถังออกซิเจน SCBA		4	/			4	/			4	/			4	/			
20	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
21	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
22	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
23	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
24	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
25	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
26	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
27	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
28	ถังออกซิเจน SCBA		41	/			41	/			41	/			41	/			

สแกนด้วย CamScanner

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายการเช็คการตรวจรอบ ประจำเดือน พฤษภาคม ปี ๒๕๖๖														หมายเหตุ		
			Week1				Week2				Week3				Week4				
			จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ		วันตรวจ	ผู้ตรวจ
ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ			ชำรุด	ปกติ			ชำรุด								
1	ชุดตรวจเพลิง		10	/			10	/			10	/			10	/			
2	พรมดับเพลิงมือถือ		10	/			10	/			10	/			10	/			
3	ถังดับเพลิง		9	/			9	/			9	/			9	/			
4	รถดับเพลิง		10	/			10	/			10	/			10	/			
5	ถังบรรจุน้ำ HOOD		9	/			9	/			9	/			9	/			
6	หมวกกัน SCBA		9	/			9	/			9	/			9	/			
7	ถังออกซิเจน SCBA		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.1	ถังออกซิเจน		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.2	ถังออกซิเจน		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.3	ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.4	ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.5	ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.6	ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/			
7.7	ถังบรรจุน้ำ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		2	/			2	/			2	/			2	/			
8	ถังออกซิเจน SCBA		10	/			10	/			10	/			10	/			
9	ถังออกซิเจน SCBA		4	/			4	/			4	/			4	/			
10	ถังออกซิเจน SCBA		3	/	-2 สก.6		3	/	-18 สก.6		3	/	-24 สก.6		3	/	-29 สก.6		
11	ถังออกซิเจน SCBA		21	/			21	/			21	/			21	/			
12	ถังออกซิเจน SCBA		127	/			127	/			127	/			127	/			
13	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
14	ถังออกซิเจน SCBA		20	/			20	/			20	/			20	/			
15	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
16	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
17	ถังออกซิเจน SCBA		14	/			14	/			14	/			14	/			
18	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
19	ถังออกซิเจน SCBA		4	/			4	/			4	/			4	/			
20	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
21	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
22	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
23	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
24	ถังออกซิเจน SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/			
25	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
26	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
27	ถังออกซิเจน SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/			
28	ถังออกซิเจน SCBA		41	/			41	/			41	/			41	/			

สแกนด้วย CamScanner



ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ / รายการ	จำนวน	รายละเอียดการตรวจโดย ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๕																หมายเหตุ	
			Week 1				Week 2				Week 3				Week 4					
			จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ		
1	ชุดอุปกรณ์		10	/			10	/			10	/			10	/				
2	หมวกกันน็อกป้องกัน		10	/			10	/			10	/			10	/				
3	ถุงมือป้องกัน		9	/			9	/			9	/			9	/				
4	รองเท้าป้องกัน		10	/			10	/			10	/			10	/				
5	เสื้อแขนยาว HOOD		9	/			9	/			9	/			9	/				
6	หมวกกันน็อก SCBA		9	/			9	/			9	/			9	/				
7	ถังแก๊ส SCBA		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.1	ถังแก๊ส		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.2	ถังแก๊ส		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.3	ถังแก๊ส (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.4	ถังแก๊ส (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.5	ถังแก๊ส (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.6	ถังแก๊ส (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/			10	/				
7.7	ถังแก๊ส (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		2	/			2	/			2	/			2	/				
8	ถังแก๊ส SCBA		10	/			10	/			10	/			10	/				
9	ถังแก๊ส SCBA		4	/			4	/			4	/			4	/				
10	ถังแก๊ส SCBA		3	/		209.66		3	/		100.96		3	/		99.09		3	/	
11	ถังแก๊ส SCBA 1.5"		21	/			21	/			21	/			21	/				
12	ถังแก๊ส SCBA 2.5"		197	/			197	/			197	/			197	/				
13	ถังแก๊ส SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/				
14	ถังแก๊ส SCBA / ถังแก๊ส SCBA		20	/			20	/			20	/			20	/				
15	ถังแก๊ส SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/				
16	ถังแก๊ส SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/				
17	ถังแก๊ส SCBA		14	/			14	/			14	/			14	/				
18	ถังแก๊ส SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/				
19	ถังแก๊ส SCBA		4	/			4	/			4	/			4	/				
20	ถังแก๊ส SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/				
21	ถังแก๊ส SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/				
22	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA ถังแก๊ส SCBA)		2	/			2	/			2	/			2	/				
23	ถังแก๊ส SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/				
24	ถังแก๊ส SCBA		2	/			2	/			2	/			2	/				
25	ถังแก๊ส SCBA / ถังแก๊ส SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/				
26	ถังแก๊ส SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/				
27	ถังแก๊ส SCBA / ถังแก๊ส SCBA		1	/			1	/			1	/			1	/				
28	ถังแก๊ส SCBA Co2 จำนวน 111 / Fire Ade จำนวน 930																			

สแกนด้วย CamScanner

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ วัสดุ	จำนวน	จำนวนเดือนการตรวจประเมิน ประจําเดือน																หมายเหตุ					
			Week1				Week2				Week3				Week4									
			จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่รับ	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่รับ	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่รับ	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่รับ						
1	ชุดชุดดับเพลิง	10	/				10	/					10	/					10	/				
2	หมวกกันน็อกระดับเพลิง	10	/				10	/					10	/					10	/				
3	ชุดดับเพลิง	9	/				9	/					9	/					9	/				
4	ชุดดับเพลิง	10	/				10	/					10	/					10	/				
5	ชุดดับเพลิง HOOD	9	/				9	/					9	/					9	/				
6	หมวกกันน็อกระดับเพลิง SCBA	9	/				9	/					9	/					9	/				
7	ถังดับเพลิง SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.1	ถังดับเพลิง SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.2	ถังดับเพลิง SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.3	ถังดับเพลิง SCBA (BAR) 100-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.4	ถังดับเพลิง SCBA (ถังดับเพลิง) 100-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.5	ถังดับเพลิง SCBA (ถังดับเพลิง) 100-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.6	ถังดับเพลิง SCBA (ถังดับเพลิง) 100-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.7	ถังดับเพลิง SCBA (ถังดับเพลิง) 100-250 Bar	2	/				2	/					2	/					2	/				
8	ถังดับเพลิง SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
9	ถังดับเพลิง SCBA - ชุดดับเพลิง	4	/				4	/					4	/					4	/				
10	ถังดับเพลิง 2.5" (ชุดดับเพลิง)	3	/				3	/					3	/					3	/				
11	ถังดับเพลิง 1.5"	21	/				21	/					21	/					21	/				
12	ถังดับเพลิง 2.5"	127	/				127	/					127	/					127	/				
13	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
14	ถังดับเพลิง 2.5" / ชุดดับเพลิง	20	/				20	/					20	/					20	/				
15	ถังดับเพลิง 2.5"	1	/				1	/					1	/					1	/				
16	ถังดับเพลิง 2.5"	1	/				1	/					1	/					1	/				
17	ถังดับเพลิง 2.5"	14	/				14	/					14	/					14	/				
18	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
19	ถังดับเพลิง 2.5"	4	/				4	/					4	/					4	/				
20	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
21	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
22	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
23	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
24	ถังดับเพลิง 2.5"	2	/				2	/					2	/					2	/				
25	ถังดับเพลิง 2.5"	1	/				1	/					1	/					1	/				
26	ถังดับเพลิง 2.5"	1	/				1	/					1	/					1	/				
27	ถังดับเพลิง 2.5"	1	/				1	/					1	/					1	/				
28	ถังดับเพลิง CO2 จำนวน 4 / ปี / Fire Ade จำนวน 230 ลิ																							

สแกนด้วย CamScanner



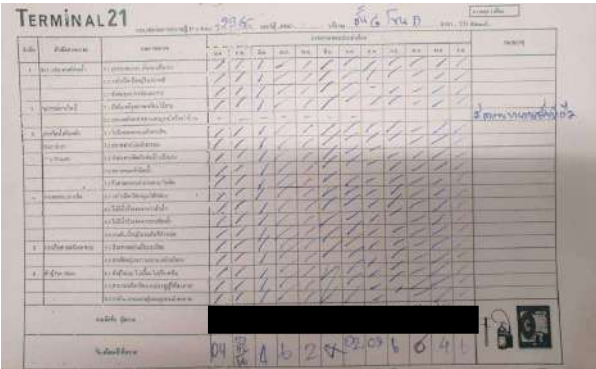
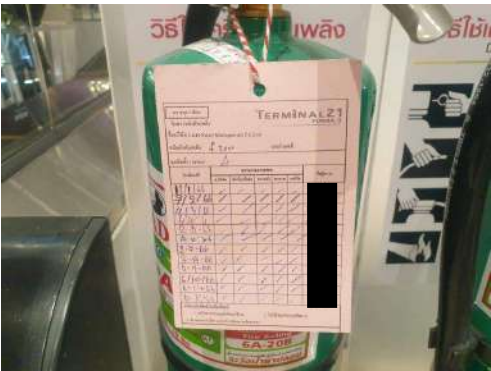
ลำดับ	รายการวัสดุประเภท Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำสัปดาห์																หมายเหตุ					
			Week1				Week2				Week3				Week4									
			จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ / ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ						
1	ชุดดับเพลิง	10	/				10	/					10	/					10	/				
2	หมวกกันน็อกดับเพลิง	10	/				10	/					10	/					10	/				
3	ถุงมือดับเพลิง	9	/				9	/					9	/					9	/				
4	รองเท้าดับเพลิง	10	/				10	/					10	/					10	/				
5	เสื้อคลุมกันไฟ HODD	9	/				9	/					9	/					9	/				
6	หน้ากาก SCBA	9	/				9	/					9	/					9	/				
7	ถังอากาศ SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.1	ถังอากาศ SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.2	ถังอากาศ SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.3	ถังอากาศ SCBA ( BAR ) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.4	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.5	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.6	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
7.7	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
8	ถังอากาศ SCBA	10	/				10	/					10	/					10	/				
9	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
10	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
11	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
12	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
13	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
14	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
15	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
16	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
17	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
18	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
19	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
20	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
21	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
22	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
23	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
24	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
25	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
26	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
27	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
28	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
29	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
30	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
31	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
32	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
33	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
34	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
35	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
36	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
37	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
38	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
39	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
40	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
41	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
42	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
43	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
44	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
45	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
46	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
47	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
48	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
49	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
50	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
51	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
52	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
53	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
54	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
55	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
56	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
57	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
58	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
59	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
60	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
61	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
62	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
63	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
64	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
65	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
66	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
67	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
68	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
69	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
70	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
71	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
72	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
73	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
74	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
75	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
76	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
77	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				
78	ถังอากาศ SCBA (ถังอากาศ SCBA) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	/				10	/					10	/					10	/				

สแกนด้วย CamScanner

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Equipment	จำนวน	รายละเอียดการตรวจวัดก่อน ประสิทธิภาพ ปี 2566																หมายเหตุ
			Week1				Week2				Week3				Week4				
			จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่ตรวจ	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	วันที่ตรวจ	
1	ชุดทดสอบ	10	✓				10	✓					10	✓					
2	หน่วยควบคุมอิเล็กทรอนิกส์	10	✓				10	✓					10	✓					
3	ชุดอิเล็กทรอนิกส์	9	✓				9	✓					9	✓					
4	หน่วยควบคุมอิเล็กทรอนิกส์	10	✓				10	✓					10	✓					
5	ชุดควบคุมอิเล็กทรอนิกส์	9	✓				9	✓					9	✓					
6	หน่วยควบคุม SCBA	9	✓				9	✓					9	✓					
7	ชุดทดสอบ SCBA	10	✓				10	✓					10	✓					
7.1	ชุดทดสอบ	10	✓				10	✓					10	✓					
7.2	ชุดทดสอบ	10	✓				10	✓					10	✓					
7.3	ชุดทดสอบ (BAK) ไม่ต่ำกว่า 300-250 Bar	10	✓				10	✓					10	✓					
7.4	ชุดทดสอบ (BAK) ไม่ต่ำกว่า 300-250 Bar	10	✓				10	✓					10	✓					
7.5	ชุดทดสอบ (BAK) ไม่ต่ำกว่า 300-250 Bar	10	✓				10	✓					10	✓					
7.6	ชุดทดสอบ (BAK) ไม่ต่ำกว่า 300-250 Bar	10	✓				10	✓					10	✓					
7.7	ชุดทดสอบ (BAK) ไม่ต่ำกว่า 300-250 Bar	10	✓				10	✓					10	✓					
8	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
9	ชุดทดสอบ SCBA	10	✓				10	✓					10	✓					
10	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
11	ชุดทดสอบ SCBA	3	✓				3	✓					3	✓					
12	ชุดทดสอบ SCBA	21	✓				21	✓					21	✓					
13	ชุดทดสอบ SCBA	127	✓				127	✓					127	✓					
14	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
15	ชุดทดสอบ SCBA	20	✓				20	✓					20	✓					
16	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
17	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
18	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
19	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
20	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
21	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
22	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
23	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
24	ชุดทดสอบ SCBA	2	✓				2	✓					2	✓					
25	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
26	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
27	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					
28	ชุดทดสอบ SCBA	1	✓				1	✓					1	✓					

สแกนด้วย CamScanner





ภาคผนวก ข-16

---

---

เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566



ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้กำกับการ สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไกร

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โมออลล์ ภูเก็ต จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120  
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการเขตบางคอแหลม

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โมออลล์ ภูเก็ต จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120  
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการทั่วไป โรงแรมมณเฑียร ริเวอร์ไซด์

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคารฯ

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนระดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกสรรค์ ศุขตะมัย ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกสรรค์ ศุขตะมัย ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โฮเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพหลโยธิน แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120  
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการ สถานีดับเพลิงยานนาวา

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคารฯ

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนระดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกสรรค์ ศุขตะมัย ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกสรรค์ ศุขตะมัย ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โฮเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพหลโยธิน แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120  
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการโครงการ The Key Rama3

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและสร้างความรู้ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคารฯ

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนระดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โฮเทล แอนด์ โฮเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120  
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการสาขา พระราม3 กรุ๊ป ซอนต้าคาร์ส (บางคอแหลม)

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและสร้างความรู้ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคารฯ

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โฮเทล แอนด์ โฮเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120  
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th



ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ท่านเจ้าของร่วม / นิติบุคคลอาคารชุด Condo Lumpini Place Rama3 - Riverview

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคารฯ

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนระดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียงเพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการณ์ฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301, 6000

บริษัท ไอแอล เอช โมออลล์ จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120  
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120



แบบประเมินผล  
แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ศูนย์การค้าเทรนนีล 21 พระราม 3  
ในวันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566

ลำดับที่	รายการที่ประเมิน	ผลการปฏิบัติและการประเมิน				หมายเหตุ / ข้อเสนอแนะ
		แก้ไข	ปรับปรุง	พอใช้	ดี	
		0	1	2	3	
1	การปฏิบัติของผู้นำนเหตุการณ์				✓	
	1.1 การควบคุมอารมณ์				✓	
	1.2 การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ				✓	
	1.3 การระงับเหตุ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง			✓		
	1.4 การใช้โทรศัพท์มือถือ			✓		
	1.5 การควบคุมบริเวณที่เกิดเหตุ			✓		
2	การปฏิบัติเมื่อดับเพลิงไม่ได้					
	2.1 การปิดประตูหน้าห้องเพื่อจำกัดการลุกลาม			✓		
	2.2 การค้นหาตามห้องต่าง ๆ ของชั้นบน			✓		
	2.3 การแจ้งเหตุการณ์ดับเพลิงเบื้องต้นต่อ ผด.ดับเพลิง			✓		
3	การปฏิบัติงานของทีมงานดับเพลิง					
	3.1 การสั่งการของหัวหน้าทีมดับเพลิง FIRE MAN			✓		
	3.2 การค้นหาผู้ประสบภัยในที่เกิดเหตุ			✓		
	3.3 ความรวดเร็ว และคล่องตัวในการปฏิบัติงาน			✓		
	3.4 ความชำนาญในการใช้โทรศัพท์มือถือ			✓		
	3.5 การควบคุมการดับเพลิงตาม			✓		
	3.6 การรายงานผล และประสานงานในที่เกิดเหตุ			✓		
4	การปฏิบัติงานตามแผนอพยพหนีไฟ					
	4.1 การแนะนำผู้อพยพ			✓		
	4.2 การช่วยเหลือ และนำทางออกประตูหนีไฟ			✓		
	4.3 การชี้แจงในการนำทางไปยังจุดรวมพล			✓		
	4.4 การสำรวจรายชื่อ และแจ้งกต. ณ กองบัญชาการ			✓		
5	ผู้เข้าร่วมการดับเพลิง					
	5.1 ความรู้ความเข้าใจในแผนป้องกันอัคคีภัย			✓		
	5.2 การควบคุมอารมณ์ และการตัดสินใจ			✓		
	5.3 การตั้งท้องดับของ ผด.ดับเพลิง			✓		
	5.4 การรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบเบื้องต้น			✓		
	5.5 การส่งใบแจ้งการพบปะเตือนภัย			✓		
	5.6 การควบคุม และสั่งการหน่วยงานปฏิบัติงานตามแผน			✓		
	5.7 การแนะนำการปฏิบัติให้กับพนักงาน			✓		
	5.8 การทบทวนหน้าที่ของผู้บังคับบัญชาแต่ละส่วน			✓		
6	การปฏิบัติหน้าที่ของประชาสัมพันธ์					
	6.1 การประกาศแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบเบื้องต้น			✓		
	6.2 การประกาศแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ			✓		
	6.3 การประกาศแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบต่อสาธารณะ			✓		
7	การปฏิบัติตามแผนของฝ่ายวิศวกรรม					
	7.1 การประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง			✓		
	7.2 การตัดกระแสไฟฟ้าบริเวณที่เกิดเหตุ			✓		
	7.3 การจัดช่างควบคุม E-SC: PUMP			✓		
	7.4 การจัดช่างควบคุมเครื่องไม่ให้ไฟฟ้าสำรอง			✓		
	7.5 การจัดช่างประจำกองบัญชาการ			✓		
	7.6 การจัดเตรียมอุปกรณ์ในการทำลายสิ่งกีดขวาง			✓		
	7.7 การจัดแผนแผนผังอาคาร และบริเวณโดยรอบ			✓		

แบบประเมินผล  
แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ศูนย์การค้าเทรนนีล 21 พระราม 3  
ในวันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566

ลำดับที่	รายการที่ประเมิน	ผลการปฏิบัติและการประเมิน				หมายเหตุ / ข้อเสนอแนะ
		แก้ไข	ปรับปรุง	พอใช้	ดี	
		0	1	2	3	
8	กองกำลังการ					
	8.1 การจัดเตรียมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล			✓		
	8.2 การดับน้ำดื่ม และเสบียงอาหาร			✓		
	8.3 ชุดดับเพลิงดับเพลิง (ดับเพลิง)			✓		
	8.4 การแนะนำ และประชาสัมพันธ์			✓		
	8.5 การแจ้งเตือนภัยแก่พนักงาน			✓		
	8.6 การแจ้งเตือนภัยแก่ผู้โดยสาร			✓		
	8.7 ความพร้อมในการส่งตัวผู้ป่วย			✓		
9	การฝึกซ้อมแผนป้องกันอัคคีภัย					
	9.1 การฝึกซ้อมแผนการปฐมพยาบาลไม่เกี่ยวข้องเจ้าหน้าที่ดับเพลิง			✓		
	9.2 การควบคุมการเข้า-ออก ที่เกิดเหตุ			✓		
	9.3 การดับเพลิงในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้			✓		
	9.4 การดับเพลิงในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้			✓		
	9.5 การดับเพลิงในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้			✓		
	9.6 การดับเพลิงในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้			✓		
	9.7 การรายงานผลการปฏิบัติ			✓		
รวมคะแนนที่ได้					149	

คะแนน 48 - 77 ไม่ผ่านเกณฑ์ต้องทำการฝึกซ้อมใหม่

คะแนน 78 - 128 ผ่านเกณฑ์ พอใช้

คะแนน 109 - 129 ผ่านเกณฑ์ ดี

คะแนน 130 - 150 ผ่านเกณฑ์ ดีมาก

ลงชื่อผู้ประเมิน

ตำแหน่ง

ลงชื่อ

ลงชื่อผู้ประเมิน

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการศูนย์การค้า

ลงชื่อ

ผู้เข้าร่วมการดับเพลิง

ลงชื่อ

ผู้ช่วยผู้เข้าร่วมการดับเพลิง

รายการบันทึก ศูนย์ปฏิบัติการอพยพหนีไฟ (ภายนอก)

พื้นที่	ผู้รับผิดชอบ	รายการ	Yes	No
กองอำนวยการ	คุณสัมฤทธิ์	1 ปิดกั้นพื้นที่/ขวางหรือกั้นทาง	/	
		2 น้ำดื่ม	/	
		3 วิทูลสื่อสาร	/	
		4 โทร โพง	/	
		5 หมวกและเสื้อ ห่อ ผ้าแห้ง	/	
จุดลงทะเบียน	คุณมินทร์ คำนจัน	1 เอกสารรายชื่อพนักงานและร้านค้าทั้งหมด	/	
		2 เอกสารรายงานสรุปผลจำนวนผู้อพยพ	/	
		3 เครื่องคิดเลข	/	
ประชาสัมพันธ์	คุณปวงวิทย์ สิริโสภณพาณิชย์	1 สติ๊กเกอร์และกำหนดการ	/	
		2 ไมโคร โฟน	/	
		3 เครื่องเสียง	/	
วิศวกรรม	คุณสมชาย สุขพันธ์	1 ระบบไฟฟ้ากองอำนวยการ	/	
		2 เวทีกองอำนวยการ	/	
		3 แบบแปลนอาคารทั้งหมด	/	
บัญชีและการเงิน	คุณโสมประภา ประทุมทอง	1 เอกสารสรุปยอดค่าใช้จ่าย	/	
		2 บิลเบิกเงินสด	/	
		3 สมุดบันทึก	/	
		4 เครื่องคิดเลข	/	
ศูนย์บรรเทาทุกข์	คุณประวีณ ปาติยเสวี	1 เอกสารรายชื่อรพ.ที่ใกล้เคียง	/	
		2 เอกสารหน่วยงานราชการ	/	
หน่วยปฐมพยาบาล	คุณน้ำฝน โรจน์ชลา / พยาบาลห้องอาหาร	อุปกรณ์พยาบาล		
		1 สมุดบันทึกผู้ป่วย	/	
		2 พูฟิงแพทช์	/	
		3 เครื่องวัดความดัน	/	
		4 เครื่อง AED	/	
		อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		5 เปลหามผู้ป่วย	/	
		6 รถเข็นนั่งผู้ป่วย	/	
		กระเป๋ายาบาล		
		7 สำลี ผ้าก๊อซ ผ้าพันแผล และพลาสติกเดือรีบาดแผล	/	
		8 ผ้าพันขี	/	
		9 ทิงเจอร์ไอโอไดน	/	
		10 น้ำยาโพวิโดน-ไอโอไดน	/	
		11 แอลกอฮอล์เช็ดแผล	/	
		12 แอมโมเนียหอม	/	
		13 ยาบรรเทาปวดลดไข้	/	
		14 ยาลดกรดในกระเพาะอาหาร	/	
		15 ยาทาแก้คันคันคัน	/	
		16 ยาแก้แพ้	/	

รายการบันทึก ศูนย์ปฏิบัติการอพยพหนีไฟ (ภายใน)

พื้นที่	ผู้รับผิดชอบ	รายการ	Yes	No
ศูนย์กองอำนวยการย่อย	คุณเสกกรานต์ สุเพ็ญ	1 โต๊ะ 1 ตัว	/	
		2 แผ่นที่อาหาร	/	
		3 ไวท์บอร์ด วางแผนกองอำนวยการย่อย	/	
		4 วิทูลสื่อสาร	/	
		5 น้ำดื่ม	/	
		อุปกรณ์ฉุกเฉิน		
		6 สายดับเพลิง	/	
		7 หัวฉีดดับเพลิง	/	
		8 ถังดับเพลิง	/	
		9 ถังออกซิเจน	/	
		อุปกรณ์สนับสนุน		
		10 พัดลม+ปล่องระบายควัน	/	
		11 เครื่องปั่นไฟสองสว่าง	/	
		12 ขวาน	/	
		13 คีมตัดเหล็ก	/	
		อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		14 เปลหามผู้ป่วย	/	
		15 กระเป๋ายาบาล	/	
ควบคุมงานระบบวิศวกรรมอาคาร	[1] คุณอลงกรณ์ [2] คุณนรินทร์เดช [3] คุณเสถียรชัย [4] คุณพิรุณ [5] คุณจิตพล	1 เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมระบบอาคาร ควบคุม สั่งการ เปิด-ปิด ระบบวิศวกรรมอาคาร	/	
		2 เจ้าหน้าที่ประจำห้องไฟฟ้า ตรวจสอบ เครื่องปั่นไฟสำรอง, คัดกระแสไฟฟ้า	/	
		3 เจ้าหน้าที่ประจำปั๊มน้ำดับเพลิง ตรวจสอบ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	/	
		4 เจ้าหน้าที่ประจำห้องพัฒนาคูคณ ( SEF. ) ชั้น 4	/	
		5 เจ้าหน้าที่ประจำห้องพัฒนาคูคณ ( SEF. ) พัฒน อาคารคนใดหนีไฟชั้น 6 ( PF. )	/	

10/07/2565

เอกสารสรุปจำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมแผนระดับอัคคีภัยและการอพยพหนีไฟประจำปี 2566

ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 ณ ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ลำดับที่	หัวข้อรายงาน	จำนวน / คน	หมายเหตุ
1	พนักงานร้านค้าในศูนย์ทั้งหมดที่เข้าร่วม	213	
2	พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้า	49	
3	พนักงานรักษาความปลอดภัย	36	
4	เจ้าหน้าที่รักษาความสะอาด	38	
5	ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์	7	
6	ผู้บาดเจ็บจากเหตุอัคคีภัย	3	
	6.1 ฐานแรงนำส่ง รพ. <i>แขนหัก/หัวแตก/ฉุนตลิ่ง</i>	3	ผู้ส่งรพ. เจริญกรุงประชารักษ์
	6.2 ไม่รุนแรง ไม่ได้ส่ง รพ.	—	
		รวม = 349 คน.	

รายงานบันทึกผู้บาดเจ็บ งานอพยพหนีไฟประจำปี 2566

ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 ณ ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	อายุ	เพศ	ถึงจุดปฐมพยาบาล เวลา	อาการบาดเจ็บ	รูปแบบการช่วยเหลือ	ความเห็นพยาบาลผู้ประเมิน	ส่งรพ. เวลา	ชื่อรพ. นำส่ง	ถึงรพ. เวลา	พนักงาน / ลูกค้า ที่วิ่งไป
1	นก:	30	♀		ข้อมือหัก	ปลงลง รกบนนอน	นำส่งรพ.	07:10	รพ. เจริญกรุง	07:10	
2	พร	39	♀		ข้อเท้าหัก	- หักกระดูก - ฉีกเอ็น	นำส่งรพ.	07:10	รพ. เจริญกรุง	07:10	
3	ทวน	35	♀		แขนหัก	ฉีกเอ็น	นำส่งรพ.	07:10	รพ. เจริญกรุง	07:10	

ลงชื่อ

ผู้บันทึกรายงาน

ภาคผนวก ข-17

ผังแสดงทางหนีไฟ



ผังแสดงทางหนีไฟ  
EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

→ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ  
EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG<sup>1</sup>/<sub>2</sub>  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

→ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT


P ลานจอดรถ  
PARKING


# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

**G**  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

**G<sup>1</sup>/<sub>2</sub>**  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

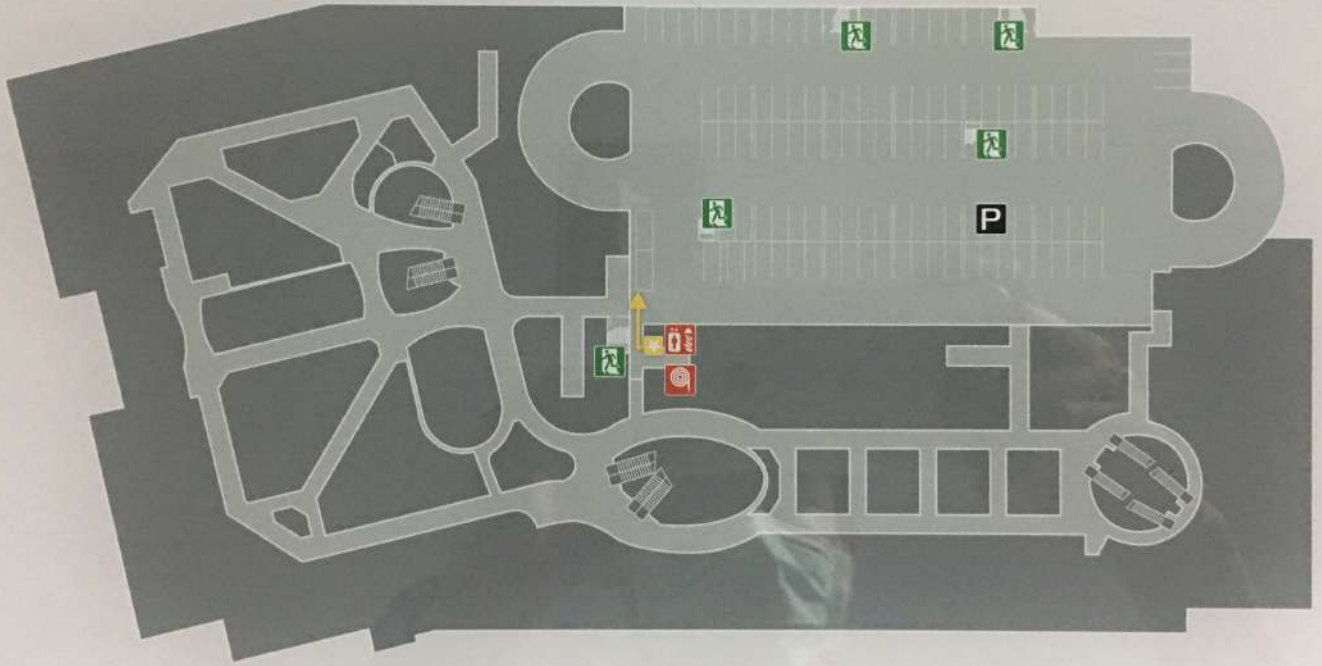
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ  
PARKING


# ผังแสดงทางหนีไฟ


## EMERGENCY EVACUATION PLAN

1  
FLOOR



 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

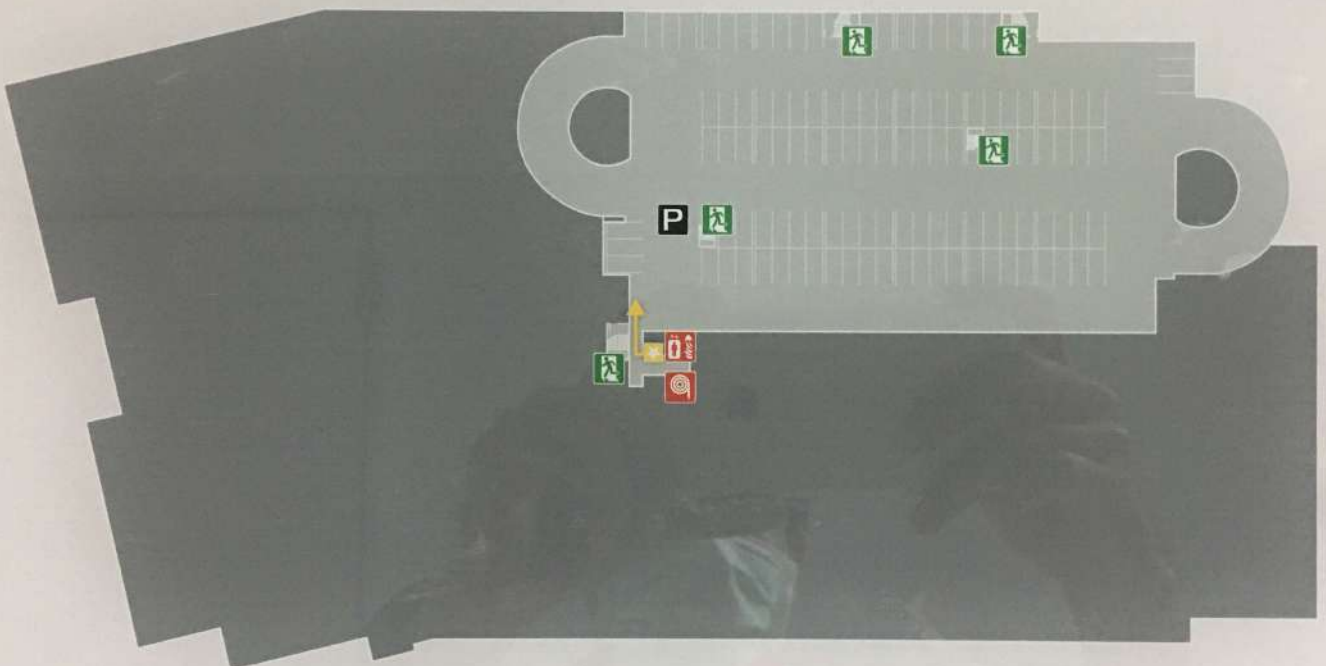
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ  
PARKING


# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN


1½  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ  
PARKING




# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

2  
FLOOR





 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ  
PARKING


# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

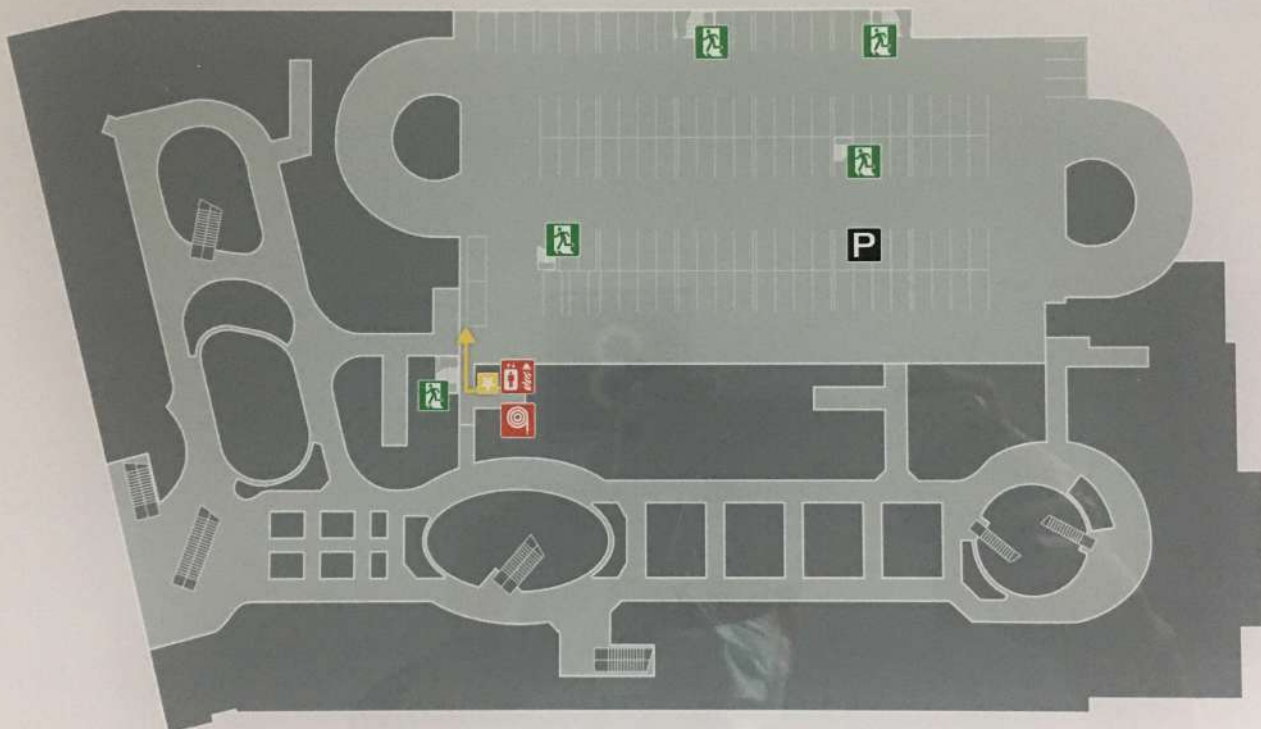
 ลานจอดรถ  
PARKING



# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

3  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

➔ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

3½  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

➔ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

4  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

➔ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

4½  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

➔ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

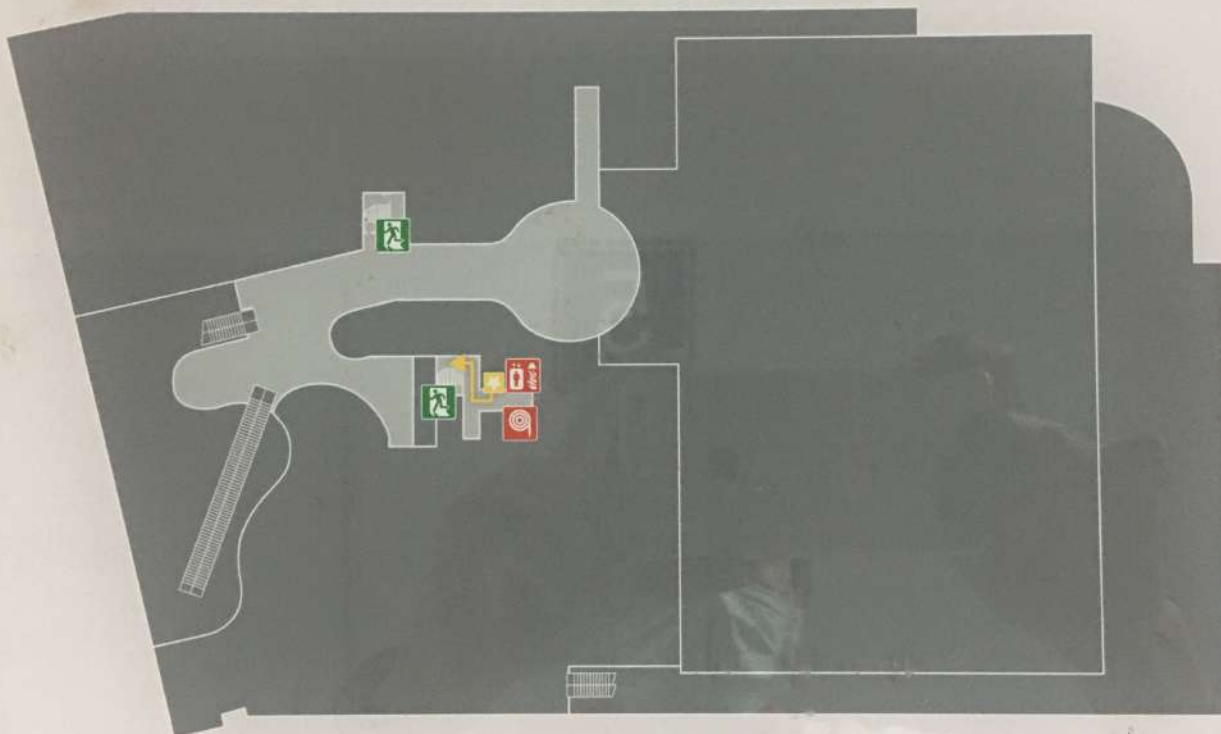
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

5  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

6  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

ภาคผนวก ข-18

ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน



ไฟฟ้า

- การไฟฟ้านครหลวง Call Center : 1130
- การไฟฟ้านครหลวง สาขายานนาวา : 02-249-0600

ประปา

- การประปานครหลวง Call Center : 1125
- การประปานครหลวง สาขาทุ่งมหาเมฆ : 02-286-0172

โทรศัพท์พื้นฐาน

- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)
- TOT Contact Center : 1100
- TOT สาขางนนดก : 08-289-3650

โทรศัพท์มือถือ

- GSM Advance, 1-2-Call : 1175, 02-271-9000
- Dtac, Happy : 1678, 02-202-7000
- True Move, True Move H : 1331

**- โรงพยาบาล**

- โรงพยาบาลเจริญกรุงประชารักษ์ : 02-289-7000
- โรงพยาบาลวรมณศิริ : 02-249-8855
- โรงพยาบาลไทยจักร : 02-689-8888

**หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญ**

**- เหตุฉุกเฉิน**

- เหตุคว้น-เหตุร้าย : 191
- เหตุเพลิงไหม้ : 199
- สถานีดับเพลิงยานนาวา : 02-211-9263
- หน่วยแพทย์กู้ชีพ กทม. : 1554
- กองปราบปราม : 1195
- ตำรวจทางหลวง : 1193
- ศูนย์เรนทร : 1669
- ศูนย์รับแจ้งอุบัติเหตุ 24 ชม.
- มูลนิธิร่วมกตัญญู : 02-751-0951-3
- ศูนย์วิทยุกรุงเทพมหานคร : 02-451-7228-9
- ศูนย์วิทยุปอเต็กตึ๊ง 24 ชม. : 02-226-4444-8
- ศูนย์วิทยุราม : 02-354-6999
- ศูนย์ส่งกลับและรถพยาบาล กรมตำรวจ : 1691
- ศูนย์เอร์วิน กทม. (ศูนย์รับแจ้งเหตุ) : 1646
- ศูนย์ควบคุมระบบการจราจรบนทางด่วน : 1543
- ศูนย์ควบคุมและสั่งการจราจร : 1197
- ศูนย์คุ้มครองผู้โดยสารสาธารณะ
- กรมการขนส่งทางบก : 1584
- ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ จส.100 : 1137
- สถานีวิทยุชุมชนร่วมด้วยช่วยกัน (FM 96) : 1677
- สถานีวิทยุ สวท.91 : 1644
- ศูนย์รับแจ้งข่าวยาเสพติด (สนง.ตำรวจแห่งชาติ) : 1688

**- หน่วยงานราชการ**

สำนักงานเขต

- สำนักงานเขตบางคอแหลม : 02-211-9263

สถานีตำรวจ

- สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไกล : 02-289-0682
- สถานีตำรวจนครบาลยานนาวา : 02-233-7296-7

## เบอร์ประสานงานเหตุฉุกเฉิน



สน.วัดพระยาไกร	02-289-0682
สถานีดับเพลิงยานนาวา	02-211-9263
เขตบางคอแหลม	02-291-3800
เทศกิจ กรุงเทพมหานคร	092-423-4107
รพ.เจริญกรุง	1646 ระบุ รพ. / 02-289-7000
จราจร จร. 083-698-8693	
ครูเปิ้ล 084-098-9916	

ภาคผนวก ข-19

---

---

แผน PM ประจำปี 2566



PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2023																																TERMINAL 21 RAMA 3			Operate Organization																			
Item	Description	Unit	Month																												Type	Responsible	Remark																					
			January				February				March				April				May				June				July							August				September				October				November				December				
			W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3				W4		W5	W1	W2	W3	W4	W5													
Sanitary & Waste Water	COLD WATER PUMP																																																					
	1.Cold Water Pump (FL.LG)	6					M																											M/A																				
	2.Booster Pump(FL.6)	6					M																											M/A																				
	3. Underground Tank (FL.LG)	2																																M/A																				
	4. Roof Tank (FL.6)	2																																M/A																				
	SANITARY																																																					
	1.SEWAGE PUMP (FL.LG)	10	M																															M/A																				
	2.SUBMERSIBLE PUMP (FL.LG)	20	M																															M/A																				
	3.Equalizing Pump ( EQP 1-6 ) (FL.LGM)	6																																M/A																				
	4.Effluent Pump ( EFF 1-3 ) (FL.LGM)	3																																M/A																				
	5.Mixer Pump ( SMIX 1-8 ) (FL.LGM)	8																																M/A																				
	6.Screw Screen Press ( ABS 1-2 ) (FL.LGM)	2																																M/A																				
	7.Air Blower EQ ( AB 1-4 )	4																																M/A																				
	8.Air Blower ( AB 5-6 ) หน้าศูนย์ (ฝั่งขาเข้า)	2																																M/A																				
	9.Decanter ( DCT 1-2 )	2																																M/A																				
	10.Effluen Pump ( EFF 1-3 )	3																																M/A																				
	11.Sludge Pump ( SSLP 1-2 )	2																																M/A																				
	12.Sludge Pump To Excess Sludge Pond (SLP 1-4)	4																																M/A																				
	13.Grease Sludge Pump ( GSLP 1-2 )	2																																M/A																				
	14.Grease Oil Receiver Pump ( GRP 1-2 )	2																																M/A																				
15.Drain Pump (DP 1-4) บ่อหน่วยใหญ่ หน้าศูนย์ฝั่งขาเข้า	4	M																															M/A																					
16.Drain Pump (DP 5-7) บ่อหน่วยเล็ก	3	M																															M/A																					
17.Pressure Relief Valve (PRV1-4) FL.G	4	M																															M/A																					
WATER FEATURE (บ่อน้ำพุ)																																																						
1.WATER FEATURE (FL.G)	5	M																															M/A																					
2.WATER FEATURE (FL.1)	8	M																															M/A																					
3.WATER FEATURE (FL.2)	1	M																															M/A																					

2M	MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำเดือน
A	ANNUALLY การตรวจเช็คสภาพทุกตัว,ทดสอบการทำงาน ประจำปี



ภาคผนวก ข-20

---

---

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน  
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3



# ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า และพนักงานร้านค้า

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

Update: 25 ตุลาคม 2565

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า.....	3
การขนย้ายทรัพย์สินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่ .....	5
การวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ .....	5
การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง .....	6
การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่ .....	6
การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย .....	6
การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง .....	7
ติดต่อประสานงาน .....	8

## ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า



### 1. ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า

#### 1.1. เวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้า และการเปิดให้บริการของร้านค้า

- 1.1.1. ร้านค้าต้องเปิดให้บริการทุกวันตามเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด ตั้งแต่เวลา 10.00 – 22.00 น. หรือเวลาที่ศูนย์การค้า อาจประกาศเป็นอย่างอื่น
- 1.1.2. การปิดให้บริการชั่วคราวต้องได้รับอนุญาตจากศูนย์การค้าฯ จึงจะสามารถดำเนินการได้ โดยให้ยื่นขออนุญาตล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้สงวนสิทธิ์พิจารณาให้อนุญาตปิดให้บริการชั่วคราวตามเหตุผลอันสมควร และไม่เกิน 3 วัน/ปี ร้านค้าที่ได้รับอนุมัติให้ปิดให้บริการชั่วคราวจะต้องปิดป้ายประกาศแจ้งให้ลูกค้าทราบบริเวณหน้าร้านค้า
- 1.1.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องเวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้าฯ และการเปิดให้บริการของร้านค้า ศูนย์การค้าฯ จะพิจารณาดำเนินการ ดังนี้
  - ครั้งที่ 1 ออกหนังสือเตือน
  - ครั้งที่ 2 มีอัตราค่าปรับ 3,000 บาท

#### 1.2. การทำบัตรพนักงาน

- 1.2.1. พนักงานร้านค้าทุกท่านต้องทำบัตรพนักงานเพื่อใช้แสดงเข้า-ออก และในระหว่างปฏิบัติงานในศูนย์การค้าโดยให้ติดต่อขอรับ QR CODE ได้ที่เจ้าหน้าที่ดูแลร้านค้า หรือฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อเพิ่มข้อมูลสำหรับจัดทำบัตรพนักงานให้แก่พนักงานร้านค้าของท่าน โดยไม่มีค่าใช้จ่ายโดยบันทึกผ่านโปรแกรม QR CODE



- 1.2.2. บัตรพนักงานจะมีอายุ 1 ปี ตามวันที่ระบุไว้ในบัตร กรณีบัตรหมดอายุให้ติดต่อขอทำบัตรใหม่ภายใน 30 วัน
- 1.2.3. พนักงานร้านค้าที่พ้นสภาพการเป็นพนักงาน เจ้าของร้าน หรือต้นสังกัดต้องแจ้งชื่อพนักงานให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบ พร้อมคืนบัตรพนักงานที่พ้นสภาพการเป็นพนักงานทันที บัตรพนักงานถือเป็นทรัพย์สินของศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 เท่านั้น

### 1.2.4. ทางเข้า - ออก พนักงานร้านค้าให้ใช้ประตู GATE 3 ด้านข้างฝ่ายบริหารอาคาร ชั้น G



### 1.2.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำบัตรพนักงาน มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

### 1.3. ข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้า

- 1.3.1. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จำหน่ายสินค้าผิดกฎหมาย สินค้าละเมิดลิขสิทธิ์ หรือจำหน่ายสินค้าอื่น ๆ นอกเหนือจากที่สัญญากำหนด
  - 1.3.2. พนักงานร้านค้าต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย และแสดงกริยาจาที่สุภาพและเป็นมิตรต่อลูกค้า และบุคคลอื่น
  - 1.3.3. ห้ามพนักงานร้านค้า รับประทานอาหาร นอน หรือพักผ่อนในพื้นที่ส่วนกลางของศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.4. ห้ามพนักงานร้านค้าประเภท Kiosk รับประทานอาหารในพื้นที่ร้านค้า
  - 1.3.5. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงต่างๆ เข้ามาเลี้ยงในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.6. ห้ามพนักงานร้านค้านำภาชนะของศูนย์อาหารออกนอกพื้นที่ศูนย์อาหาร
  - 1.3.7. พนักงานร้านค้าสามารถใช้ห้องน้ำในช่วงที่ศูนย์การค้าฯ ปิดให้บริการได้เฉพาะห้องน้ำที่ศูนย์การค้าฯ กำหนดเท่านั้น
  - 1.3.8. พนักงานร้านค้าต้องทำการปิดล็อคประตูร้าน คลุมสินค้า จัดเก็บสินค้าบริเวณหน้าร้าน และตรวจสอบความปลอดภัยภายในร้านให้เรียบร้อย เช่น ถอดปลั๊กไฟ ปิดวาล์วน้ำ ปิดไฟ ปิดแก๊ส ปิดระบบปรับอากาศก่อนปิดร้านทุกวัน
  - 1.3.9. ห้ามพนักงานร้านค้าหรือบุคคลใด พักค้างคืน จอดรถยนต์ รถจักรยานยนต์ หรือยานพาหนะค้างคืนในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท
- ### 1.4. ระเบียบปฏิบัติพนักงานร้านค้าเกี่ยวกับความประพฤติ และการกระทำผิดร้ายแรง
- 1.4.1. ห้ามพนักงานร้านค้า หยอกล้อ ตะโกน ทะเลาะวิวาท พุดจาจ้อเสียด หรือใช้กำลังทำร้ายผู้อื่น
  - 1.4.2. ห้ามพนักงานร้านค้า ทำลายทรัพย์สินหรือกระทำการใดๆ ที่ไม่เหมาะสมอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ ร้านค้าอื่น หรือบุคคลอื่น
  - 1.4.3. ห้ามดื่มสุราของมึนเมา สูบบุหรี่ หรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งเสพติดในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.4.4. ห้ามพนักงานร้านค้าเล่นการพนันหรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับกับการพนัน หรือสิ่งผิดกฎหมายในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.4.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องระเบียบปฏิบัติพนักงานร้านค้าเกี่ยวกับความประพฤติ และการกระทำผิดร้ายแรง มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

### 1.5. ระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้าฯ

- 1.5.1. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
- 1.5.2. ห้ามพนักงานร้านค้าให้ข้อมูลที่เป็นเท็จ หรือให้ข้อมูลอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อศูนย์การค้าฯ
- 1.5.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท

### 2. การขนย้ายทรัพย์สินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่

- 2.1. ห้ามร้านค้าขนย้ายสินค้า ทรัพย์สินจำนวนมาก หรือมีขนาดใหญ่ในระหว่างที่ศูนย์การค้าฯ เปิดให้บริการ ยกเว้นการเติมสินค้าระหว่างวัน โดยอนุญาตให้ขนสินค้าเข้า – ออก ตามรอบเวลาที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด โดยติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ใต้ที่ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G
- 2.2. ผู้ไม่มีบัตรพนักงาน ผู้รับเหมาของร้านค้า ที่ต้องการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ร้านค้าภายในศูนย์การค้าฯ ต้องติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ใต้ที่ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G
- 2.3. กำหนดการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานตาม ข้อ 2.1 และ 2.2 ดังนี้

- ช่วงที่ 1 เวลา 06.00 – 10.00 น.
- ช่วงที่ 2 เวลา 12.00 – 14.00 น. \*\*\*
- ช่วงที่ 3 เวลา 16.00 – 18.00 น. \*\*\*-
- ช่วงที่ 4 เวลา 22.00 – 24.00 น.

\*\*\* เฉพาะการเติมสินค้าระหว่างวันที่มีขนาดเล็กและขนย้ายด้วยวิธีการยกให้พื้นพื้น ไม่อนุญาตให้ใช้รถเข็นทุกประเภท และการเข้าทำงานของผู้รับเหมาที่ไม่กระทบต่อพื้นที่ส่วนกลาง



- 2.4. การขนย้ายสินค้า ทรัพย์สิน หรือสิ่งอื่นใด ร้านค้าต้องใช้วิธีการยกให้พื้นพื้น หรือใช้รถเข็นล้อยาง และให้ใช้ลิฟต์ขนส่งของที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด
- 2.5. การขนย้ายสินค้า หรือวัตถุที่เป็นของเหลวจะต้องปิดให้มิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหล หากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ หรือผู้อื่น ร้านค้าที่ทำการขนย้ายนั้นต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นตามจริง
- 2.6. อนุญาตให้พนักงานร้านค้าปฏิบัติงานก่อนเวลาศูนย์การค้าฯ เปิดให้บริการได้ตั้งแต่เวลา 06.00 น. เป็นต้นไป นอกเหนือเวลาที่กำหนดต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์
- 2.7. กำหนดให้พนักงานร้านค้าปฏิบัติงานหลังศูนย์การค้าฯ ปิดให้บริการได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง หากมีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานเกินเวลาที่กำหนดจะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์
- 2.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบการขนย้ายสินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

### 3. การวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ

- 3.1. ห้ามร้านค้าวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ รวมถึงอุปกรณ์อื่นๆ เกินพื้นที่ที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด โดยไม่ได้รับอนุญาต ทั้งนี้ศูนย์การค้าฯ มีสิทธิ์นำออกได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

- 3.2. ห้ามร้านค้าประเภท Kiosk จัดวางสินค้า เฟอร์นิเจอร์ หรืออุปกรณ์ สูงเกิน 110 เซนติเมตร
- 3.3. ห้ามร้านค้าทุกประเภทวางสิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 400 กิโลกรัม/ ตารางเมตร ภายในพื้นที่ร้านค้าหรือพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
- 3.4. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการจัดวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

### 4. การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง

- 4.1. ห้ามร้านค้าแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ หรือใบปลิวโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 4.2. ห้ามร้านค้าใช้เสียงดัง หรือเครื่องขยายเสียงเพื่อการขาย ประชาสัมพันธ์ หรือเรียกลูกค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 4.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ และการใช้เสียง มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

### 5. การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่

- 5.1. ห้ามพนักงานร้านค้า ผู้รับเหมาของร้านค้า ทำการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างอาคาร หรือกระทำการใดที่อาจก่อให้เกิดความเสียหายภายในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 5.2. กรณีมีความจำเป็นต้องดำเนินการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างของร้านค้าให้ร้านค้าดำเนินการ ดังนี้
- 5.2.1. ขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการ
- 5.2.2. เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ ร้านค้าจะต้องให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงานเข้าอบรมความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Talk) ก่อนเข้าทำงาน
- 5.2.3. ให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงาน ติดต่อแลกบัตรเข้าทำงานได้ตั้งแต่เวลา 22.00 – 24.00 น. ณ ฝ่ายบริหารอาคารชั้น G (จุดแลกบัตร) และไม่อนุญาตให้กระทำการดังกล่าวในช่วงเวลาที่ศูนย์การค้าฯ เปิดให้บริการ
- 5.2.4. หากศูนย์การค้าฯ พิจารณาแล้วว่าการเข้าทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ หรือบุคคลที่ 3 ผู้ดำเนินการจะต้องทำประกันภัย และแสดงหลักฐานก่อนเข้าทำปฏิบัติงาน
- 5.2.5. ศูนย์การค้าฯ อาจพิจารณายกเลิกการให้อนุญาต หรือหยุดดำเนินการตกแต่งปฏิบัติงานเป็นการชั่วคราวหากการดำเนินการดังกล่าวสร้างความเดือดร้อน รำคาญ หรือมีผลกระทบต่อผู้ใช้บริการ หรือร้านค้าอื่น
- 5.2.6. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการตกแต่ง และต่อเติมพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต้องชำระค่าเสียหายตามจริง

### 6. การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย

#### 6.1. การจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

- 6.1.1. ร้านค้าที่มีพื้นที่ตั้งแต่ 50 ตารางเมตร ขึ้นไป ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิด Fire Ade 2000 (ถังเขียว) หรือชนิดที่ดับเพลิงไหม้ได้ทุกประเภทไว้ในพื้นที่ร้านค้า โดยกำหนดไว้จนถึงดับเพลิง 1 ถัง ต่อพื้นที่ไม่เกิน 50 ตารางเมตร



- 6.1.2. ห้ามใช้ประตุนีไฟเป็นเส้นทางสัญจร หรือกระทำการใดๆ ยกเว้นกรณีฉุกเฉินเท่านั้น
- 6.1.3. ห้ามร้านค้าจัดวางสินค้า หรือนำสิ่งของกีดขวางทางเดินหนีไฟ อุปกรณ์ดับเพลิง ตู้ Fire hose รวมถึงระบบรักษาความปลอดภัยอื่นของศูนย์การค้าฯ



- 6.1.4. ห้ามร้านค้าที่ไม่ได้ประกอบธุรกิจประเภทร้านอาหาร ใช้แก๊สหุงต้ม อุปกรณ์ประกอบอาหาร กระติกน้ำไฟฟ้า เครื่องทำน้ำร้อน - น้ำเย็น ไมโครเวฟ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่เกี่ยวข้องกับการขายไว้ในพื้นที่ร้านค้า
- 6.1.5. ห้ามร้านค้าใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสไฟฟ้าเกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด
- 6.1.6. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จุดอุป เทียน ตะเกียง เครื่องสักการะ หรือกระทำการอื่นใดในทำนองเดียวกัน ภายในร้านค้า หรือพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
- 6.1.7. ร้านค้าต้องให้ความร่วมมือในการจัดพนักงานเข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี
- 6.1.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

## 6.2. การปรับเปลี่ยนแก้ไขอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้าฯ

- 6.2.1. ร้านค้าที่ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 6.2.2. ห้ามร้านค้าทำการแก้ไขระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ของศูนย์การค้าฯ ที่อยู่ในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 6.2.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการปรับเปลี่ยนแก้ไขอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

## 6.3. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจร

- 6.3.1. เมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจรภายในร้านค้า ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร หมายเลขโทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 6000 หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำชั้นทันที ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อย่างเคร่งครัด และใช้อุปกรณ์ดับเพลิงใกล้ตัวระงับอัคคีภัยเบื้องต้นเพื่อควบคุมการลุกลาม



- 6.3.2. หากมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นให้ร้านค้าหยุดประกอบกิจการ ปิดสวิทช์ และถอดปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ออกจากร้านค้า ปิดประตูหน้าร้าน และให้อพยพโดยใช้ช่องทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุดเพื่อไปยังจุดรวมพลบริเวณหน้าศูนย์การค้าฯ

## 7. การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง

- 7.1. การทิ้งขยะร้านค้าต้องคัดแยกขยะ เศษอาหาร และขยะทั่วไปออกจากกัน ใส่ถุงปิดปากถุงให้มิดชิด และนำไปทิ้งที่ห้องขยะชั้น G (บริเวณด้านหลังศูนย์การค้าฯ) ตามรอบเวลาที่กำหนด กรณีฝ่าฝืนมีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท รอบเวลาที่ขยะ ดังนี้
- รอบที่ 1 เวลา 16.00 – 18.00 น.
  - รอบที่ 2 เวลา 22.00 – 24.00 น.



- 7.2. ห้ามร้านค้า นำขยะ เศษวัสดุต่างๆ รวมถึงเศษอาหารทิ้งในพื้นที่ส่วนกลางหรือถังขยะที่จัดเตรียมไว้สำหรับให้บริการลูกค้าโดยเด็ดขาด
- 7.3. ห้ามร้านค้าปิดกั้นทางเดินหรือขยะจากพื้นที่ร้านค้า ออกมาในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง
- 7.4. ห้ามนำภาชนะไปล้างในอ่างล้างมือในห้องน้ำ โดยต้องนำไปล้างในห้องชักล้าง หรือจุดชักล้างที่ศูนย์การค้าฯ กำหนดเท่านั้น
- 7.5. ห้ามพนักงานร้านค้านำขยะ หรือเศษอาหารทิ้งลงในโถสุขภัณฑ์
- 7.6. ร้านค้าต้องรักษาความสะอาด และทำความสะอาดภายในร้าน ป้ายหน้าร้าน ฝ้ากระจกรถ หลังคาโครงบุ ประตุน้ำร้าน พื้นที่ Display ของร้านค้า อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดฝุ่นสะสม และหยากไย่
- 7.7. ร้านค้าประเภทร้านอาหาร ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ ดังตะกั่วมัน ล้างพื้น เป็นประจำทุกวันหลังปิดให้บริการ
- 7.8. ร้านค้าประเภทร้านอาหารต้องจัดรอบทำความสะอาดพื้นที่บริเวณที่ประกอบอาหารแบบ Deep Clean อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และต้องสามารถแสดงหลักฐานการดำเนินการดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้าฯ เมื่อเข้าตรวจ
- 7.9. ร้านค้าต้องจัดให้มีการเข้ากำจัดแมลงภายในร้านเป็นประจำทุกเดือน โดยต้องส่งแผนงานให้ศูนย์การค้าฯ รับทราบ
- 7.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำความสะอาดและการกำจัดแมลง มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

## 8. ติดต่อประสานงาน

- แจ้งเหตุด่วนฉุกเฉิน  
ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร โทร 090-198-6056 หรือ 02-483-3555 ต่อ 5303, 6000
- แจ้งระบบไฟฟ้า ประปา แก๊สขัดข้อง  
ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมอาคาร โทร 02-483-3555 ต่อ 5102
- ประสานงานร้านค้า ติดต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ โทร 083-490-8797 หรือ 02-483-3555 ต่อ 4200 – 4202

## ภาคผนวก ข-21

---

ใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร  
หรือรื้อถอนอาคาร (อ.6)



อาคารประเภทควบคุมการใช้ ตามมาตรา ๓๒  
ดัดแปลงอาคาร  
อาคารเพื่อพาณิชย์กรรม  
อาคารสำนักงานหรือสำนักงาน

ใบรับรองการก่อสร้าง การดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้

เลขที่.....๖/ ๒๕๖๕

ใบรับรองฉบับนี้แสดงว่า บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์  
☒ เจ้าของอาคาร ☐ ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่..... ๑ อาคารคิวิ.เฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕  
ตรอก/ซอย..... ถนน..... สาทรใต้ หมู่ที่..... ตำบล/แขวง..... พญาเมธยา  
อำเภอ/เขต..... สาทร..... จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์..... ๑๐๑๒๐ ได้ทำการ..... ก่อสร้าง.....  
และดัดแปลงอาคาร..... เป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในใบรับแจ้งการก่อสร้างฯ (ยผ.๔) เลขที่..... ๕/๒๕๖๒  
ลงวันที่..... ๑๖ มกราคม ๒๕๖๒ ใบรับแจ้งการก่อสร้างและดัดแปลงฯ (ยผ.๔) เลขที่..... ๕๓/๒๕๖๓  
ลงวันที่..... ๙ มีนาคม ๒๕๖๓ ใบอนุญาตดัดแปลงฯ (แก้ไขผังบริเวณ) เลขที่..... ๒๘/๒๕๖๔ ลงวันที่..... ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔  
และใบอนุญาตดัดแปลงฯ เลขที่..... ๑๓๑/๒๕๖๔ ลงวันที่..... ๘ มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคาร  
ประเภทควบคุมการใช้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นจึงออกใบรับรองให้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด..... ตึก ๘ ชั้น ชั้นลอย ๔ ชั้น ชั้นใต้ดิน ๒ ชั้น..... จำนวน..... ๑ หลัง  
เพื่อใช้เป็น..... อาคารพาณิชย์ โรงมหรสพ (๑,๗๖๑ ที่นั่ง) ภัตตาคาร สำนักงาน และจอดรถยนต์  
พื้นที่/ความยาว..... ๑๓๙.๙๐๐.๐๐ ตารางเมตร (พื้นที่ส่วนดัดแปลง..... ๔๖.๔๐๒.๐๐ ตารางเมตร)  
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน..... ๑๖๖๘ คัน (ที่จอดรถยนต์สาธารณะ จำนวน ๑๐ คัน)  
พื้นที่..... ๔,๑๕๙.๐๐ ตารางเมตร

(๒) ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....  
พื้นที่อาคาร/ความยาว..... ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน..... คัน

(๓) ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....  
พื้นที่อาคาร/ความยาว..... โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน..... คัน  
ที่บ้านเลขที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน..... พระรามที่ ๓ หมู่ที่.....  
ตำบล/แขวง..... บางโคล่ อำเภอ/เขต..... บางคอแหลม จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์..... ๑๐๑๒๐  
โดยมี บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด..... เป็นเจ้าของอาคาร  
หรือ..... เป็นผู้ครอบครองอาคาร  
ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส. ๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☐ อื่น ๆ..... เลขที่..... ๑๘๑๐  
เป็นที่ดินของ บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง  
ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออก  
ตามความในมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒

(๒) ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส ๑๐๑๐.๕/๒๐๖ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๒ และเงื่อนไขจากสำนักการจราจรและขนส่ง ตามหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๖๕๙ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๑ และหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๓๔๙ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๓

EIA = โครงการ เทอร์มินอล ๒๑ พระราม ๓

ออกให้ ณ วันที่ ..... เดือน ๑๙ ม.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ. ....

(ลายมือชื่อ) ..... ผู้อนุญาต

(นายไพบูลย์ ชันแก้ว)

(.....ผู้อำนวยการสำนักการโยธา.....)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น



หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ



## คำเตือน

๑. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่น นอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองฉบับนี้
๒. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับ กิจการหนึ่งไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น
๓. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่ กลับริด และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กลับริด และ ทางเข้าออกของรถนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น
๔. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น

## ภาคผนวก ข-22

ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือ  
พร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)



## ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

เลขที่ ๕๕/ ๒๕๖๔

อนุญาตให้ บริษัท แอล เอช มอลล์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอนุสารพงศ์ เจ้าของอาคาร  
อยู่บ้านเลขที่ ๑ อาคารคิวเฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕ ตรอก/ซอย ถนน สาทรใต้ หมู่ที่  
ตำบล/แขวง ท่งมหาเมฆ อำเภอ/เขต สาทร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม ที่บ้านเลขที่  
ตรอก/ซอย ถนน พระราม ๓ หมู่ที่ แขวง บางโคล่  
เขต บางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/น.ส.๓เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่ ๑๘๑๐  
เป็นที่ดินของ บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด โปะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม จำนวน ๑ แห่ง เพื่อใช้เป็น ท่าเทียบเรือ  
และทางเดินเชื่อม พื้นที่/ความยาว ๒๓๔.๐๐ ม.<sup>๒</sup> ที่จอดรถ ที่กัลปพฤกษ์ และทางเข้าออกของรถ  
จำนวน คัน พื้นที่ ตารางเมตร

(๒) ชนิด จำนวน เพื่อใช้เป็น  
พื้นที่/ความยาว ที่จอดรถ ที่กัลปพฤกษ์ และทางเข้าออกของรถ จำนวน คัน  
พื้นที่ ตารางเมตร

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ  
เลขที่ / ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี นายถาวร พรหมศรี (ภ.ย.๔๒๓๓๓) เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้ หมายเหตุ ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตก่อสร้าง ๒๐.๐๐ บาท

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง  
และหรือข้อบัญญัติท้องถิ่น ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติ  
ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ แก้ไขเพิ่มเติมตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๒)  
พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๔๓

(๒) ตรวจสอบได้จากเอกสารเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ เดือน - ๒ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

ออกให้ ณ วันที่ เดือน - ๓ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

(ลายมือชื่อ)

(นายไพฑูริ ชันแก้ว)

(ผู้อำนวยการสำนักการโยธา)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต



ต้องติดตั้งป้ายการก่อสร้างอาคารมีข้อความตามรายละเอียดในกฎกระทรวง  
ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๖๖) ข้อ ๔

## การต่ออายุใบอนุญาต

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....



## คำเตือน

๑. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นก่อน

๓. ผู้ได้รับอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๔. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต ราย บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ตามใบอนุญาตเลขที่ ..... ๕๕ / ๒๕๖๔

๑. ผู้ได้รับอนุญาตยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป และต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) กฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๘ (พ.ศ. ๒๕๓๐) และข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๔๔ หมวด ๑๑

๒. หากสำนักการระบายน้ำหรือหน่วยงานของกรุงเทพมหานคร มีโครงการที่จะซ่อมแซมปรับปรุงแนวป้องกันน้ำท่วม หรือก่อสร้างในบริเวณดังกล่าว และมีความจำเป็นต้องรื้อย้ายโป๊ะและทำเทียบเรือ จะต้องอำนวยความสะดวกและอนุญาตให้เข้าดำเนินการได้ภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๓. ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องแสดงเอกสารผลการทดสอบค่าหน่วยแรงอัดประลัยคอนกรีตไม่น้อยกว่า ๔๕๐ กก./ซม.<sup>๒</sup> จากสถาบันที่เชื่อถือได้

๔. ผู้ได้รับอนุญาตต้องเริ่มดำเนินการปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำแม่น้ำภายในสิบสองเดือนนับแต่วันที่ได้รับอนุญาต หากผู้ได้รับอนุญาตไม่เริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในเวลาดังกล่าว ให้ใบอนุญาตเป็นอันสิ้นผล

ในกรณีผู้ได้รับอนุญาตไม่อาจเริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในกำหนดเวลา ผู้ได้รับอนุญาตอาจยื่นคำขอขยายระยะเวลาเริ่มดำเนินการได้ตามแบบที่อธิบดีกรมเจ้าท่ากำหนด

๕. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าได้ออกใบอนุญาตโดยคลาดเคลื่อนหรือสำคัญผิดในข้อเท็จจริงอันเป็นสาระสำคัญ เจ้าท่ามีอำนาจแก้ไขให้ถูกต้องหรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

๖. ถ้าการดำเนินการของผู้ได้รับอนุญาตเป็นเหตุให้เสียหายอย่างร้ายแรงแก่สิ่งแวดลอม หรือเป็นอุปสรรคอย่างร้ายแรงต่อการเดินเรือ หรือการกระทำความผิดทำให้ผู้อื่นได้รับความเสียหาย หรือเดือดร้อนเกินกว่าที่จะคาดหมายได้ตามปกติ เจ้าท่ามีอำนาจให้หยุดการดำเนินการไว้จนกว่าผู้ได้รับใบอนุญาตจะจัดการแก้ไขหรือป้องกันความเสียหายนั้นได้ และในกรณีที่เจ้าท่าพิจารณาแล้วเห็นว่า หากให้มีการดำเนินการต่อไปจะทำให้เกิดความเสียหายเกินว่าประโยชน์ที่จะได้รับจากการดำเนินการ เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๗. ในกรณีที่รัฐบาลต้องการใช้พื้นที่ในบริเวณที่ผู้ได้รับอนุญาตปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำเพื่อประโยชน์สำคัญของทางราชการ หรือเพื่อประโยชน์อย่างยิ่งแก่สาธารณะ ให้ผู้ได้รับอนุญาตรื้อถอนสิ่งล่วงล้ำลำน้ำออกไปภายในเวลาอันควร และจะเรียกrogateเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายจากทางราชการมิได้

๘. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าผู้ได้รับอนุญาตไม่ปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำให้เป็นไปตามแบบที่ได้รับอนุญาต หรือใช้สิ่งล่วงล้ำลำน้ำผิดไปจากวัตถุประสงค์ที่ได้รับอนุญาต เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๙. ผู้ได้รับอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตหรือสำเนาใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่ายในบริเวณที่ได้รับอนุญาต

๑๐. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมแนบท้ายใบอนุญาตฯ เลขที่ ๑๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓

๑๑. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหนังสือของสำนักการระบายน้ำ เลขที่ ๑๐๐๒/ก.๖๕๓ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๑๒. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) และกฎกระทรวง ฉบับที่ ๖๗ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ และจะต้องไม่กระทำการใด ๆ อันอาจเป็นภัยอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน โดยผู้ได้รับอนุญาตต้องดำเนินการฉีดพ่นละอองน้ำบนอาคารและบริเวณรอบสถานที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดปัญหาฝุ่นละอองไปอากาศ

## ภาคผนวก ข-23

ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



### ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 1 รื้อรอบโครงการ



รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ





รูปที่ 3 ลูกกระพรวนชะลอความเร็ว



การทำความสะอาดห้องพักขยะมูลฝอย

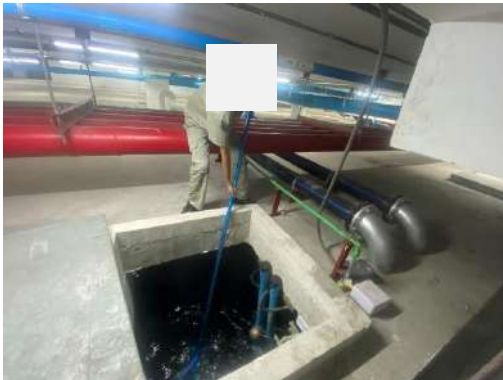


การทำความสะอาดรางระบายน้ำ

รูปที่ 4 การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



การทำความสะอาดภายในอาคาร



การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ

#### รูปที่ 4 (ต่อ) การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



#### รูปที่ 5 พัดลมดูดอากาศบริเวณชั้นใต้ดิน B1-B2





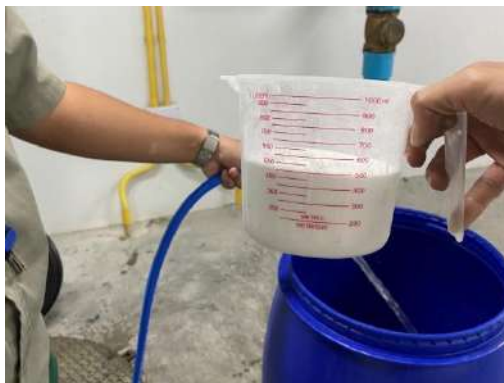
รูปที่ 6 ป้ายห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้ภายในพื้นที่จอดรถ



รูปที่ 7 สัญลักษณ์จราจรภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 8 ศูนย์ Information สำหรับรับเรื่องร้องเรียน และสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม



รูปที่ 9 การบำบัดกลิ่นโดยใช้จุลินทรีย์



รูปที่ 10 Exhaust Air



รูปที่ 11 การสูบกากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสีย





Underground Tank



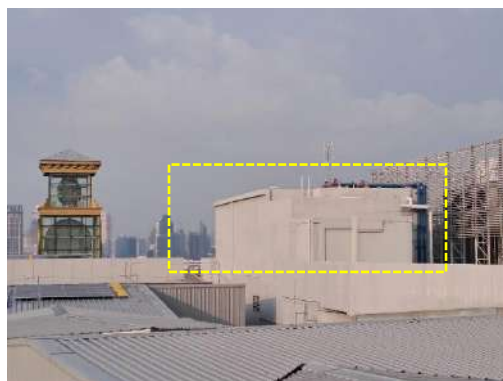
Roof Tank



Cold Water Pump



Pump



ถังน้ำใช้ตาดฟ้า

รูปที่ 12 ถังเก็บน้ำ/น้ำใช้ตาดฟ้า



รูปที่ 13 ใช้สารชีวฆาตเพื่อควบคุมการเจริญเติบโตของตะไคร่ และสาหร่าย



รูปที่ 14 ดูแลรักษาระบบเส้นท่อประปา



รูปที่ 15 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำภายในพื้นที่โครงการ



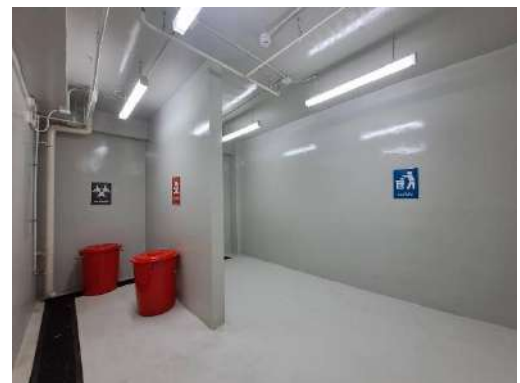
รูปที่ 16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 17 การเก็บขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเขตบางคอแหลม



ห้องพักขยะแห้งและห้องพักขยะเปียก



ห้องพักมูลฝอยทั่วไปไร้ไซเคิล

รูปที่ 18 ห้องพักมูลฝอย



หม้อแปลงไฟฟ้า ชนิด ชนิด Dry Type Case Resin

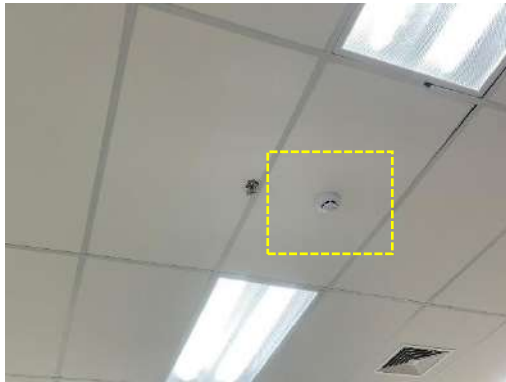


เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

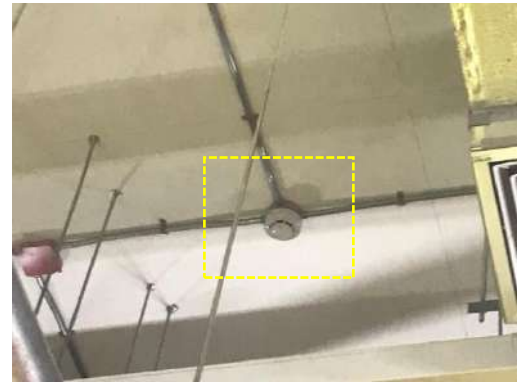


รูปที่ 19 ระบบไฟฟ้าของโครงการ





ภายในอาคาร

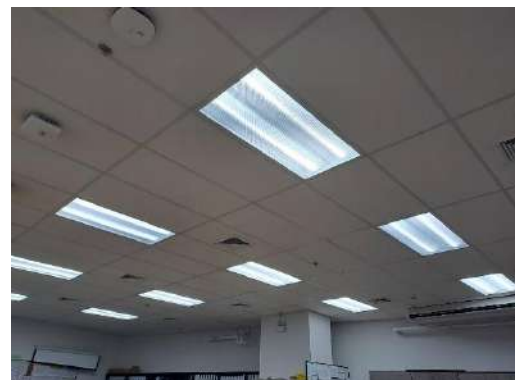


บริเวณห้องเครื่องหม้อแปลงไฟฟ้า

รูปที่ 20 เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)

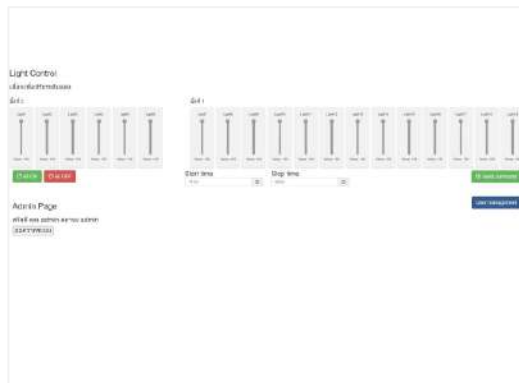


รูปที่ 21 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณห้องหม้อแปลงไฟฟ้า



รูปที่ 22 การติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ





หน้าจอการปรับระดับแสงสว่าง โดยระบบ Dimmer



สวิตช์ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



ป้ายรณรงค์การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า  
รูปที่ 23 การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า



รูปที่ 24 การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



รูปที่ 25 ลิฟต์ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 26 อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์ (VSD)



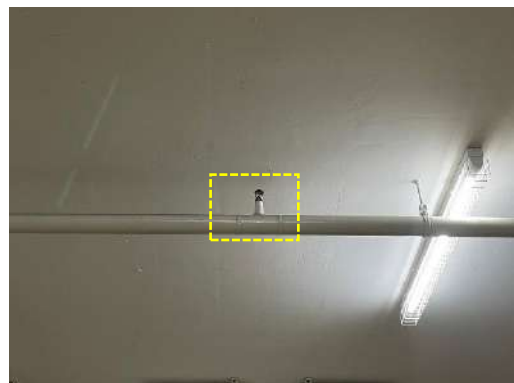
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)



ระบบท่อเย็นเพื่อรับน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำชั้นใต้ดิน B2



หัวรับน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (FDC)



ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System)



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ (FHC)



ลิฟต์ดับเพลิง

### รูปที่ 27 ระบบป้องกันอัคคีภัย



แผงควบคุม (FCP)



เครื่องแจ้งเหตุโดยใช่มือดึงหรือมือถือ

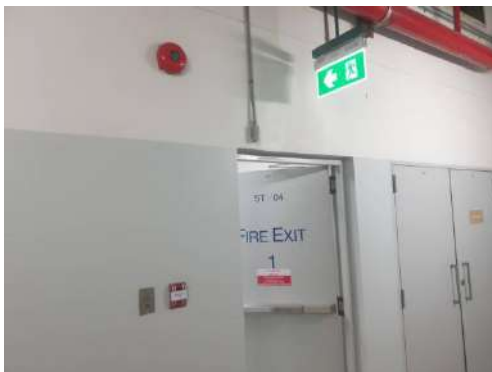


กริ่งสัญญาณเตือน



โทรศัพท์สำหรับติดต่อระบบสัญญาณเตือน

### รูปที่ 28 ระบบเตือนอัคคีภัย



### รูปที่ 29 ทางหนีไฟ





จุดรวมพลด้านทิศตะวันออก



จุดรวมพลด้านทิศใต้

รูปที่ 30 จุดรวมพล



รูปที่ 31 พื้นที่หนีไฟทางอากาศ บริเวณชั้นหลังคา (ห้องเครื่อง)



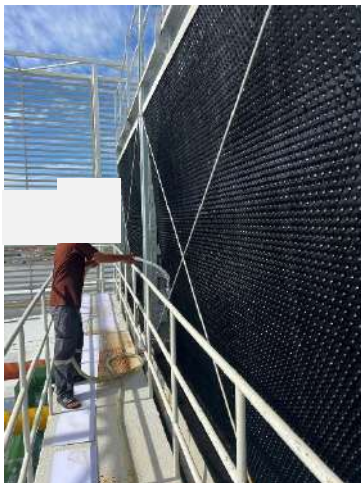
รูปที่ 32 การอบรมดับเพลิงและชักซ้อมหนีไฟประจำปี 2566



รูปที่ 33 แผนผังการหนีไฟ



รูปที่ 34 ป้ายบอกทางหนีไฟ



รูปที่ 35 การทำความสะอาด Cooling Tower





รูปที่ 36 ทางเข้า-ออกของโครงการ



รูปที่ 37 ป้ายห้ามจอดและระเบียบผู้มาใช้บริการ



รูปที่ 38 ตู้รับ - คินบัตรจอดรถ (Ticket Booth)



รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกทางเข้า-ออก  
ของโครงการ



รูปที่ 40 กระຈกนูน

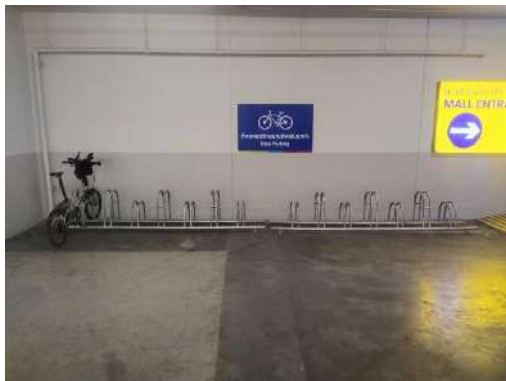


รูปที่ 41 ระบบโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV System)





พื้นที่จอดรถสาธารณะ (ชั่วคราว)



พื้นที่จอดรถจักรยาน

รูปที่ 42 พื้นที่จอดรถสาธารณะ



รูปที่ 43 ทางม้าลาย



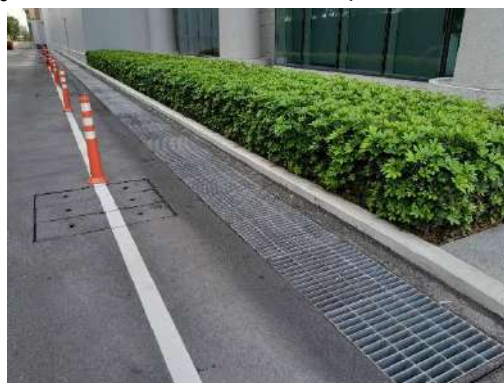
รูปที่ 44 ติดตั้งป้ายแสดงที่ตั้งโครงการบริเวณก่อนทางขึ้นสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 45 กรวยกั้นจราจรบริเวณทางลงสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 46 การทำลายแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์พาหะนำโรค



รูปที่ 47 ตะแกรงปิดรางระบายน้ำ

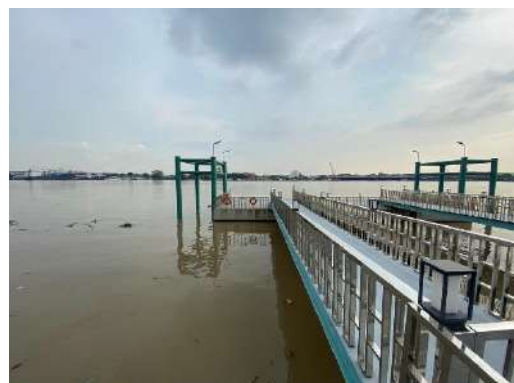




รูปที่ 48 ห้องพยาบาล



รูปที่ 49 ออกแบบโครงการโดยใช้กระจกอลามิเน็ต



รูปที่ 50 การตรวจสอบระดับน้ำของแม่น้ำเจ้าพระยา



รูปที่ 51 บ่อตรวจคุณภาพน้ำพร้อมตะแกรงดักขยะ